

FANUC

Línea **ROBODRILL** α -DiB5

Centro de perforado y roscado de alto rendimiento



Mecanizado automatizado

versátil para aplicaciones de fresado, perforado y roscado.

Versatilidad, velocidad, inteligencia

La nueva generación de la línea ROBODRILL ofrece una calidad y una precisión inigualables. Con un inmejorable tiempo de cambio de herramienta de 0,9 segundos (herramienta a herramienta) y cargador para herramientas de hasta 3 kg es la opción más rápida y robusta del mercado. Con tiempos de ciclo más cortos en la mayoría de las operaciones de mecanizado, todas las versiones de la línea ROBODRILL ofrecen un rendimiento increíble y una eficiencia inmejorable.

cambiador de herramientas ultrarrápido

cabezal BBT-30 con alta aceleración

control rígido y preciso del accionamiento de los ejes

MECANIZADO DE ALTO
ESTABILIDAD • ALTAS VELOCIDADES •

MÁXIMA FIABILIDAD • FÁCIL DE MANTENER
ALTA DISPONIBILIDAD



Alto retorno de la inversión

La confiabilidad de FANUC, combinada con los sencillos procedimientos de mantenimiento preventivo, reduce el tiempo de inactividad al mínimo. Gracias a su durabilidad, el centro de perforado y roscado de la línea ROBODRILL proporciona un alto retorno de la inversión.

RENDIMIENTO

VERSATILIDAD



control optimizado de
aceleración y desaceleración

servomotores y CNC
de alta tecnología

extraordinaria
estabilidad y precisión

INTERFAZ INTUITIVA • FLEXIBLE • INTEGRACIÓN SIMPLIFICADA

FÁCIL DE USAR

La solución multifuncional que ofrece la máxima eficiencia

Diseñada para satisfacer todas las necesidades, la línea ROBODRILL α -DiB5 tiene 6 modelos. Con servomotores y cabezal BBT-30 con alta aceleración, son máquinas multifuncionales de alta velocidad adecuadas para todas las aplicaciones de mecanizado vertical, ya sea para producción en lotes pequeños o producción en masa sin fallas. Con más de 260.000 máquinas instaladas desde 1972, su versatilidad y facilidad de integración con los sistemas de automatización hacen de la línea ROBODRILL la mejor opción del mercado para procesos de perforado y roscado.



α -D14SiB5
 α -D21SiB5

α -D14MiB5
 α -D21MiB5

Línea ROBODRILL α -DiB5

ROBODRILL α -DiB5 es multifuncional, rápido y de alta calidad. Con una excelente repetitividad, es el modelo ideal para aplicaciones de alta velocidad como perforado, mecanizado y roscado.

- **mesas de hierro fundido:** alta rigidez y robustez
- **mantenimiento sencillo:** acceso directo a todos los componentes
- **operación fácil:** configuración simple, rápida e intuitiva
- **nuevo iHMI:** mayor facilidad de uso
- **pantalla de mantenimiento dedicada:** facilidad de recuperación de datos, como, por ejemplo, poner a cero los datos perdidos después de ingresar información incorrecta
- **detección rápida de problemas:** sistema de alerta preventiva, que proporciona una gran disponibilidad
- **70 bar con refrigeración central:** para perforado continuo, gran profundidad y diámetros pequeños
- **alta flexibilidad:** amplia gama de opciones para satisfacer sus necesidades, con énfasis en las mesas giratorias

Ejemplos de piezas mecanizadas



α -D14LiB5
 α -D21LiB5

El secreto está en la velocidad

En el corazón de cada ROBODRILL se encuentra un cambiador de herramientas confiable y de alta velocidad patentado, con capacidad para hasta 21 herramientas. Su eficiencia radica en su construcción robusta y cabezal con interfaz BBT-30. Esto lo hace extremadamente resistente a las fuerzas radiales y permite un mecanizado increíblemente eficiente. Los cambios de herramienta en la línea ROBODRILL α -DiB5 son extremadamente rápidos: 0,9 segundos (herramienta a herramienta) y 1,6 segundos (viruta a viruta). Ese es el secreto de los ciclos rápidos!



Capacidad de mecanizado

Especificación del cabezal		Cabezal 10.000 rpm		Cabezal 24.000 rpm	
Mecanizado		Perforado Diám. de la herramienta (mm) x Alimentación (mm/rev)	Roscado Diám. de la herramienta (mm) x Alimentación (mm/rev)	Perforado Diám. de la herramienta (mm) x Alimentación (mm/rev)	Roscado Diám. de la herramienta (mm) x Alimentación (mm/rev)
Material	Acero C45	30 x 0,15	M20 x 2,5	20 x 0,10	M16 x 2,0
	Hierro fundido gris	30 x 0,30	M27 x 3,0	20 x 0,25	M22 x 2,5
	Aleación de aluminio fundido a presión	32 x 0,40	M30 x 3,5	22 x 0,25	M24 x 3,0



Mesa rotativa DDRiB – el eje adicional ideal

Gracias a su motor incorporado y una mayor rigidez para un mecanizado más preciso, la mesa giratoria FANUC ROBODRILL DDRiB es el eje adicional perfecto para su ROBODRILL. Los beneficios incluyen una sujeción ultrarrápida y un par de 500 Nm. Extremadamente precisa y confiable, DDRiB ofrece la mejor relación calidad-precio.



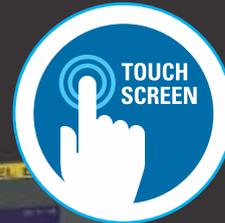
Mesa rotativa tipo trunnion DDR-TiB*

Dependiendo de la aplicación, es posible equipar su ROBODRILL con el sistema de trunnion DDR-T, que tiene todas las ventajas de la mesa giratoria DDR incluyendo un contrapunto y base L. Su gran rigidez garantiza una precisión aún mayor en el mecanizado. Todo lo que necesita hacer es agregar la placa de fijación. El diseño del DDR-T asegura que el recorrido del eje X existente siga siendo el mismo que en el diseño de 3 ejes.

*opcional bajo pedido

Control de alta precisión

El CNC FANUC 31i-B5 más fiable del mundo es el elemento central de ROBODRILL. Intuitivo y fácil de programar, contiene veinte códigos M sencillos de configurar para controlar dispositivos adicionales. Mediante la función PMC es posible realizar una mayor personalización.



tarjeta CF

USB

teclado de membrana fácil de limpiar

funciones de 5 ejes integradas opcionales

generador de impulsos manual

- pantalla a color de 10,4"
- pantalla iHMI intuitiva
- sencilla introducción de datos y uso mínimo del teclado
- interfaz mejorada con la pantalla de operación del robot
- mantenimiento predictivo preciso
- programación automática sencilla

compatibilidad de datos optimizada

- interfaz Ethernet
- interfaz USB
- ranura para tarjetas CF

La libertad de adaptación

Se trate de una nueva configuración o de cambiar números de unidades, la versatilidad inherente de ROBODRILL le permite economía en una amplia variedad de aplicaciones y sectores. Con todo integrado desde 3, 4 y 5 ejes simultáneos, todos los modelos se han diseñado para crecer a medida que lo hacen sus necesidades.



Tiempos de ciclo reducidos

Optimice sus programas y reduzca sus tiempos de ciclo empleando las tecnologías más recientes de CNC y servocontrol como, por ejemplo, roscado rígido de alta velocidad FSSB, superposición inteligente y reducción del tiempo de control.

Proceso estable

La funcionalidad gestión del ciclo de medición y de herramientas ofrece una monitorización eficiente de herramientas para unos procesos aún más estables: cambiador de herramientas totalmente fiable para trabajar sin incidencias y garantizar la estabilidad.

Fácil automatización

El diseño compacto de ROBODRILL, su fácil acceso desde todos los lados de la máquina y las funciones de inicio rápido son ideales para el uso de robots. Todos los productos FANUC hablan el mismo idioma y comparten una plataforma común, lo que hace que el aprendizaje y la operación sean extremadamente fáciles.

La línea ROBODRILL α -DiB5 le permite no solo integrar un robot FANUC en su sistema, sino que también le permite cambiar sin problemas entre diferentes variaciones de piezas con un tiempo de inactividad mínimo.

Las nuevas soluciones flexibles de FANUC para la fabricación de componentes ligeros son el sistema perfecto para todas sus necesidades de producción de gran volumen de piezas, haciendo posible producir con alta velocidad y precisión.



Más productividad

Mantenimiento sencillo - detección temprana: la interfaz de mantenimiento visual e intuitiva del CNC ROBODRILL 31i-B5 facilita recuperaciones más rápidas después del mantenimiento. El sistema integrado de alerta temprana identifica los errores antes de que ocurran, asegurando la máxima precisión y estándares de calidad consistentes.

Ahorro de energía

FANUC ROBODRILL ofrece un ahorro energético considerable en comparación con sus competidores. Además de varias funciones inteligentes diseñadas para reducir el consumo de energía, cada componente proporciona el mejor rendimiento con el menor consumo de energía posible. La energía utilizada por el motor principal, el husillo y los dispositivos periféricos es calculada por el software y mostrada en la pantalla de ahorro de energía, lo que permite monitorear y optimizar el consumo.



Funciones estándar



MANUAL GUIDE i

Diseñada para reducir el tiempo total empleado para llevar un dibujo a la producción, MANUAL GUIDE *i* de FANUC posee una Interfaz Gráfica de Usuario (IGU) ergonómica e iconos intuitivos. Los usuarios también se benefician de la programación asistida y mediante diálogo de ciclos de mecanizado, de una programación fácil y simulación de piezas.



Pantallas rápidas

Para ahorrar tiempo, el panel de control de ROBODRILL incluye cuatro pantallas rápidas que agilizan la programación y el mantenimiento. Se incluyen pantallas para:

- edición rápida de programas CNC
- ajustes de compensación de coordenadas y herramientas: incluida la capacidad de proteger y restaurar datos
- ajustes de operación de la máquina - incluidos modos de mecanizado y energía según el programa
- ajustes de mantenimiento - incluyendo restauración de torreta y referenciación de motor



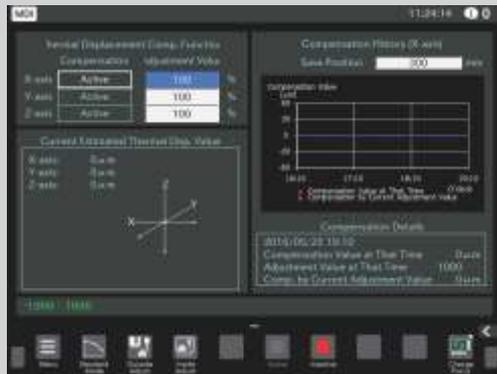
Función de ajuste de modo de mecanizado

Con esta función es posible ajustar y optimizar los modos de mecanizado y energía de acuerdo con el programa. Los parámetros de servo pueden modificarse para adaptarlos a las condiciones de mecanizado y los parámetros de modo de mecanizado pueden cambiarse mediante código M durante el mecanizado con el fin de crear las mejores condiciones posibles para el proceso.



Guía de mantenimiento preventivo

Con una vista de conjunto completa de la funcionalidad de detección de fugas de ROBODRILL, las pantallas de guía de mantenimiento ponen de relieve problemas de resistencia de aislamiento y de fuga de energía, lo cual evita averías al indicar la necesidad de mantenimiento preventivo. Del mismo modo, las pantallas respaldan el mantenimiento periódico a través de calendarios y recordatorios. Estos procesos pueden personalizarse fácilmente para adaptarlos a las necesidades particulares.



Compensación de desplazamiento térmico IA

De configuración sencilla, esta función reduce notablemente los tiempos de calentamiento de la máquina y garantiza un mecanizado preciso en condiciones de incremento térmico que pueden afectar a la precisión dimensional. Con la monitorización del estado operacional del cabezal, la función ajusta el proceso de mecanizado para compensar cualquier alargamiento que se produzca.



Monitor de herramientas IA

La función de Monitor de Herramientas IA monitoriza la carga en un cabezal durante el mecanizado de agujeros y, para evitar roturas, emite una alarma si se superan los parámetros de carga. Diseñada para evitar roturas y un costoso tiempo de inactividad si se produce una rotura, esta función detiene automáticamente la máquina.

Lista de funciones estándar

1. nueva iHMI
2. cubierta superior básica
3. lubricación automática
4. lámpara indicadora de estado (3 colores)
5. Dual Check Safety (DCS)
6. pantalla gráfica dinámica LCD a color de 10.4"
7. selección de idiomas múltiples
8. panel alfanumérico del operador
9. generador de impulsos manual
10. guía de mantenimiento preventivo
11. editor rápido
12. MANUAL GUIDE *i*
13. interfaz E/S de datos (USB, PCMCIA, Ethernet)
14. pantalla rápida (ROBODRILL HMI)
15. simulación de programa
16. función de E/S externas
(terminal E/S libre DI16/DO16, 20 códigos M libres)
17. función LADDER de PMC de usuario
18. función de panel del operador personalizado
19. contador de producción
20. interfaz de eje adicional (4 ejes/5 ejes)
21. compensación de desplazamiento térmico IA
(eje X/Y/Z)
22. función de ajuste de modo de mecanizado
23. función de ahorro de energía
24. AI Contour Control I
25. AI tool monitor
26. edición en segundo plano
27. ciclos fijos de perforado
28. roscado rígido de alta velocidad FSSB
29. orientación del cabezal (M19)
30. llamada a subprograma [M98[M198]/M99]
31. macro de usuario
32. salto opcional de bloque
33. interpolación helicoidal
34. rotación del sistema de coordenadas (G68)
35. volumen de almacenamiento de programas de piezas de 2 Mb
36. número de programas registrables 1.000
37. agregación de sistema de coordenadas de pieza 48 pares
38. memoria C de compensación de herramienta
39. servocontrol HRV+
40. función de superposición de desplazamiento rápido

Funciones opcionales



Interfaz de eje adicional (4/5 ejes)

El CNC 31i-B5 estándar posee ya la funcionalidad requerida para convertir ROBODRILL en una máquina de 5 ejes. Todo lo que necesita es añadir la opción de hardware y software. La capacidad de control simultáneo de 5 ejes ya está en el CNC. Varias mesas giratorias externas también pueden montarse fácilmente en ROBODRILL utilizando un amplificador de servo adicional y un conector de cable. En aplicaciones que hacen uso de mesas giratorias, la indexación de plano de trabajo inclinado (Tilted Working Plane Indexing) de FANUC también simplifica enormemente la programación de agujeros y cavidades en planos inclinados.



Interfaz de robot 2

La interfaz de robot 2 de FANUC permite la construcción sencilla y económica de una célula de mecanizado con seguridad. Puede conectar fácilmente cuatro ROBODRILLs y un ROBOT sin un controlador de sistema adicional - el software de control completo está incluido en el PMC de ROBODRILL. Al mismo tiempo, el controlador del robot admite una puerta lateral o una puerta frontal automática.



Función de suavizado

La funcionalidad Nano Smoothing de ROBODRILL de FANUC reduce la necesidad de acabado manual en procesos como, por ejemplo, mecanizado de moldes, que requieren una gran calidad superficial. La ampliación de bloques de lectura en adelante permite un mecanizado de mayor precisión en procesos en los que se mecanizan formas de piezas complejas definidas por numerosos bloques de programas diminutos.



Sistema de palpación

Para la medición exacta de herramientas y piezas así como para la monitorización sin contacto de rotura de herramientas, ROBODRILL se puede equipar con palpadores y dispositivos de medición de herramientas avanzadas de otras marcas.



Interfaces de red

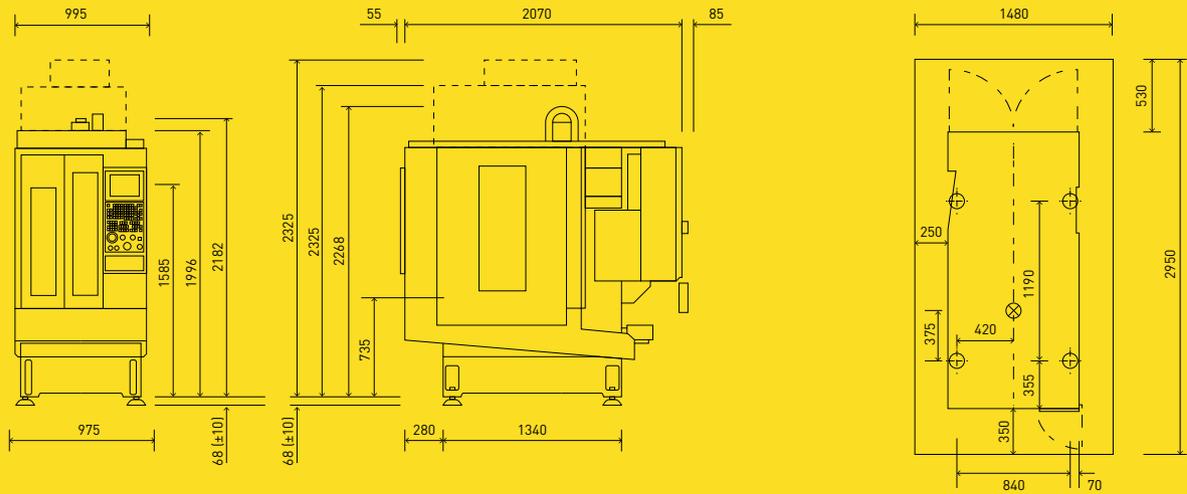
La interconexión de ROBODRILL con ordenadores personales y robots se realiza fácilmente a través de Ethernet. ROBODRILL admite diferentes tipos de redes de campo y conexiones como, por ejemplo I/O Link, PROFIBUS-DP y FL-net.

Lista de funciones opcionales

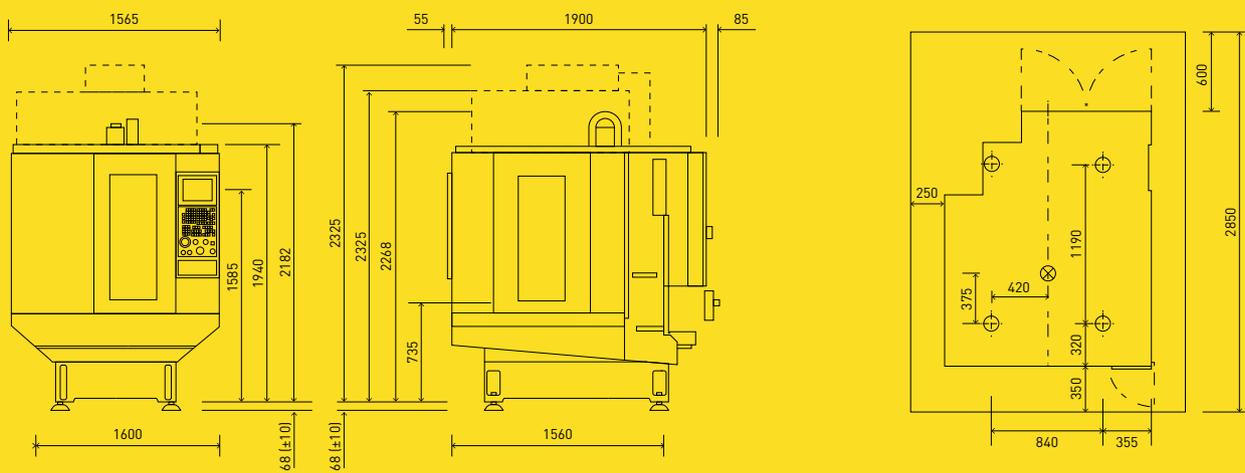
1. panel de operación remota
2. refrigerante 7, 20, 70 bares a través del cabezal
3. volumen de almacenamiento de programas de piezas de 4Mb
4. agregación de sistema de coordenadas de pieza 300 pares
5. varias opciones de refrigerante (descarga de virutas/ refrigerante CT /sistema de limpieza)
6. puerta frontal y / o puerta lateral automática
7. cubiertas para la mejora de la descarga de virutas
8. cubierta superior totalmente cerrada
9. función de detección de descentramiento de herramienta
10. sistema de palpación (Renishaw/BLUM)
11. función interfaz de robot 2
12. interfaz de red (Fast Ethernet, FL-net, PROFIBUS, Devicenet, I/O Link etc.)
13. diversos módulos E/S adicionales para función PMC de usuario
14. servidor de datos rápido 2 GB o 4 GB
15. procesamiento de alta velocidad y ampliación de bloques en adelante (1.000 bloques)
16. Nano Smoothing/Nano Smoothing 2
17. control de punto central de herramienta (TCP/TCP alta velocidad)
18. compensación 3D del radio de herramienta
19. conversión del sistema de coordenadas 3D
20. comando indexación de plano de trabajo inclinado
21. compensación dinámica de mesa giratoria
22. interpolación NURBS
23. interpolación cónica/espiral
24. interpolación cilíndrica
25. comando de coordenadas polares
26. compensación de posición de herramienta/ escalado
27. posicionamiento de dirección única
28. ciclo de perforado de punteado de orificios pequeños
29. control de aprendizaje para corte de piezas
30. función de gestión de herramientas para ROBODRILL
31. módulo de reserva para avería de la energía

Datos técnicos

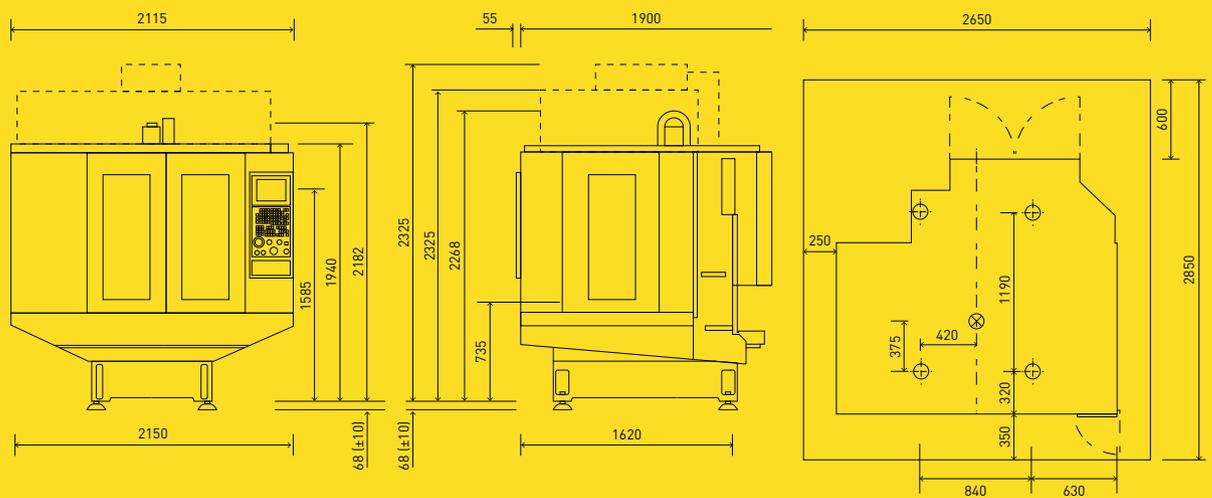
α - D14SiB5 α - D21SiB5



α - D14MiB5 α - D21MiB5

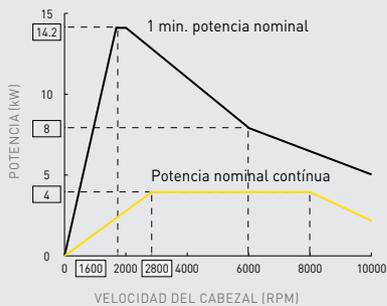


α - D14LiB5 α - D21LiB5

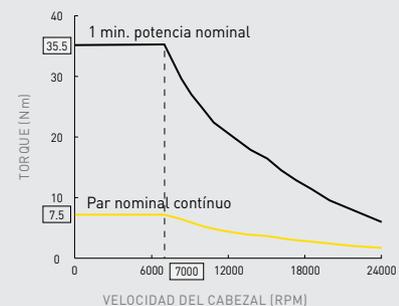
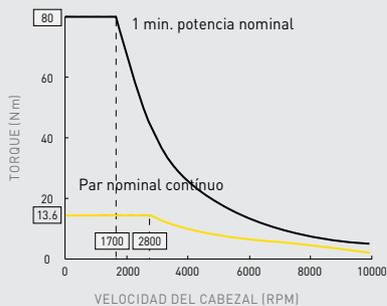
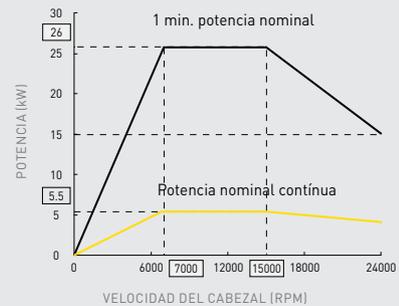


ROBODRILL serie α -DiB		α -D14SiB5 α -D21SiB5	α -D14MiB5 α -D21MiB5	α -D14LiB5 α -D21LiB5
Recorrido X/Y/Z	mm	300 x 300 x 330	500 x 400 x 330	700 x 400 x 330
Longitud máx. de herramienta (0-24,000 rpm)	mm	190	250	
Diámetro máx. de herramienta	mm	HS80/100		
Tamaño de mesa	mm	630 x 330	650 x 400	850 x 410
Carga máx. de mesa	kg	200	300	
Peso máx. de herramienta (0-24.000 rpm)	kg	3		
Distancia de la nariz del cabezal a la mesa	mm	250-580		
Controlador		FANUC 31i-B5		
Velocidad del cabezal	rpm	10000 24000		
Potencia del cabezal 10,000 rpm (reg. 1 min)	Nm kW	80 14.2		
Potencia del cabezal 10,000 rpm (regimén continuo)	Nm kW	13.6 4		
Potencia del cabezal 24,000 rpm (reg. 1 min)	Nm kW	35 26		
Potencia del cabezal 24,000 rpm (regimén continuo)	Nm kW	7.5 5.5		
Movimiento en rápido en todos los ejes	m/min	54		
Avance de corte programable	mm/min	30000		
Aceleración X/Y/Z [G] (100kg de carga de mesa herram. de 2 kg)		1.6/1.2/1.6		1.4/1.0/1.6
Número de herramientas		14 21		
Tiempo de cambio de herramienta (herram. de 2kg) (corte a corte)	s	1.6		
Cono del cabezal		BBT-30		
Exactitud bidireccional de posición de los ejes (ISO230-2:1988)	mm	< 0.006		
Repetibilidad bidireccional de posición de los ejes (ISO230-2:1997,2006)	mm	< 0.004		
Consumo de aire comprimido	L/min Mpa	150 0.35-0.55		
Peso de la máquina / con DDR-TiB	kg	2000/2200	2000/2200	2100/2300

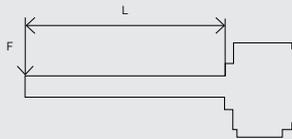
Cabezal 10.000 min⁻¹



Cabezal 24.000 min⁻¹



Tablas técnicas DDR

Mesa giratoria FANUC ROBODRILL DDR	Especificaciones
Motor	Accionamiento directo Servomotor integrado DiS 260/300
Par constante	50 Nm
Par máximo	260 Nm
Velocidad de rotación de mesa	200 min ⁻¹
Detector	Absolute Alpha ² CZ sensor 512A
Incremento mínimo de entrada	0.0001 grados [IS-C]
Precisión de indexación	±0.0028 grados (±10 s)
Método de fijación	Presión de aire + resorte
Par de fijación	500 Nm para una presión de aire de 0.5 MPa
	350 Nm para una presión de aire de 0.35 MPa
	70 Nm cuando la presión de aire está desconectada
Control del par de inercia	J = 0.06 kgm ² (GD2 = 0.24 kgm ²)
Inercia de la pieza permitida [kg m ²]	J = 0.99 kgm ² (GD2 = 3.99 kgm ²)
Diámetro externo del cabezal	Ø 90 mm
Diámetro del orificio del cabezal	Ø 140 mm cuando la plato final (opcional) está montada
	Ø 46 mm
	Ø 55 mm cuando la plato final (opcional) está montada
Altura del centro	150 mm
Peso del cuerpo principal	66 kg
Capacidad de carga máxima	100 kg
Carga transitoria admisible	 $F \times L = 600 \text{ Nm}$

DDR



Con más de 90 años de experiencia y una presencia global, preservamos los valores que hicieron de nuestros productos ser reconocidos mundialmente. Nuestro compromiso con el **desarrollo constante de nuevas soluciones junto con nuestro espíritu de innovación**, hacen posible que fabriquemos equipos robustos, de alta calidad y tecnología.

Ofrecemos un seguimiento

completo en todas las etapas de su proyecto, gracias a nuestros equipos técnico-comerciales, así como de nuestro departamento de finanzas, formación, asistencia técnica especializada y repuestos. Tener una máquina herramienta ROMI es tener la seguridad de disponer de un **equipo de última generación, que le sea funcional en el presente y en el futuro.**

ROMI, le ofrece una solución completa, mucho más allá de la

compra de un simple equipo: usted tendrá la seguridad y la tranquilidad de contar con el fabricante en todo momento, siempre que lo necesite. Puede contar con nosotros para encontrar la solución ideal que mejor se adapte a sus necesidades.

Nuestro objetivo principal: es hacer a su negocio aún más productivo y rentable.



 RomiSA

Mira nuestro video institucional



*En Brasil, excepto los estados: PR, SC y RS



Brasil



Estados Unidos



Alemania



UK



Francia



España



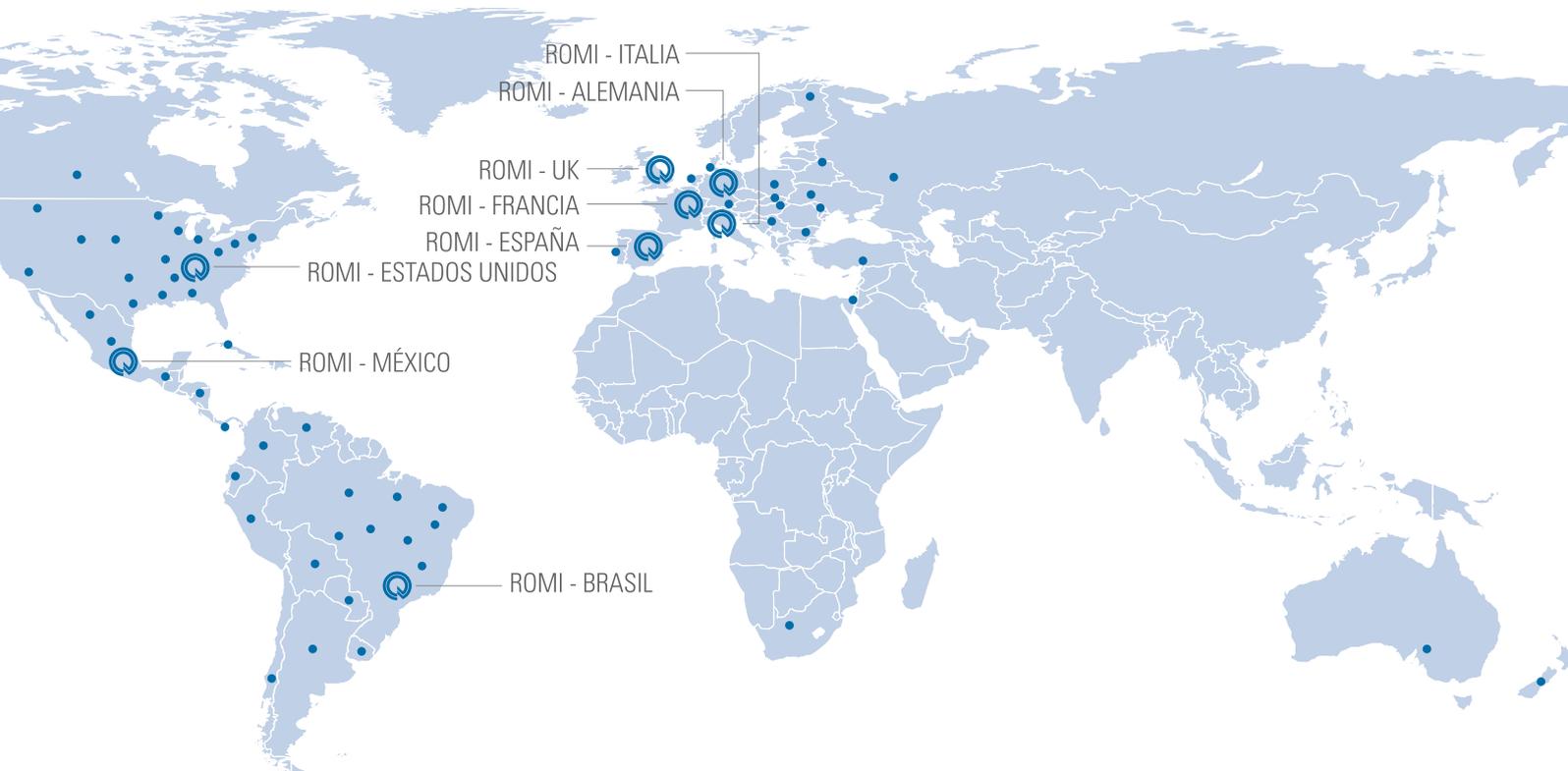
Italia



México



Alemania - BW



Distribuidores para Sudamérica

ARGENTINA

Favel Argentina S.A.
Av. Gral Enrique Mosconi, 608, 1752
Lomas del Mirador - Buenos Aires
+54 11 4699 0050
ataborda@favelsa.com.ar

ARGENTINA

Favel Argentina S.A.
Av. Chacabuco 147 - 5to. Piso "A"
Córdoba (5000)
+54 351 481 4355
jorgedinia@favelsa.com.ar

BOLIVIA

Cormaqa S.A.
Carretera al Norte Km 3 1/2
Santa Cruz de la Sierra
+591 3 341 1111
cormaqa@cormaqa.com

CHILE

CNC Service Ltda
Rosas 9375, Lo Espejo - Santiago
+56 22 401 5990 / +56 99826 7593
hectorc@cncservice.cl
info@cncservice.cl

COLOMBIA

Servi Control Numérico Ltda
Carrera 81 # 8 D14 - Bogotá
+571 4003327 / +57 3156486616
servinumerico@hotmail.com
www.servicontrolnumerico.com

EQUADOR

Techdesign
Edificio Rendón Avenida de la Prensa
N42-95 y Mariano Echeverría - Quito
+593 9 98019575
ventas@techdesign.com.ec
www.techdesign.com.ec

PARAGUAY

MAQ & HERR (Máquinas y Herramientas)
Dr. Raúl Heisecke 213, Villa Victoria - Asunción
+595 97 19 49594 / +595 21 33 86753
info@burkhardt-weber.com.py
www.maqherr.com.py

PERU

Staff Representaciones S. A.
Luis Galvani Mza. I Lt. 22 Ate, Lima
+51 326 1420
ventas@staff.com.pe
www.staffrepresentacionessa.com

URUGUAY

Bromberg y Cia S.A.
Av. Eugenio Garzón 863 esq. Millán
12900 - Montevideo
+598 2 355 77 70
eduardo@bromberg.com.uy

VENEZUELA

Herramientas Técnicas HERTEC RRH, C.A.
Calle Suapure, Quinta Vesna, No. 316,
Urbanización Colinas de Bello Monte, Caracas
+58 212 751 0924
fernando.matas@hertecgroup.com

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM



ROMI S.A.
Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13459-057 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH
Tel +49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México
Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI América Latina
(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl
Tel +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671