

INYECTORAS PARA TERMOPLÁSTICOS

# LÍNEA ROMI EN

NUEVA GENERACIÓN

**Precisión.  
Versatilidad.  
Eficiencia energética.**



[www.romi.com](http://www.romi.com)









MÁS  
PRODUCTIVIDAD  
Y RENTABILIDAD  
PARA SU  
EMPRESA!

En el proceso de transformación continua de la industria, es imprescindible tener **ventajas que hagan que sus productos sean superiores a los ofrecidos por los competidores.**

En este contexto, la incorporación de nuevas tecnologías en su proceso de producción, principalmente a través de **máquinas herramienta más modernas, rápidas y precisas, mejoran el rendimiento de su producción.**

Usted obtiene mayor calidad, productividad, eficiencia y principalmente: **beneficios superiores a los ya alcanzados en su empresa!**

**Ofrecemos las máquinas herramienta de mayor rendimiento y la mejor relación calidad-precio del mercado.** Nuestro compromiso con el desarrollo constante de nuevas soluciones junto con nuestro espíritu de innovación hacen posible que fabriquemos equipos robustos, de alta calidad y tecnología. Con más de 90 años de experiencia y una presencia global, preservamos los valores que hicieron de nuestros productos ser reconocidos mundialmente.

**Ofrecemos un seguimiento completo en todas las etapas de su proyecto,** gracias a nuestros equipos técnico-comerciales, así como de nuestro departamento de finanzas, formación, asistencia técnica especializada y repuestos.

Tener una máquina herramienta ROMI es tener la seguridad de disponer de un **equipo de última generación, que le sea funcional en el presente y en el futuro.**

ROMI, le ofrece una solución completa, mucho más allá de la compra de un simple equipo: **usted tendrá la seguridad y la tranquilidad de contar con el fabricante en todo momento, siempre que lo necesite.** Puede contar con nosotros para encontrar la solución ideal que mejor se adapte a sus necesidades. **Nuestro objetivo principal: es hacer a su negocio aún más productivo y rentable.**



Sala ultra-limpia



Investigación y Desarrollo



Sistema de Fabricación Flexible (FMS)



Asistencia técnica



Entrenamiento



Repuestos

# LÍNEA ROMI EN

Nueva Generación

Eficiencia energética con precisión y versatilidad.



La **Línea ROMI EN - Nueva Generación** fue proyectada para ofrecer excelente desempeño, combinando alta tecnología, productividad y bajo consumo de energía.



### ROMI EN 70

<b>Fuerza de cierre</b>	70 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	360 x 360 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	360 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	370



### ROMI EN 100

<b>Fuerza de cierre</b>	100 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	420 x 420 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	420 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	370



### ROMI EN 170

<b>Fuerza de cierre</b>	170 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	550 x 550 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	500 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	550, 750 e 1000



### ROMI EN 220

<b>Fuerza de cierre</b>	220 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	620 x 620 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	560 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	750, 1000 e 1300



### ROMI EN 300

<b>Fuerza de cierre</b>	300 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	730 x 730 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	660 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	1000, 1300 e 2100



### ROMI EN 400

<b>Fuerza de cierre</b>	400 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	840 x 840 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	760 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	1300, 2100 e 3100



### ROMI EN 500

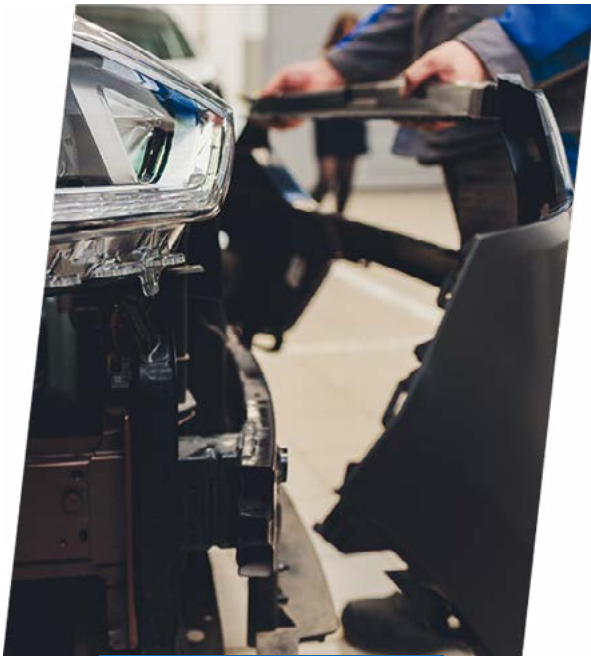
<b>Fuerza de cierre</b>	500 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	930 x 930 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	1.000 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	2100, 3100, 4500 e 6000



### ROMI EN 650

<b>Fuerza de cierre</b>	650 toneladas
<b>Espacio entre columnas (horiz. x vert.)</b>	1.070 x 1.070 mm
<b>Carrera máxima de apertura</b>	1.170 mm
<b>Unidad de inyección EUROMAP</b>	4500, 6000 e 9100

# PRINCIPALES RUBROS



**Autopartista**

Precisión en la producción de piezas técnicas para el rubro autopartista.



**Juguetes**

Precisión y rendimiento en la producción de juguetes, preparados para una amplia variedad de aplicaciones.



**Utilidades domésticas**

Alta calidad en la aplicación de piezas para uso en utilidades domésticas.





### Higiene y Limpieza

Productividad en la producción de piezas para el área de higiene y limpieza, con área de molde libre de contaminantes.



### Línea Blanca

Precisión en la aplicación de piezas para la línea blanca de electrodomésticos.



### Logística

Excelente desempeño en procesos que exigen alto índice de inyección, como pallets y cajas de transporte.

# LÍNEA ROMI EN

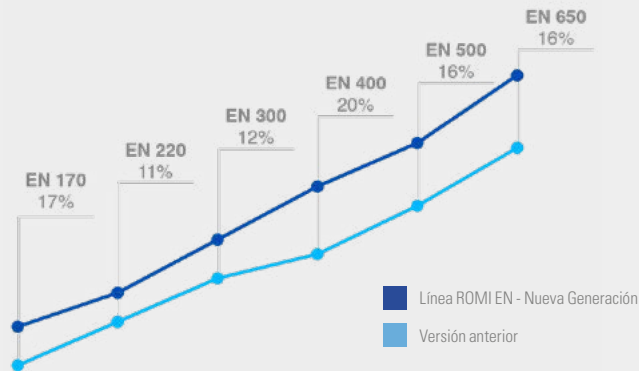
Nueva Generación

## Unidad de cierre



- 1 Mayor área de molde:** de utilizar moldes mayores de acuerdo con el tonelaje de la máquina.

Hasta un **20% más de espacio entre las columnas\***, permitiendo el uso de moldes más grandes.



- 2 Área del molde limpia y libre de contaminantes:** placa móvil sin contacto con los tirantes, apoyada en guías lineales.



- 3 Bujes auto lubricantes en las articulaciones:** garantizando menor fricción en los movimientos.



- 4 Extracción hidráulica con válvula proporcional:** mayor precisión y repetibilidad del tope extractor.



- 5 Mecanismo de cierre optimizado:** permite movimientos suaves, menor deformación de las placas y mejor distribución de las fuerzas durante el cierre del molde.



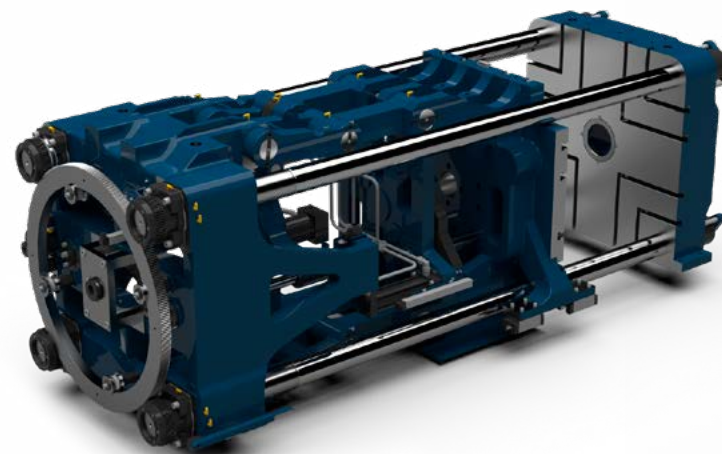
- 6 Ajuste automático de la fuerza de cierre:** accionado por engranajes.



- 7 Noyos hidráulicos (opcionales):** con posibilidad de instalación en el plato fijo o en el plato móvil, con alivio de presión.



- 8 Zona de moldeo limpia** debido al uso de **grasa como lubricante**.



\* En comparación con la versión anterior, no es válido para ROMI EN 70 y ROMI EN 100







# LÍNEA ROMI EN

Nueva Generación

## Unidad de Inyección



1

### 1 - Unidad de inyección con:

- a) mayor variedad de opciones de gramaje, garantizando la mejor adaptación posible al proceso de producción;
- b) mayor velocidad de inyección y mayor capacidad de plastificación, proporcionando un menor tiempo de ciclo.



2

**Unidad de Inyección apoyada sobre guías lineales:** mínima fricción en el movimiento de retroceso de la unidad de inyección.



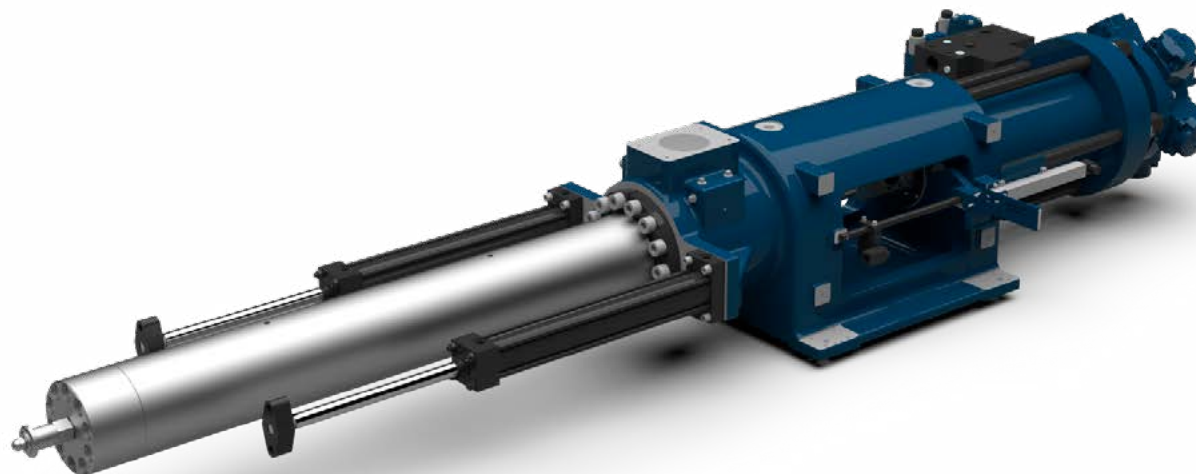
3

**Sistema "Stop and Go":** accionamiento del servo bomba con conmutación suave del control de presión para mayor caudal, repetibilidad y eficiencia energética.



4

**Conjunto plastificador de alto rendimiento y resistente al desgaste:** garantiza un alto rendimiento en la plastificación y una larga vida útil.

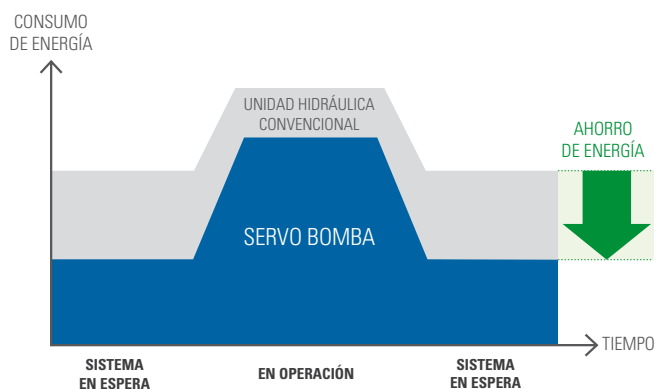




# UNIDAD DE CIERRE

Nuevas dimensiones de la unidad de cierre, para la instalación de moldes más grandes, en línea con el tonelaje de la máquina. Sistema de cierre mecánico-hidráulico bi-toggle de 5 puntos optimizado para proporcionar movimientos suaves de apertura y cierre del molde, mejor distribución de las fuerzas durante el cierre.

## PRINCIPIO DE AHORRO DE ENERGÍA



## STOP AND GO

Nuevas dimensiones de la unidad de cierre, para la instalación de moldes más grandes, en línea con el tonelaje de la máquina.

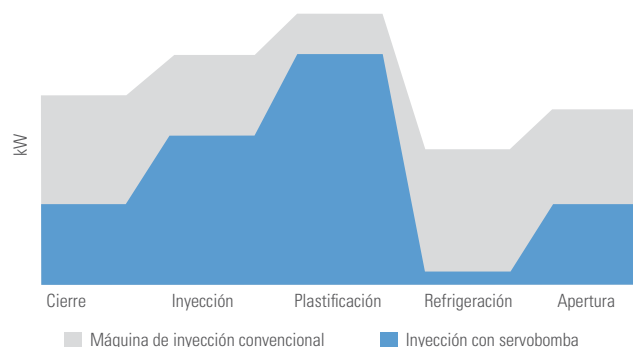
Sistema de cierre mecánico-hidráulico bi-toggle de 5 puntos optimizado para proporcionar movimientos suaves de apertura y cierre del molde, mejor distribución de las fuerzas durante el cierre.

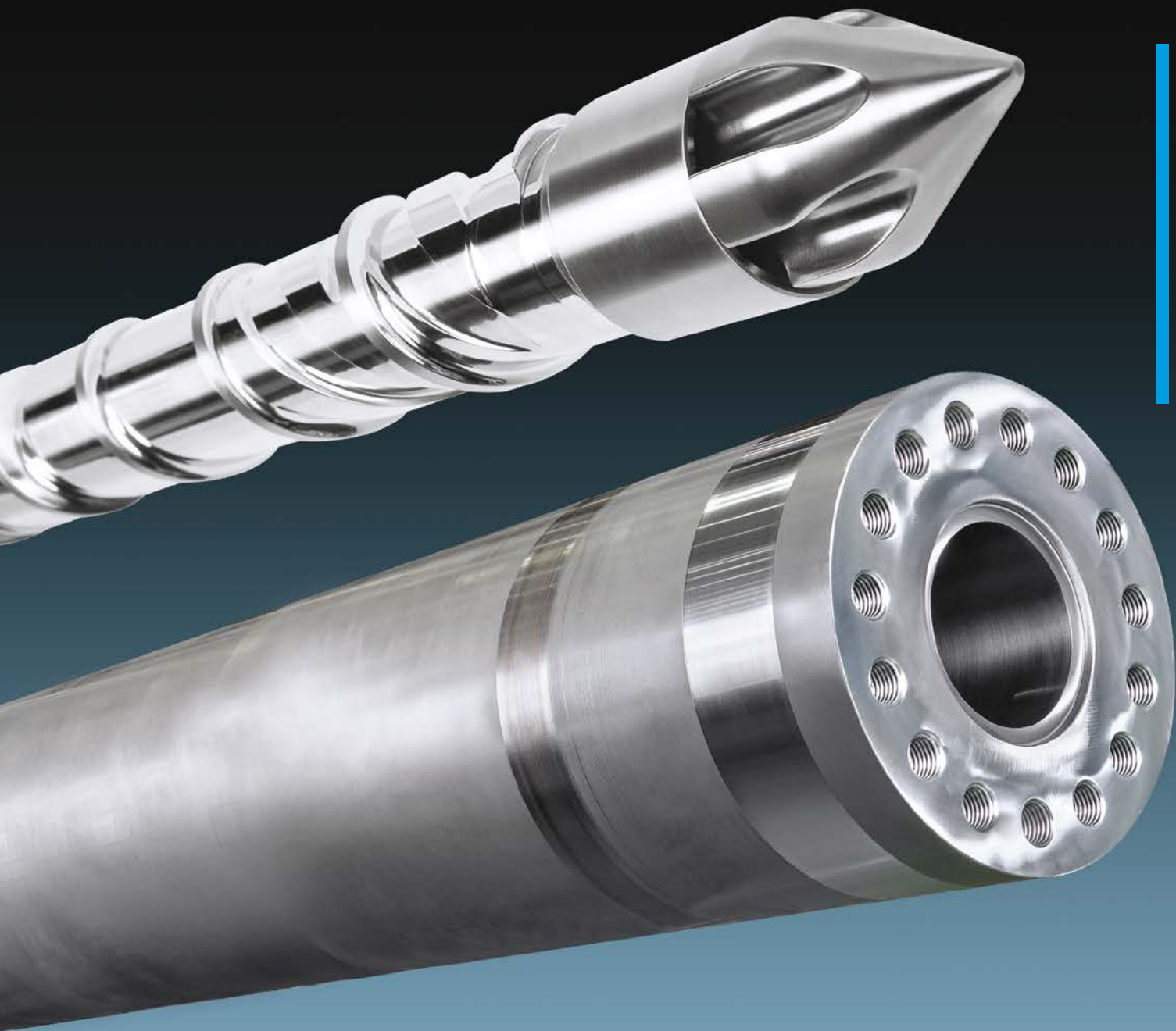
## AHORRO DE ENERGÍA

El sistema hidráulico de las máquinas **Línea ROMI EN - Nueva Generación** garantiza un consumo mínimo de energía debido a que el sistema del control de flujo y presión está directamente en el accionamiento de la servobomba.

El consumo de energía es próximo a cero durante las fases estáticas del proceso (enfriamiento y retirada de piezas). Excelente precisión y repetibilidad, que proporciona al proceso una desviación estándar muy baja del peso de la pieza, lo que puede generar ahorros de hasta el 2,5% en el consumo de materia prima.

Consumo de energía - Inyectora convencional x Servobomba





## JUEGO DE PLASTIFICACIÓN

El conjunto de plastificación de las máquinas de la Línea EN - Nueva Generación utiliza tornillos plastificadores con capa bimetálica que proporciona mayor resistencia al desgaste, garantizando larga vida útil en el procesamiento de materiales termoplásticos con carga y materiales reciclados.

Amplia gama de opciones del conjunto de plastificación con la mejor adaptación al proceso de producción.





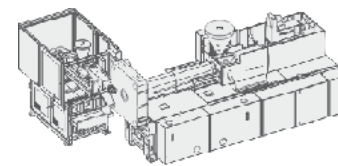
## VERSIONS FOR THERMOSET, PVC, AND PET

Tecnología, productividad y eficiencia en la producción de piezas termoestables, PVC y preformas para botellas y tarros de PET.

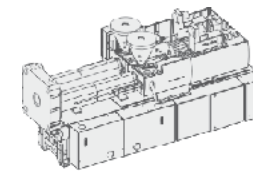
## LÍNEA MULTI-COMPONENTE

Especialmente desarrollado para la inyección de piezas con multi-componentes y multicolores.

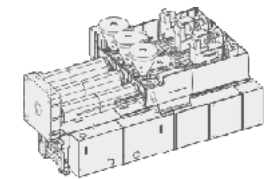
Ejemplos de montaje de las unidades de inyección:



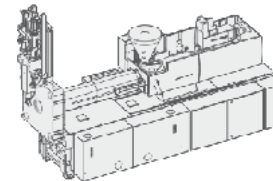
Secundario en L



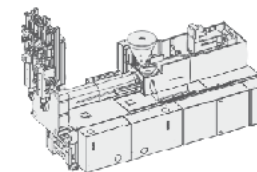
Secundario horizontal



Terciario horizontal



Secundario vertical



Terciario vertical



Platogiratorio



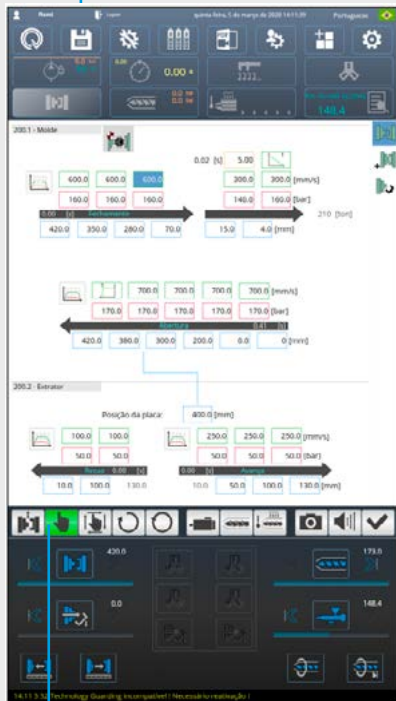
# CONTROL CM20 PLUS

NUEVA GENERACIÓN

- Pantalla FULL HD 19"
- Procesamiento 2,2 GHz dual core
- Memoria 8Gb RAM
- Almacenamiento 32Gb C-FAST
- Puerto de interfaz USB e TCP/IP
- Conectividad con periféricos
- Control estadístico de proceso
- Control de producción
- Interfaz con sistemas MES
- Mantenimiento y soporte remoto (Opcional)
- Visualización a través de dispositivos móviles (Webserver/VNC)
- Programación amigable e intuitiva

# RECURSOS CNC

**Nuevo sistema de navegación:** variables de la máquina y del proceso visibles en todas las páginas



**Nuevo modo de control manual de ejes:** multitáctil



**Protección automática de moldes:** mayor sensibilidad



**Ajuste automático de la rotación del tornillo:** Mayor rendimiento y menor consumo de energía

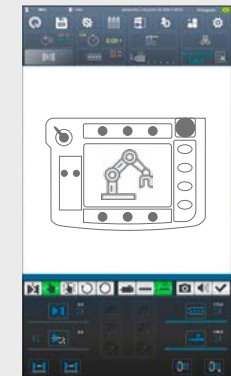
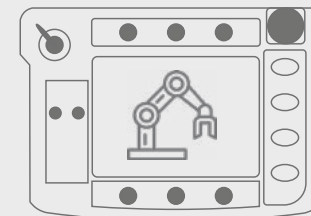
# CONTROL DE INYECCIÓN INTELIGENTE

Esta función de aprendizaje automático (Machine Learning) añade un control adaptativo de la inyección, lo que simplifica la configuración y mejora la estabilidad del proceso, disminuyendo la variación de peso de las piezas inyectadas hasta 3 veces.



# INTEGRACIÓN CON PERIFÉRICOS

Duplicación de la interfaz gráfica de los dispositivos mediante VNC





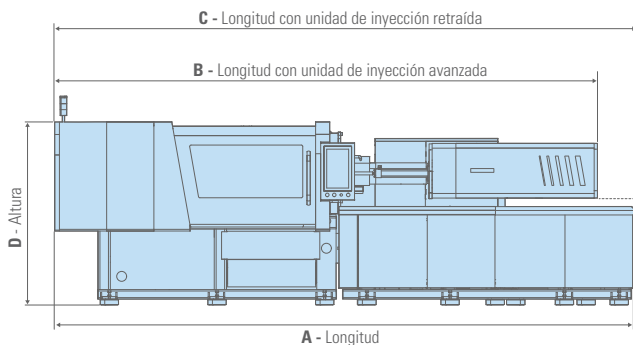
Especificaciones Técnicas		ROMI EN 70	ROMI EN 100	ROMI EN 170	ROMI EN 220	ROMI EN 300	ROMI EN 400	ROMI EN 500	ROMI EN 650
---------------------------	--	------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

**Unidad de cierre**

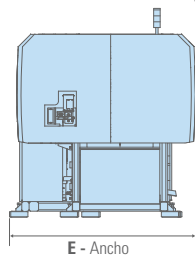
Fuerza de cierre del molde	t	70	100	170	220	300	400	500	650
Carrera máxima de apertura	mm	360	420	500	560	660	760	1.000	1.170
Altura del molde (máx. x mín.)	mm	360 - 130	460 - 160	550 - 220	650 - 260	750 - 300	840 - 340	1.000 - 370	1.170 x 400
Dimensión mín. del molde (cuadrado)	mm	265 x 265	300 x 300	345 x 345	415 x 415	480 x 480	520 x 520	590 x 590	650 x 650
Dimensión máx. del molde	mm	540 x 360	640 x 420	780 x 550	890 x 620	1.040 x 730	1.200 x 840	1.350 x 930	1.560 x 1.070
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)	mm	540 x 540	640 x 640	780 x 780	890 x 890	1.040 x 1.040	1.200 x 1.200	1.350 x 1.350	1.560 x 1.560
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)	mm	360 x 360	420 x 420	550 x 550	620 x 620	730 x 730	840 x 840	930 x 930	1.070 x 1.070
Apertura libre máxima	mm	720	880	1.050	1.210	1.410	1.600	2.000	2.340
Expulsor	Fuerza	t	3,5	3,5	7,1	7,1	11,2	11,2	11,2
	Carrera	mm	100	130	180	180	250	250	320

**Dimensiones de la máquina**

**VISTA FRONTAL**



**VISTA LATERAL**



		EN 70	EN 100	EN 170			EN 220			EN 300			EN 400			EN 500			EN 650			
<b>EUROMAP</b>	tipo	370	370	550	750	1000	750	1000	1300	1000	1300	2100	1300	2100	3100	2100	3100	4500	6000	4500	6000	9100
<b>A - Longitud</b>	m	4,25	4,60	5,25	5,75	5,95	5,95	6,15	6,30	6,60	6,70	6,70	7,20	7,20	7,95	8,50	9,20	9,90	10,30	10,55	11,00	11,00
<b>B - Longitud con unidad de inyección avanzada</b>	m	4,20	4,40	4,90	5,30	5,30	5,55	5,75	5,90	6,15	6,30	6,75	6,70	7,20	7,65	8,53	8,83	9,30	10,40	9,97	11,20	11,40
<b>C - Longitud con unidad de inyección retraída</b>	m	4,50	4,73	5,25	5,75	6,00	6,00	6,20	6,30	6,60	6,75	7,30	7,20	7,75	8,20	9,00	9,50	9,90	11,00	10,60	11,70	12,10
<b>D - Longitud</b>	m	1,80	1,90	1,90			1,95			2,10			2,25			2,40			2,50			
<b>E - Ancho</b>	m	1,50	1,50	1,70			2,00			2,10			2,20			2,47			2,75			
Peso de la máquina (aproximado)	t	3,7	5,1	7,1	7,6	8,5	8,7	9	9,4	12,95	14,55	15	13	14	15	29	30,5	32	33	34,7	36,7	38,2

Clasificación EUROMAP		370	550	750	1000	1300	2100	3100	4500	6000	9100
-----------------------	--	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------

#### Unidad de inyección

Diámetro del tornillo	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	70	60	70	80	70	80	90	80	90	100	90	100	115	100	115	125
Tasa del tornillo	L/D	22,0	20,0	18,0	22,5	20,0	18,0	22,2	20,0	18,2	22,0	20,0	18,3	21,8	20,0	17,1	23,3	20,0	17,5	22,9	20,0	17,8	22,5	20,0	18,0	22,2	20,0	17,4	23,0	20,0	18,4
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	173	226	286	226	286	353	318	393	475	432	523	622	570	679	924	792	1.078	1.407	1.232	1.608	2.036	1.810	2.290	2.827	2.417	2.985	3.947	3.613	4.778	5.645
Peso máximo de inyección (PS)	g <sup>(1)</sup>	163	213	269	215	270	335	300	370	450	410	490	585	540	640	870	745	1.015	1.325	1.160	1.515	1.915	1.700	2.160	2.660	2.300	2.800	3.700	3.400	4.500	5.300
Presión máxima de inyección	bar <sup>(2)</sup>	2.100	1.600	1.300	2.400	1.900	1.530	2.350	1.900	1.560	2.310	1.910	1.600	2.250	1.900	1.400	2.450	1.900	1.450	2.350	1.900	1.500	2.400	1.960	1.600	2.300	2.000	1.500	2.350	1.900	1.600
Tasa de inyección	cm <sup>3</sup> /s <sup>(2)</sup>	140	180	230	160	200	250	210	260	315	255	310	370	320	380	520	335	460	600	450	590	745	530	670	830	680	840	1.110	840	1.110	1.300
Velocidad de inyección	mm/s <sup>(2)</sup>	146	143	145	127	126	127	132	132	133	130	130	131	135	134	135	118	120	119	117	117	117	105	105	106	107	107	107	107	107	106
Capacidad de plastificación	g/s <sup>(3)</sup>	16	24	34	21	30	41	27	38	50	34	46	60	41	53	85	46	73	110	63	94	134	84	120	165	110	150	230	136	206	265
Velocidad del tornillo (máxima)	rpm <sup>(3)</sup>	385rpm @ 40kgf.m			340rpm @ 53kgf.m			310rpm @ 70kgf.m			280rpm @ 90kgf.m			255rpm @ 120kgf.m			220rpm @ 180kgf.m			190rpm @ 250kgf.m			170rpm @ 340kgf.m			155rpm @ 470kgf.m			140rpm @ 650kgf.m		
Torque en el tornillo (máximo)	kgf.m	67kgf.m @ 230rpm			86kgf.m @ 210rpm			114kgf.m @ 190rpm			147kgf.m @ 170rpm			187kgf.m @ 165rpm			286kgf.m @ 140rpm			410kgf.m @ 120rpm			520kgf.m @ 110rpm			710kgf.m @ 100rpm			940kgf.m @ 90rpm		
Diámetro máximo de la boquilla	mm <sup>(4)</sup>	21	24	27	27	26	27	32	32	33	30	30	31	24	27	31	23	27	30	30	34	38	29	33	38	29	33	38	29	33	36
Volumen del depósito	l	280			280			400			400			600			600			740			440 + 440			675 + 675			675 + 675		

#### DATOS ELÉCTRICOS

Motor principal (servomotor)	kW	25			25			36			36			64			64			64			43 + 43			64 + 64			64 + 64		
Potencia de calefacción	kW	10			13.1			14.4			16,5			20,9			28,5			37,8			48,4			58,6			77,4		

	Ciclo en vacío (EUROMAP 6) (seg.)									
	370	550	750	1.000	1.300	2.100	3.100	4.500	6.000	9.100
<b>ROMI EN 70</b>	1,4									
<b>ROMI EN 100</b>	1,7									
<b>ROMI EN 170</b>		2,2	2	1,8						
<b>ROMI EN 220</b>			2,3	2,1	2,1					
<b>ROMI EN 300</b>				2,5	2,3	2,3				
<b>ROMI EN 400</b>					2,8	2,6	2,6			
<b>ROMI EN 500</b>						3,2	3,0	2,8	2,8	
<b>ROMI EN 650</b>							3,2	3,0	3,0	

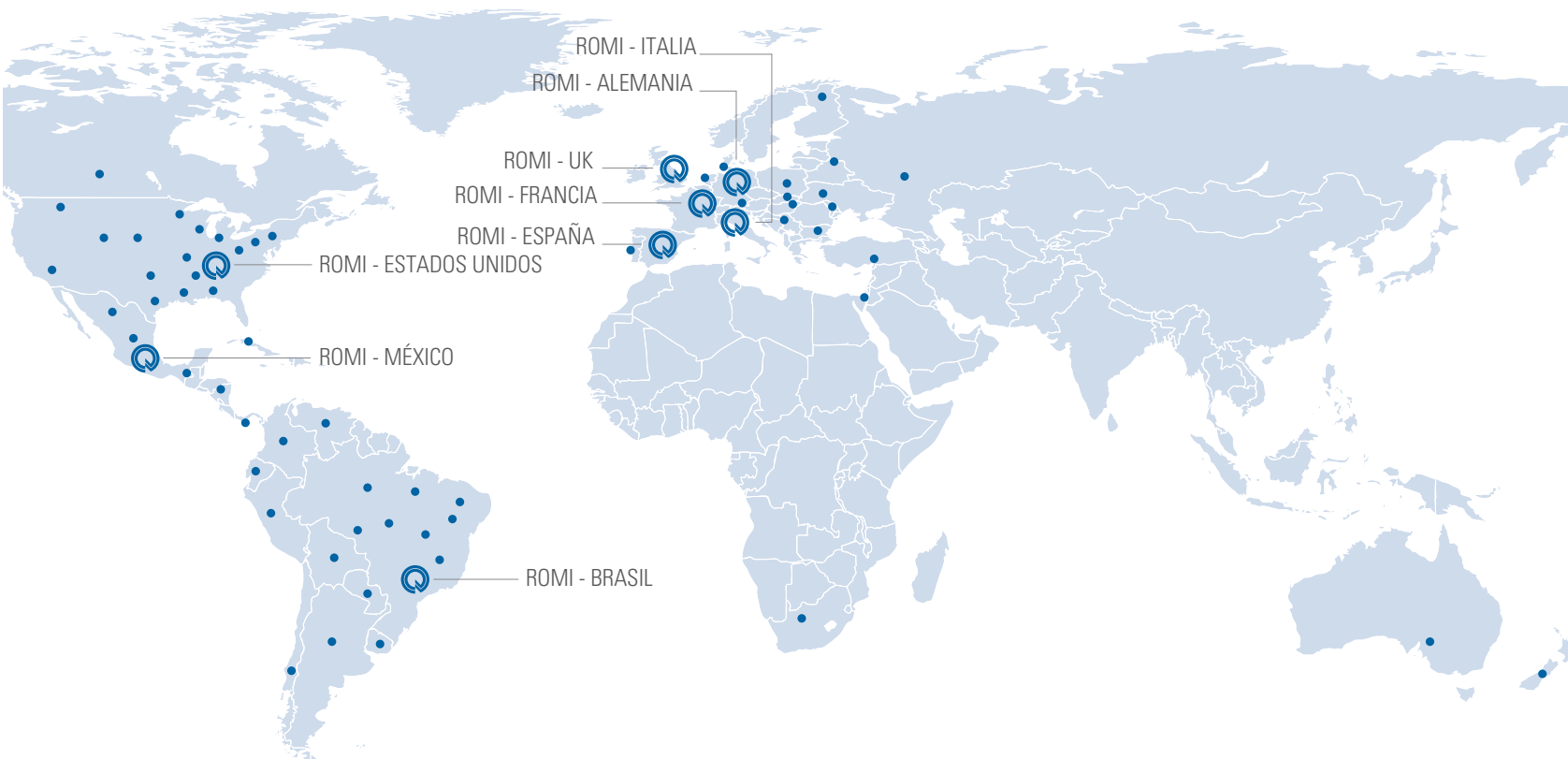
	EUROMAPS DISPONIBLES									
	370	550	750	1000	1300	2100	3100	4500	6000	9100
<b>ROMI EN 70</b>	●									
<b>ROMI EN 100</b>	●									
<b>ROMI EN 170</b>		●	●	●						
<b>ROMI EN 220</b>			●	●	●					
<b>ROMI EN 300</b>				●	●	●				
<b>ROMI EN 400</b>					●	●	●			
<b>ROMI EN 500</b>						●	●	●	●	
<b>ROMI EN 650</b>								●	●	●

<sup>(1)</sup> Valores aproximados.

<sup>(2)</sup> Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.

<sup>(3)</sup> Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.

<sup>(4)</sup> Diámetro máximo del área de la boquilla proyectada.



**ROMI**

WWW.ROMI.COM

**ROMI S.A.**

Rod. SP 304, km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste/SP  
13459-057 - Brasil  
(19) 3455 9735  
maqfer@romi.com

**ROMI América Latina**

(19) 3455 9642  
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber  
Fertigungssysteme GmbH**

Tel +49 7121 315-0  
info@burkhardt-weber.de  
www.burkhardt-weber.de

**ROMI BW Machine  
Tools, Ltd**

Tel +1 (859) 647 7566  
sales-usa@romi.com  
www.romiusa.com

**ROMI Europa GmbH**

Tel +49 7121 315-604  
sales@romi-europa.de  
www.romi-europa.de

**ROMI France SAS**

Tel +33 4 37 25 60 70  
infos@romifrance.fr  
www.romifrance.fr

**ROMI Machines  
UK Limited**

Tel +44 1788 544221  
sales@romiuk.com  
www.romiuk.com

**ROMI Maquinas  
España**

Tel +34 93 719 4926  
info@romi.es  
www.romi.es

**ROMI en México**

Tel +521 55 9154 5851  
ventasmx@romi.com  
www.romimexico.com

**ROMI Itàlia Srl**

Tel +39 0523 778 956  
commerciale@romiitalia.it  
www.romiitalia.it



Brasil



España



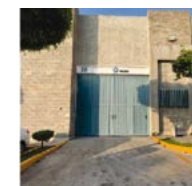
Estados Unidos



Italia



Alemania



México



UK



Francia



Alemania - BW



China - BW



ISO 9001:2015  
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015  
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.  
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.