

LINHA ROMI D HYBRID

Usinagem e Manufatura Aditiva em um único equipamento

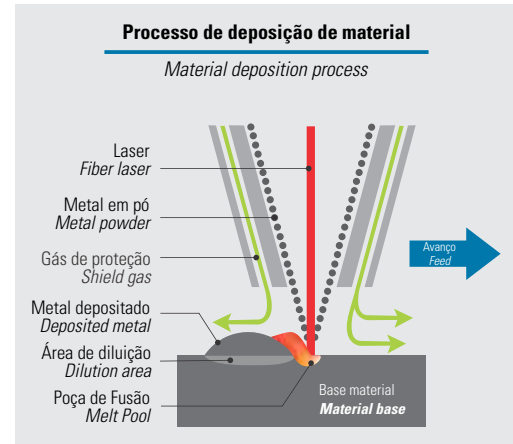
- Adição e Usinagem em perfis complexos;
- Adição e combinação de diversos materiais, incluindo Inconel e Aço Inox;
- Rapidez e eficiência na recuperação de moldes, manutenção de peças de alto valor agregado e muitas outras aplicações;



Os **Centros de Usinagem da Linha ROMI D Hybrid** combinam operações de usinagem e manufatura aditiva (impressão 3D metálica) em um único equipamento.

- Materiais podem ser adicionados na quantidade exata para atingir o perfil desejado, e posteriormente usinados;
- Economia no uso de materiais de custo elevado.
- Baixa transmissão de temperatura para a peça, evitando-se possíveis trincas.
- Realiza operações de gravação e texturização;
- Pode-se adicionar materiais de maior resistência em determinadas regiões da peça onde ocorre maior desgaste, como no de ferramentas de estampagem.

Especificações técnicas		ROMI D 800	ROMI D 1000	ROMI D 1250
Cabeçote vertical de usinagem				
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40	40
Faixa de rotação	rpm	10 a 10.000 ou 15 a 15.000		
Avanço rápido				
Eixos X, Y e Z	m/min	40	40	40
Cursos				
Curso do eixo X	mm	800	1020	1270
Curso do eixo Y	mm	610	610	610
Curso do eixo Z	mm	640	640	640
Distância entre o nariz do eixo-árvore e a mesa	mm	110 ~ 750	110 ~ 750	110 ~ 750
Mesa				
Superfície da mesa	mm	914 x 560	1.220 x 560	1.320 x 560
Peso admissível uniformemente distribuído	kg	900	1.000	1.400
Magazine de ferramentas				
Capacidade de ferramentas		30	30	30
Mandril da ferramenta	tipo	BT / CAT / DIN	BT / CAT / DIN	BT / CAT / DIN
Potência				
Motor principal ca (regime S6-40% - 10 min)	cv/kW	25 / 18,5	25 / 18,5	25 / 18,5
Cabeçote vertical manufatura aditiva				
Potência	kW	1,5	1,5	1,5
Comprimento de onda	nanometro	1,070	1,070	1,070
Dimensões e peso (sem transportador de cavacos)				
Área ocupada (frente x lateral)	mm	3.170 x 5.145	3.390 x 5.145	3.700 x 5.145
Altura	mm	3.200	3.200	3.200
Peso líquido aproximado	kg	10.200	10.400	10.900

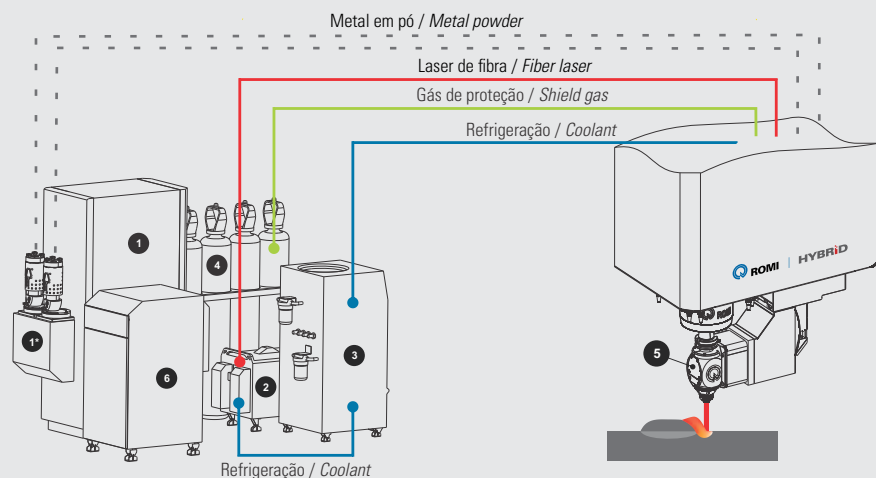


Composição do Sistema Hybrid Hybrid System Composition

- 1 Painel Elétrico / Electrical Panel
- 1* Alimentador de pó / Powder feeder
- 2 Laser / Laser
- 3 Unidade de resfriamento / Chiller
- 4 Cilindro de Gás / Gas Cylinder
- 5 Cabeçote laser / Laser head
- 6 Exaustor / Fume Extraction (*)

(*) O exaustor é responsável pela exaustão da névoa produzida durante o processo de deposição de material na área de usinagem.

The fume extraction is responsible for the depletion of mist produced during the process of depositing material in the machining area.



ROMI

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13453-900 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

São Paulo / Grande São Paulo / ABCD / S.J. dos Campos e Litoral
Santa Bárbara D'Oeste e Região
Rio de Janeiro e Espírito Santo
Ribeirão Preto e Região
Minas Gerais e Região Centro-Oeste
Paraná e Santa Catarina
Rio Grande do Sul
Regiões Norte e Nordeste

(11) 96300 8826
(19) 3455 9735
(21) 98126 5230
(16) 99761 0261
(31) 3361 2526
(41) 3333 6941
(51) 99999 3121
(71) 99981 4803

ROMI América Latina
(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH
Tel +49 6152 8055-44
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México
Tel +521 55 6840 3094
ventasmx@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl
Tel +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671