

CENTROS DE TORNEAMENTO HORIZONTAL

# LINHA ROMI GL

NOVA GERAÇÃO



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



| ROMI GL 250



| ROMI GL 350

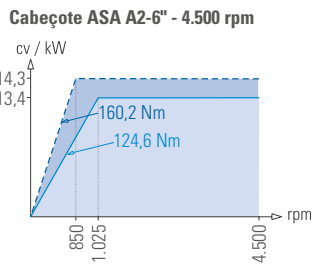
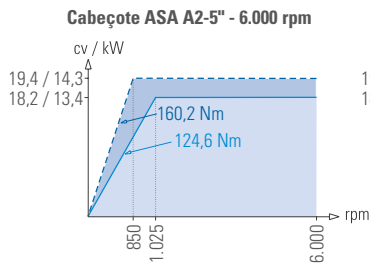


| ROMI GL 450

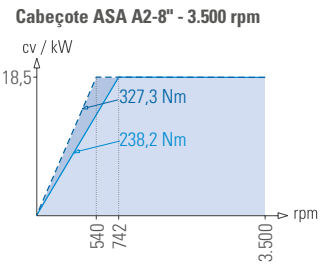
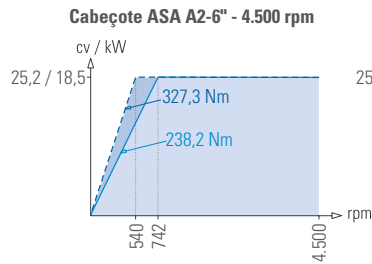
Especificações Técnicas		ROMI GL 250	ROMI GL 300	ROMI GL 350	ROMI GL 450
<b>Capacidade</b>					
Diâmetro máximo torneável	mm	T = 282 M, Y e S = 250	T = 330 M, Y e S = 300	T = 410 M e Y = 350	T = 490 M e Y = 450
Diâmetro admissível sobre proteção do Z	mm	530	530	660	660
Diâmetro admissível sobre a mesa X	mm	420	420	530	530
Diâmetro admissível sobre a mesa Y (em Y=0)	mm	400	400	500	500
Curso transversal do carro (Eixo X)	mm	T, Y e S = 160 / M = 195	T, Y e S = 185 / M = 230	230	255
Curso longitudinal do carro (Eixo Z)	mm	600	600	1200	1200
Curso combinado do carro (Eixo Y)	mm	± 50	± 50	± 75	± 75
Curso longitudinal (Eixo W)	mm	540	540	1160	1160
<b>Cabeçote Principal</b>					
Tipo		built-in			
Nariz do árvore	ASA	A2-5" / A2-6"	A2-6" / A2-8"	A2-8" / A2-11"	
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm	61 / 73	73 / 85	104 / 116	
Diâmetro da placa	mm	165, 175 ou 210 / 210	210 ou 254 / 254	254 ou 315 / 315, 390 ou 450	
Capacidade máxima de barras	mm	42 ou 51 / 51 ou 64	51 ou 64 / 64 ou 76	76 ou 89 / 89 ou 102	
Rotação máxima	rpm	6.000 / 4.500	4.500 / 3.500	3.000 / 2.500	
<b>Cabeçote Direito</b>					
Tipo		built-in			
Nariz do árvore	ASA	A2-5"			
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm	61			
Diâmetro da placa	mm	165, 175 ou 210			
Capacidade máxima de barras	mm	51			
Rotação máxima	rpm	6.000			
<b>Avanços</b>					
Avanço rápido - eixo X	m/min	30			
Avanço rápido - eixo Z	m/min	30			
Avanço rápido - eixo Y	m/min	18			
Avanço rápido - eixo W (cab. móvel ou cab. dir.)	m/min	T, M, Y = 10 / S = 18		10	
<b>Torres porta-ferramentas</b>					
Número de posições / ferramentas	un	12			
Suporte de ferramenta para torneamento externo	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25
<b>Torre T (para ferramentas fixas)</b>					
Sistema de fixação do suporte de ferramentas	tipo	padrão Romi			
Suporte de ferramenta para torneamento interno	mm	Ø 32	Ø 40	Ø 40	Ø 50
<b>Torre M ou Y (para ferramentas acionadas)</b>					
Sistema de fixação do suporte de ferramentas	tipo	M: VDI 30 / Y: BMT-45	M: VDI 40 / Y: BMT-55	BMT 65	BMT 75
Suporte de ferramenta para torneamento interno	mm	Ø 32	Ø 40	Ø 40	Ø 50
Suporte de ferramenta acionado axial / radial	DIN 6499	M: ER-25 (Ø1 - Ø16mm) Y: ER-20 (Ø1 - Ø13mm)	M: ER-32 (Ø2 - Ø20mm) Y: ER-25 (Ø1 - Ø16mm)	ER-32 (Ø2 - Ø20mm)	ER-40 (Ø3 - Ø26mm)
Faixa de velocidades para ferramenta acionada	rpm	0 a 6.000	0 a 4.000	0 a 4.000	0 a 4.000
Torque do motor a baixa rotação (regime contínuo)	Nm	18	30	30	40
<b>Torre Y (para ferramentas acionadas) para versões S (com cabeçote direito)</b>					
Sistema de fixação do suporte de ferramentas	tipo	BMT 45	BMT 55	-	-
Suporte de ferramenta para torneamento interno	mm	Ø 32	Ø 40	-	-
Suporte de ferramenta acionado axial / radial	DIN 6499	ER-20 (Ø1 - Ø16mm)	ER-25 (Ø1 - Ø16mm)	-	-
Faixa de velocidades para ferramenta acionada	rpm	0 a 6.000	0 a 4.000	-	-
Torque do motor a baixa rotação (regime contínuo)	Nm	18	30	-	-
<b>Cabeçote Móvel automático (servoacionado)</b>					
Sede interna para adaptação do ponto		cone morse 4	cone morse 4	built-in	built-in
Força axial máxima	kgf	300	500	700	1.000
<b>Potência</b>					
Motor principal CA (regime intermitente - built-in)	cv / kW	19,4 / 14,3	25,2 / 18,5	34 / 25	40,8 / 30
Motor direito CA (regime intermitente - built-in)	cv / kW	19,4 / 14,3	19,4 / 14,3	19,4 / 14,3	19,4 / 14,3
Potência total instalada (Versões T/M e Y)	kVA	30	40	45	50
Potência total instalada (Versões S)	kVA	45	50	-	-
<b>Dimensões e pesos (aproximados)</b>					
Peso da máquina*	kg	4.800	5.200	7.300	7.700
		<b>GL 250 / GL 300</b>		<b>GL 350 / GL 450</b>	
		<b>Versões T e M</b>	<b>Versões Y e S</b>	<b>Versões T e M</b>	<b>Versões Y</b>
Altura	mm	2.009	2.235	2.270	2.350
Área ocupada (frente x lateral)*	mm	2.927 x 2.019	3.901 x 2.268	4.230 x 2.360	4.390 x 2.523

## Gráficos de Potência

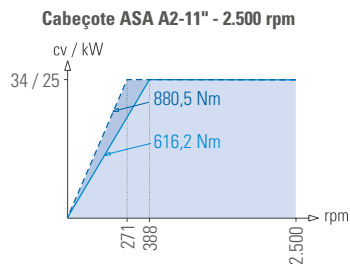
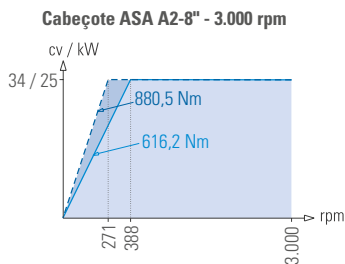
### ROMI GL 250



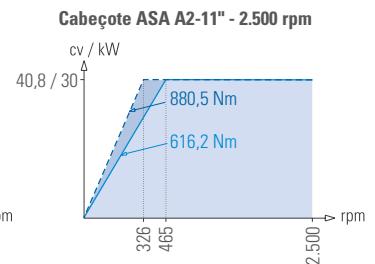
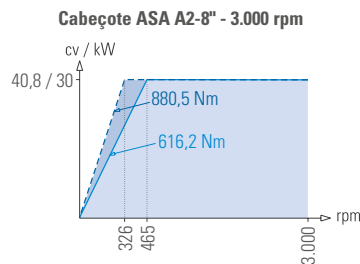
### ROMI GL 300



### ROMI GL 350



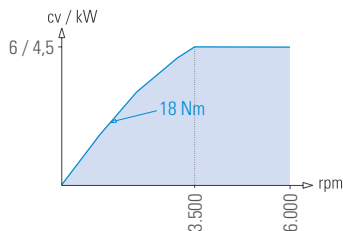
### ROMI GL 450



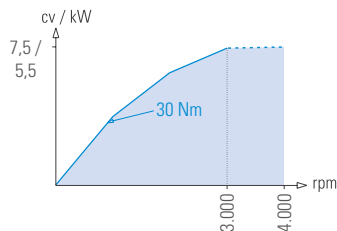
■ Regime contínuo S1    □ Regime intermitente S6-40%

## FERRAMENTA ACIONADA

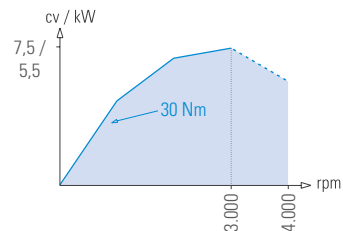
### ROMI GL 250



### ROMI GL 300 / GL 350



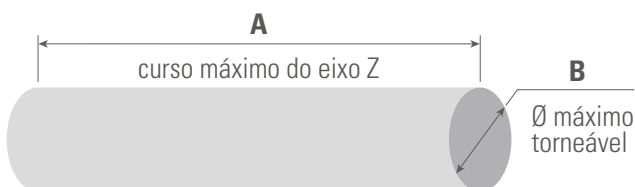
### ROMI GL 450



■ Regime contínuo S1    □ Regime intermitente S2-30 min

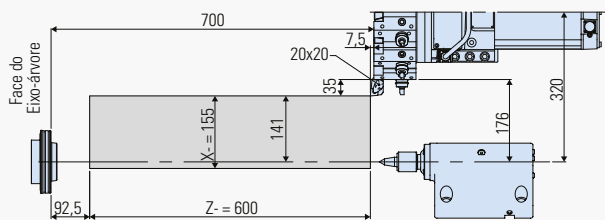
Os gráficos não estão em escala

## Capacidades - dimensões em mm

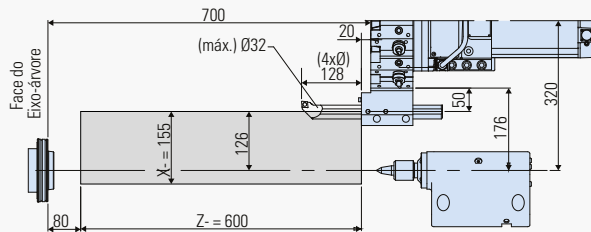


	A	B
ROMI GL 250	600	280
ROMI GL 250M / Y / S	600	250
ROMI GL 300	600	330
ROMI GL 300M / Y / S	600	300
ROMI GL 350	1200	410
ROMI GL 350M / Y	1200	350
ROMI GL 450	1200	490
ROMI GL 450M / Y	1200	450

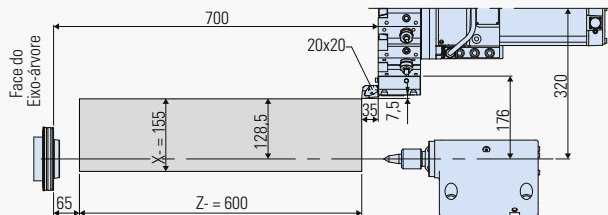
Suporte Externo



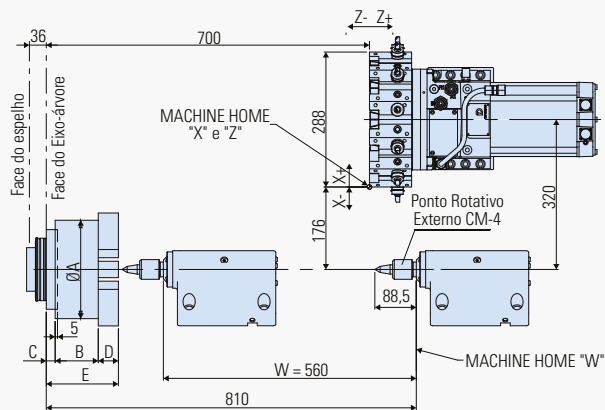
Suporte Interno



Suporte Frontal

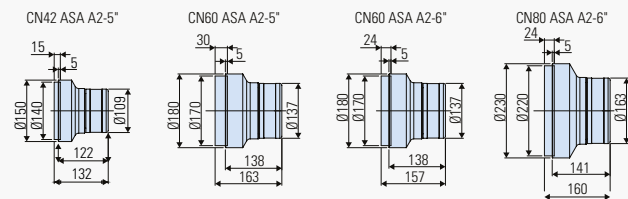


Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

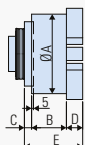


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

Dimensões dos Aparelhos de Pinças

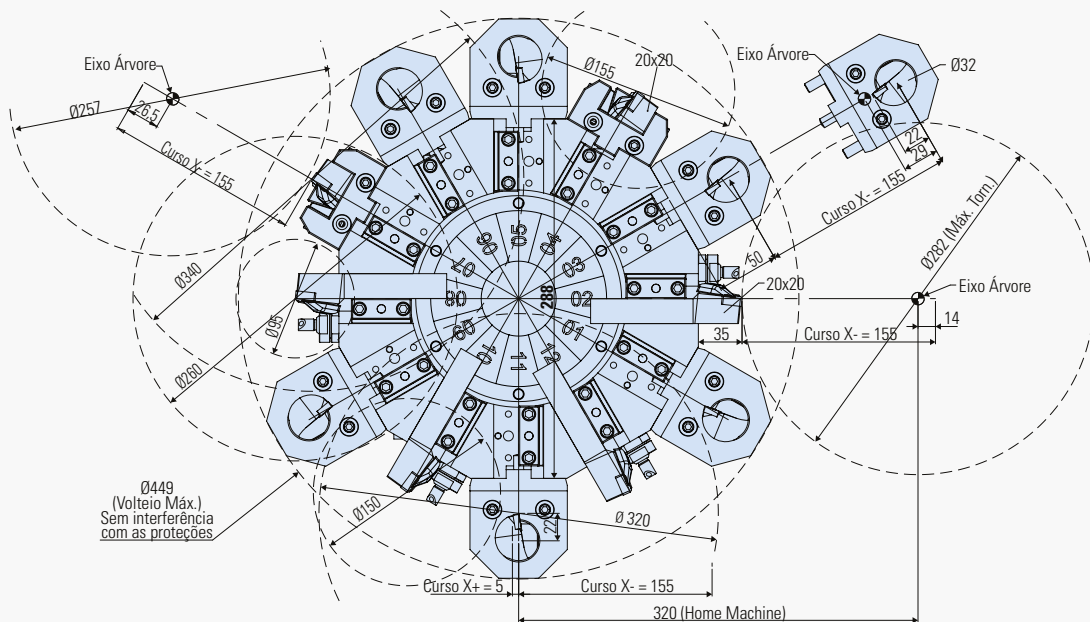


Dimensões das placas



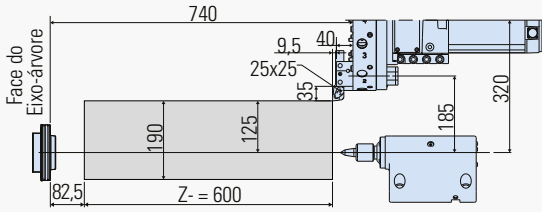
Modelo	ØA	B	C	D	E
BH/B-M/D 165 ASA A2-5"	165	77	19	38	134
BH/B-M/D 175 ASA A2-5"	175	82	19	38	139
BH/B-M/D 210 ASA A2-5"	210	92	19	43	154
BH/B-M/D 210 ASA A2-6"	210	92	12	43	147

Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas

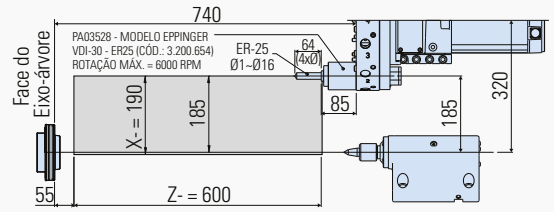


Ø449 (Volteio Máx.) Sem interferência com as proteções

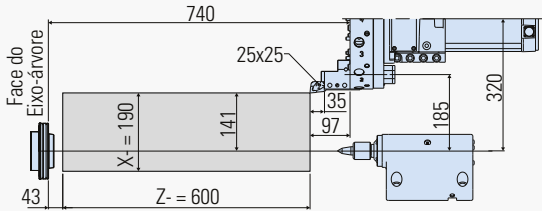
**Suporte Externo**



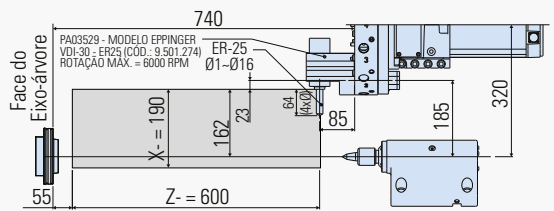
**Suporte Acionado Axial**



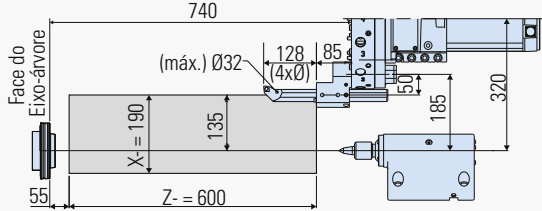
**Suporte Frontal**



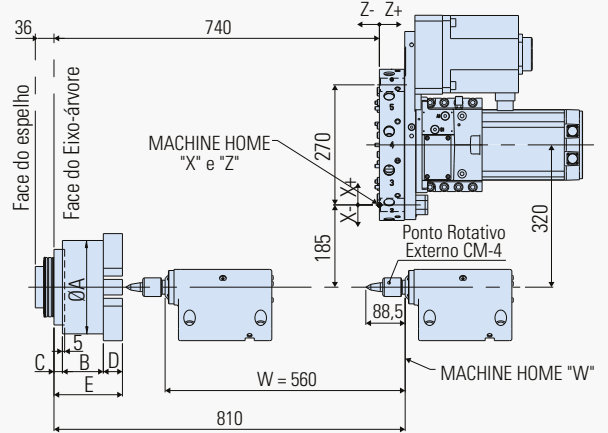
**Suporte Acionado Radial\***



**Suporte Interno**



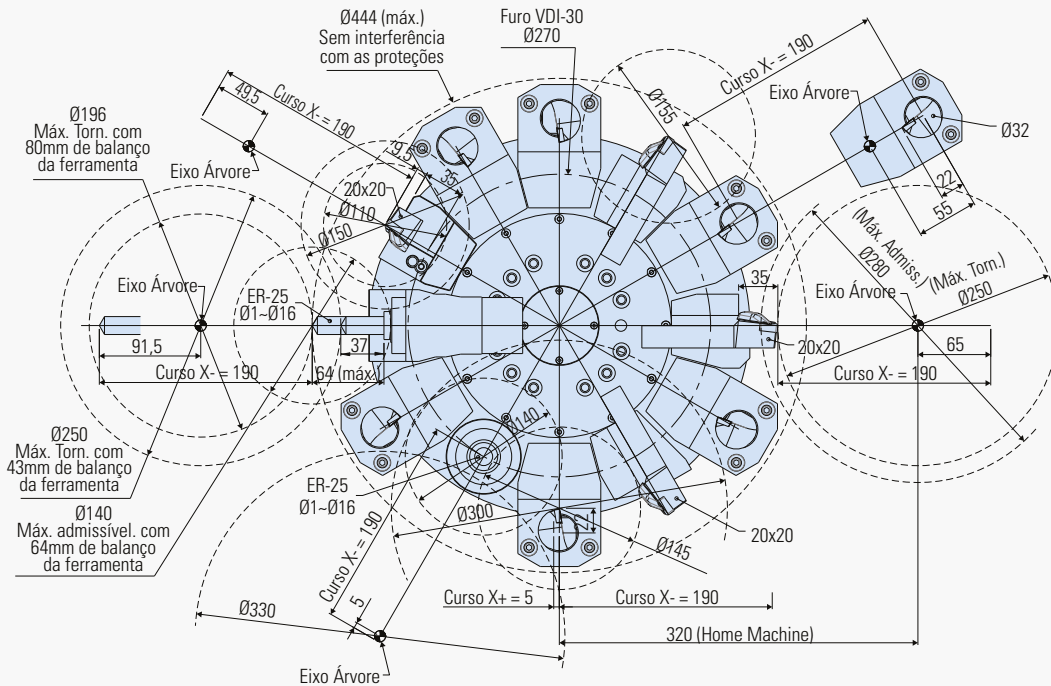
**Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis \*\***



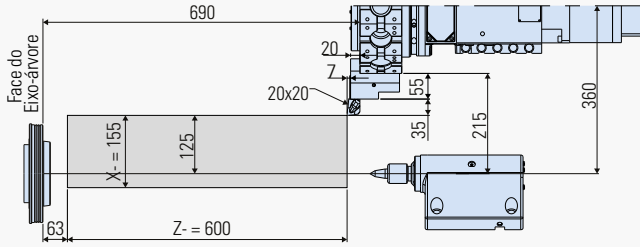
\* NOTA: Restrição de montagem do Suporte Acionado Radial (Eppinger) com outros Suportes Estáticos.  
 Não pode ser montado nas posições adjacentes ao S.A.R., os Suportes: Suporte de Torneamento Externo Curto/Longo, Suporte de Torneamento Externo Curto/Longo Invertido, Suporte de Torneamento Frontal e Suporte de Torneamento Frontal Invertido

\*\*NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

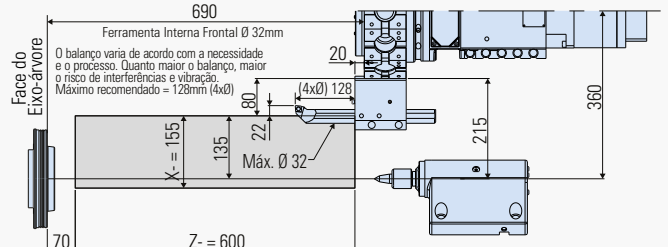
**Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas**



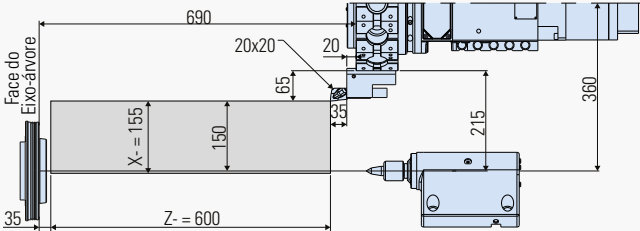
## Suporte Externo



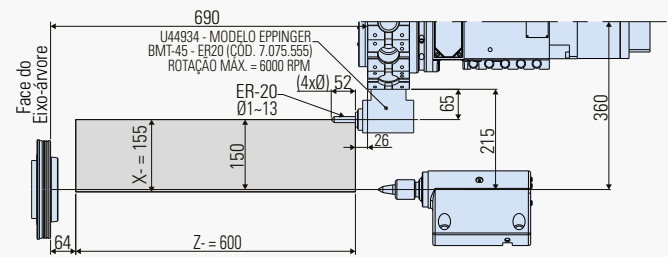
## Suporte Interno



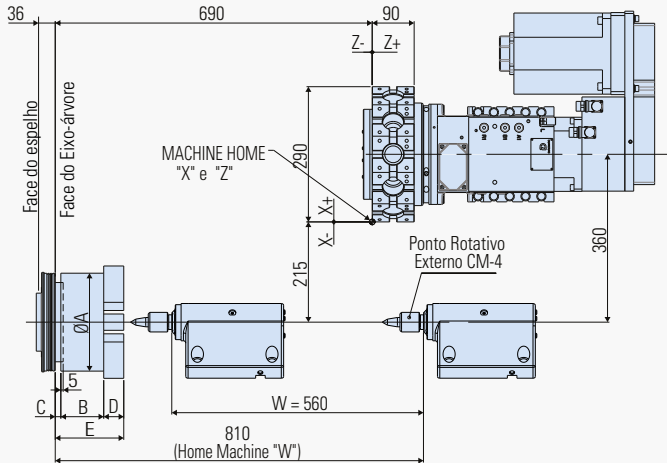
## Suporte Frontal



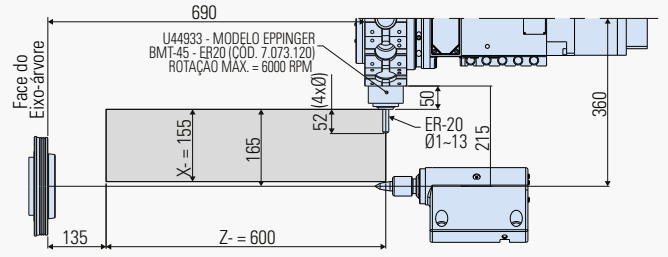
## Suporte Acionado Axial



## Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

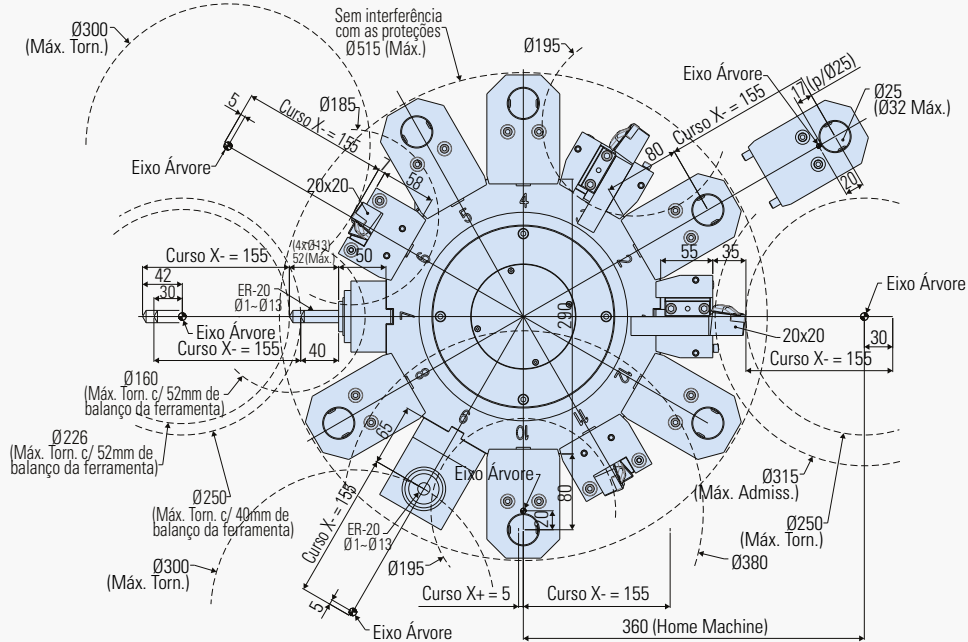


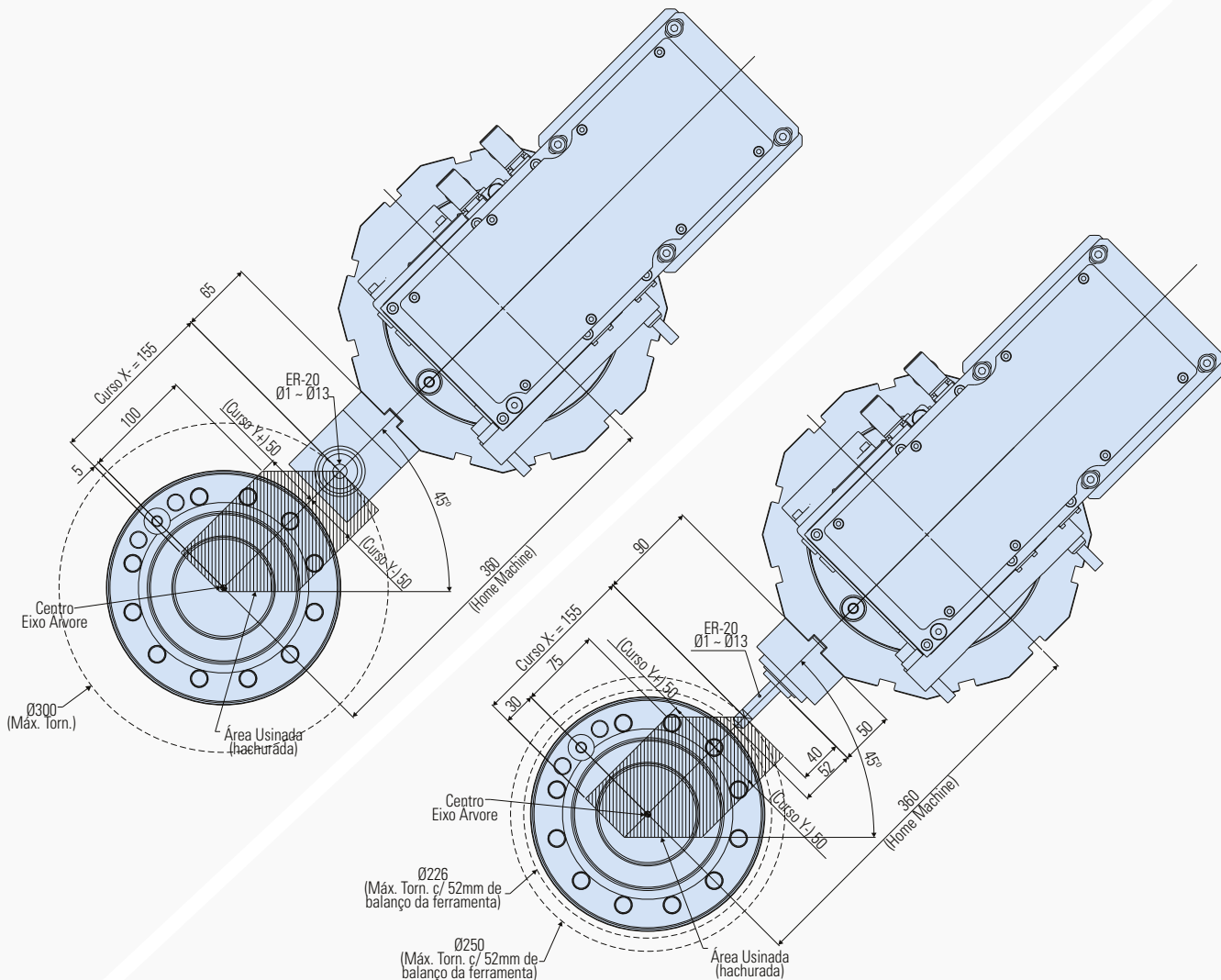
## Suporte Acionado Radial



NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

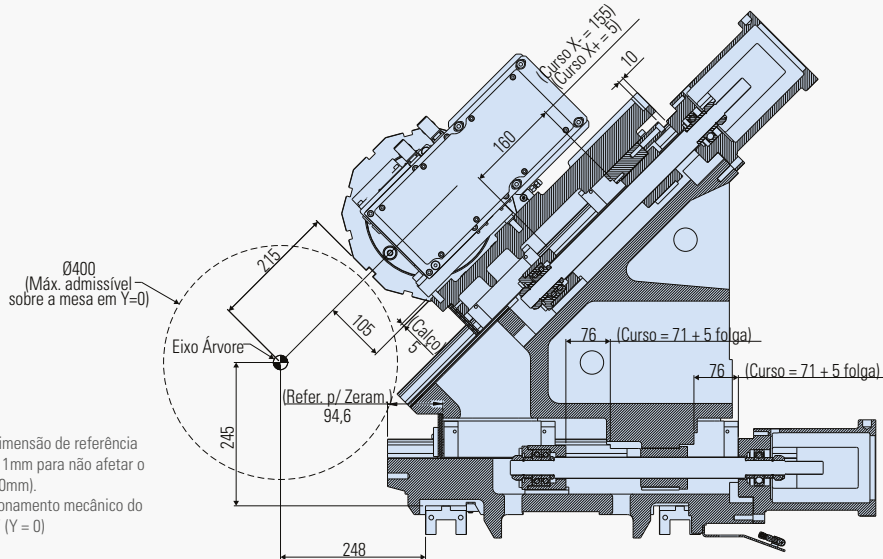
## Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas





Layout X/Y com Suporte Acionado Axial

Referência de posicionamento mecânico do Eixo Y para ajuste de altura da torre

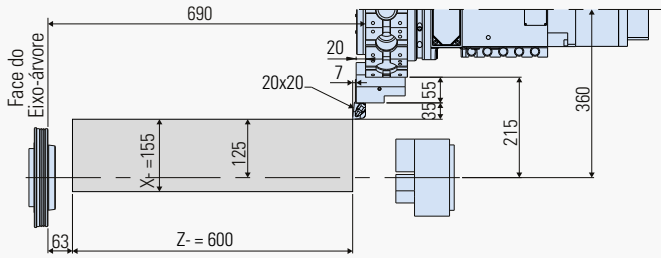


Obs:

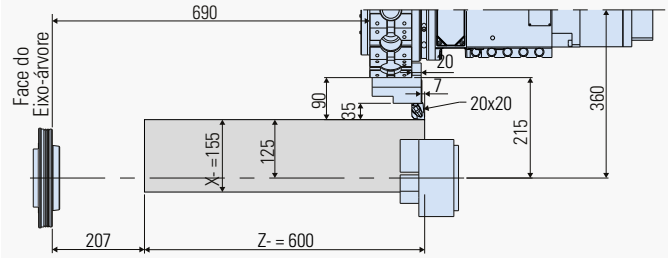
1. Durante o ajuste de altura da torre a dimensão de referência 94,6mm não deve ter variação maior que 1mm para não afetar o curso positivo e negativo do Eixo Y (+/- 50mm).
2. Após ajuste de altura da torre o posicionamento mecânico do Eixo Y será considerado "machine home" (Y = 0)



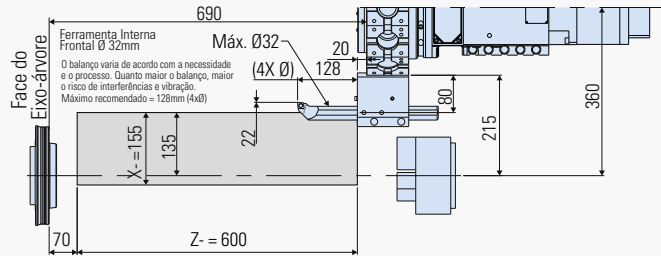
Suporte Externo - Usinagem Frontal



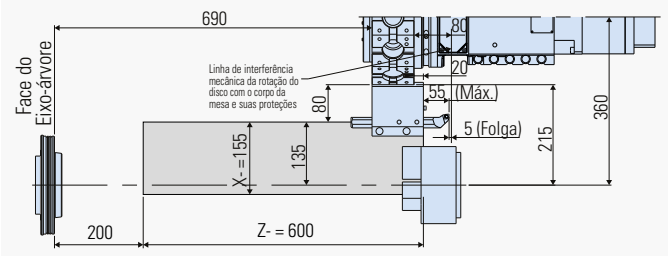
Suporte Externo - Usinagem Traseira



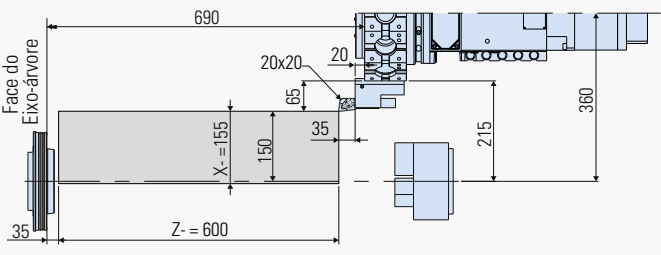
Suporte Interno - Usinagem Frontal



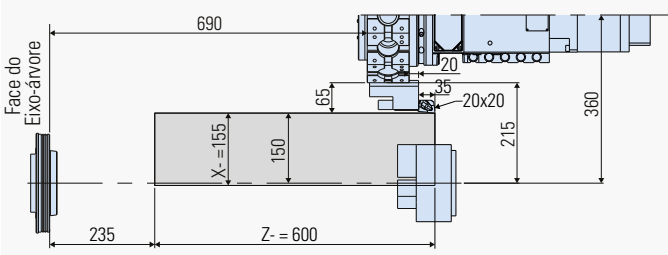
Suporte Interno - Usinagem Traseira



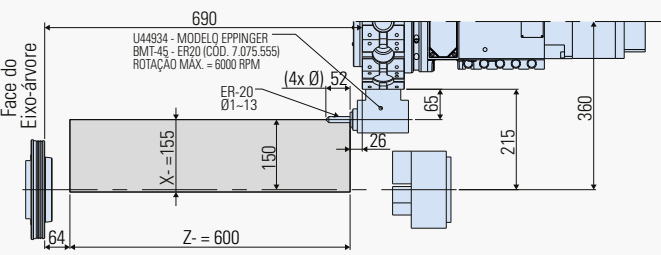
Suporte Frontal - Usinagem Frontal



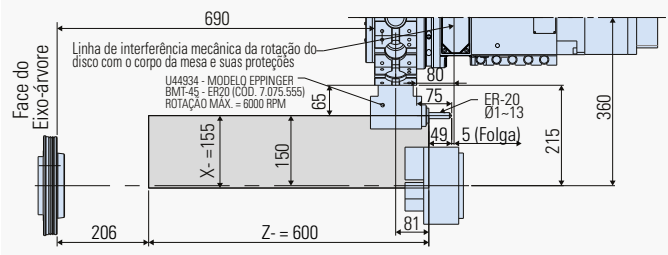
Suporte Frontal - Usinagem Traseira



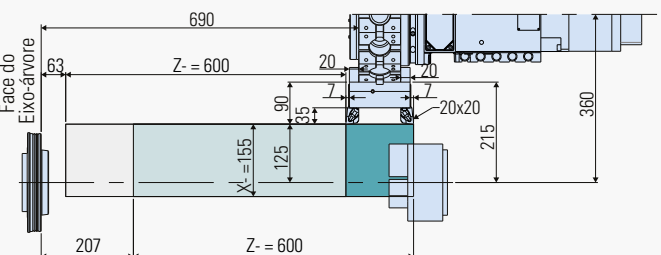
Suporte Acionado Axial - Usinagem Frontal



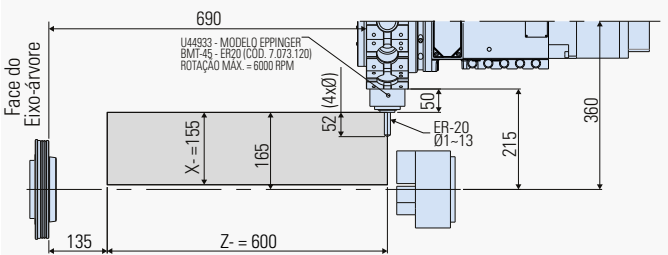
Suporte Acionado Axial - Usinagem Traseira



Suporte Externo Duplo - Usinagem Frontal e Traseira



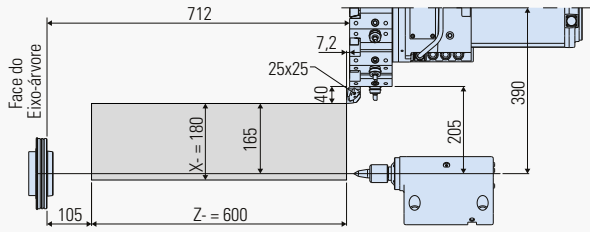
Suporte Acionado Radial



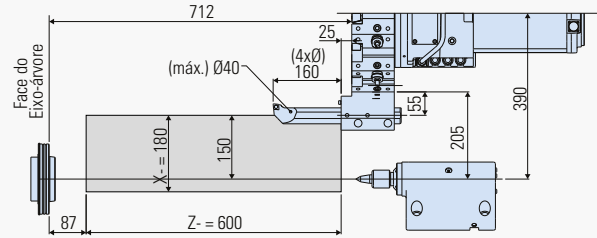




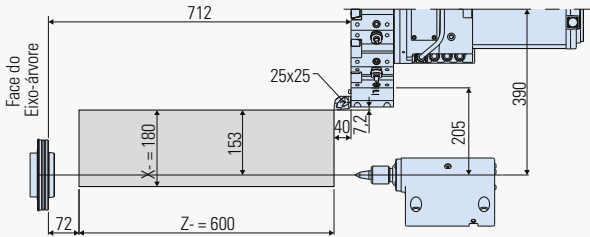
Suporte Externo



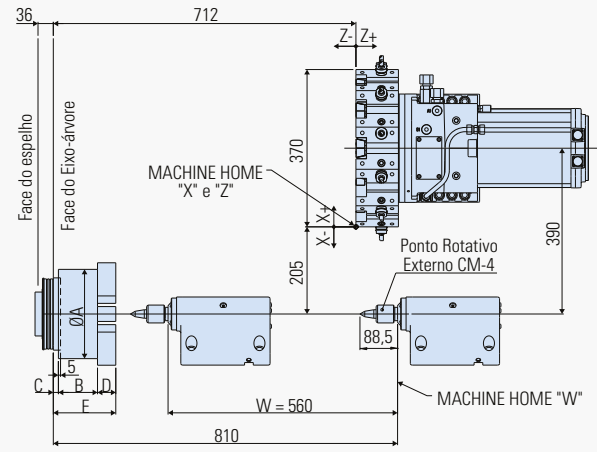
Suporte Interno



Suporte Frontal

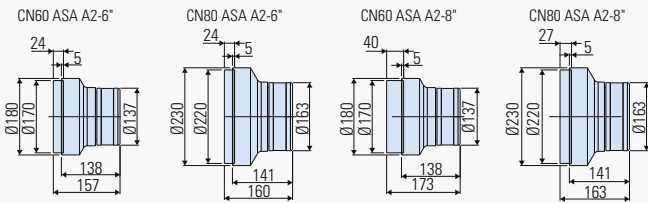


Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

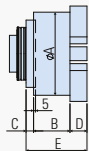


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

Dimensões dos Aparelhos de Pinças

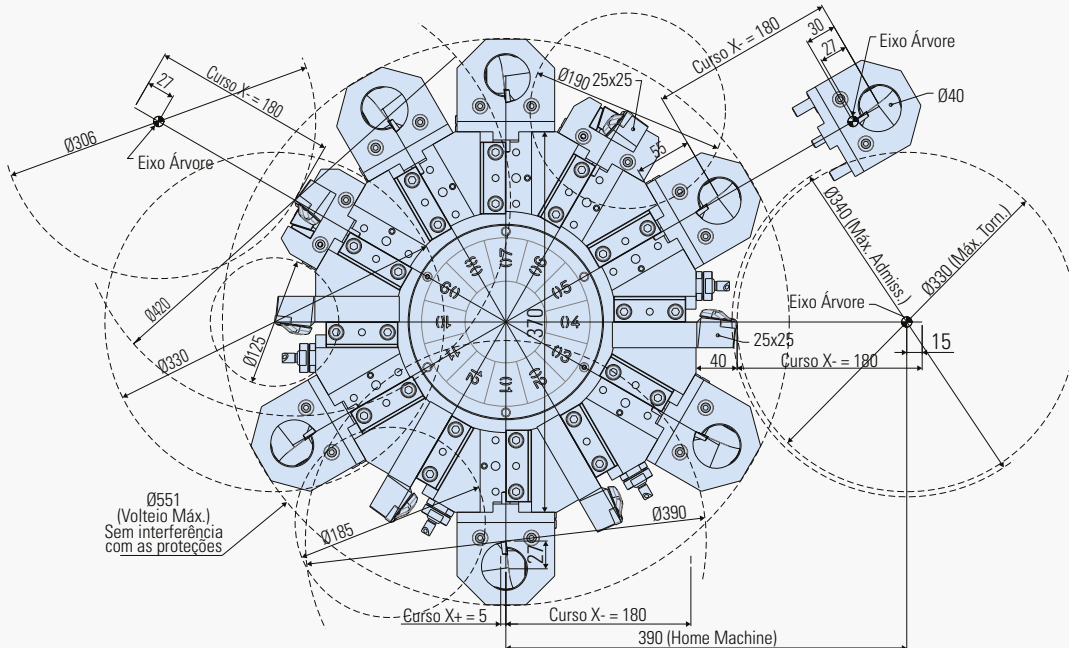


Dimensões das placas

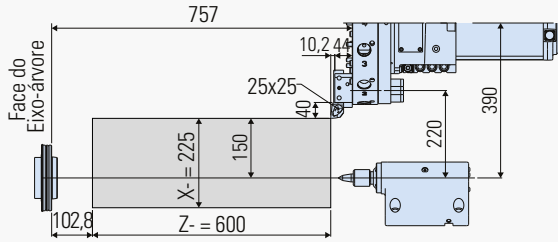


Modelo	ØA	B	C	D	E
BH/B-M/D 210 ASA A2-6"	210	92	12	43	147
BH/B-M/D 250 ASA A2-6"	254	105	19	49	173
BH/B-M/D 250 ASA A2-8"	254	105	14	49	168

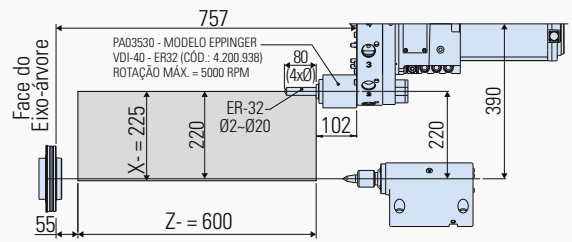
Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas



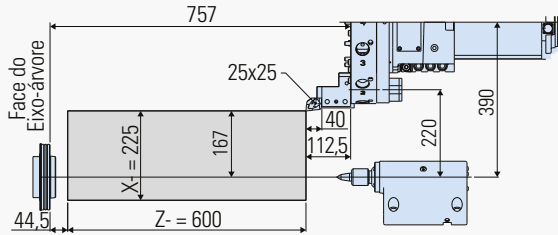
Suporte Externo



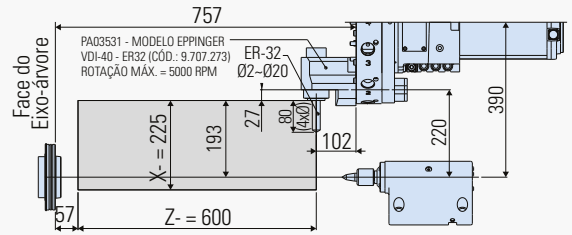
Suporte Acionado Axial



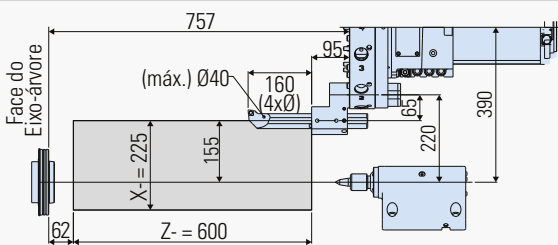
Suporte Frontal



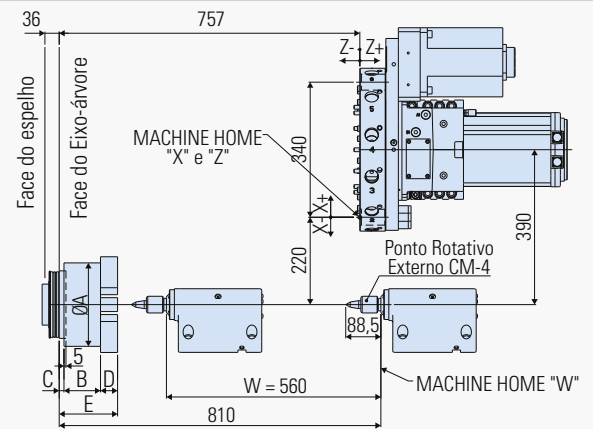
Suporte Acionado Radial



Suporte Interno

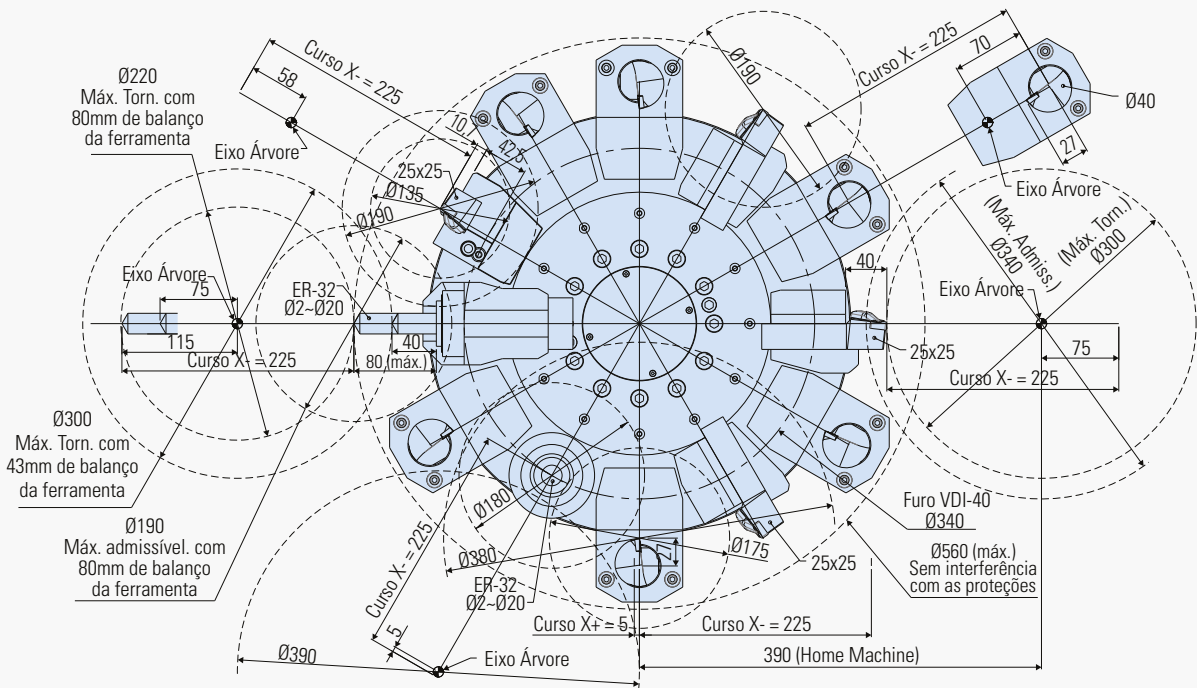


Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

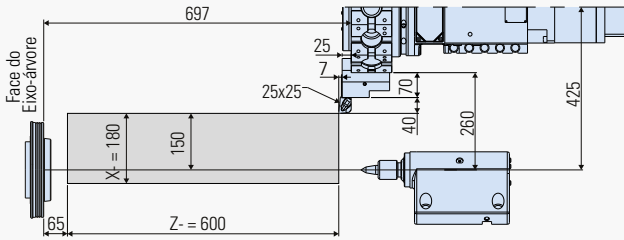


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

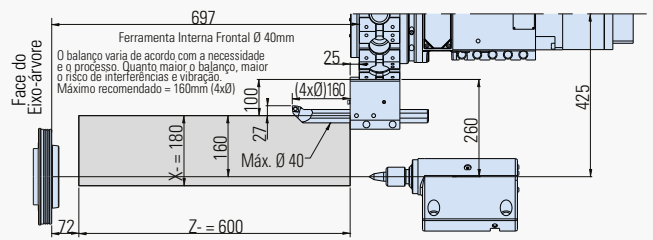
Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas



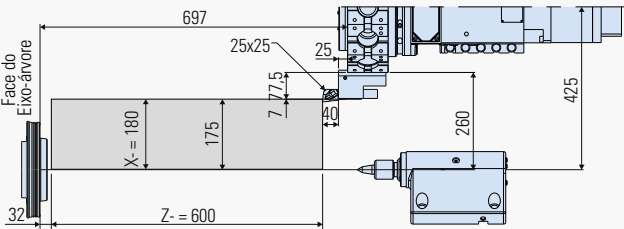
**Suporte Externo**



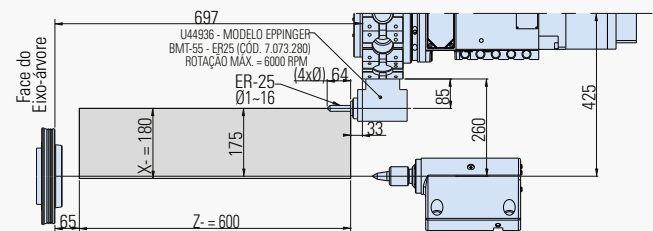
**Suporte Interno**



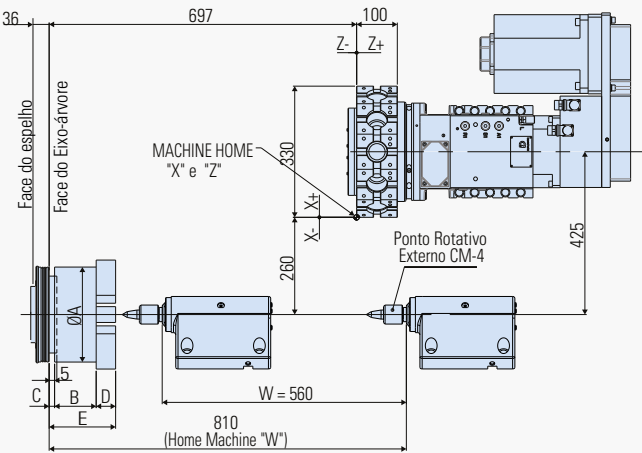
**Suporte Frontal**



**Suporte Acionado Axial**

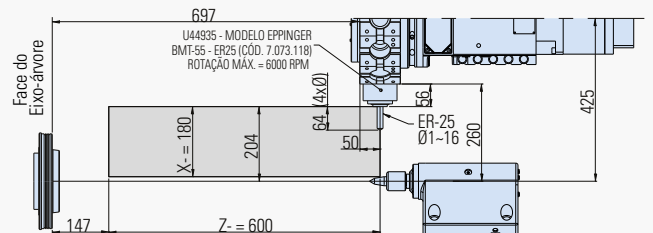


**Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis**

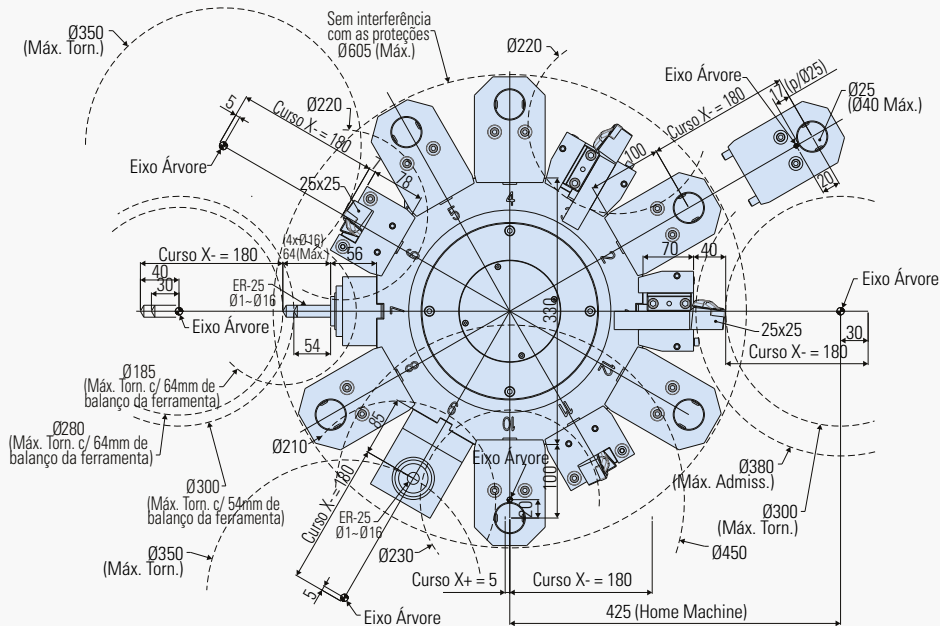


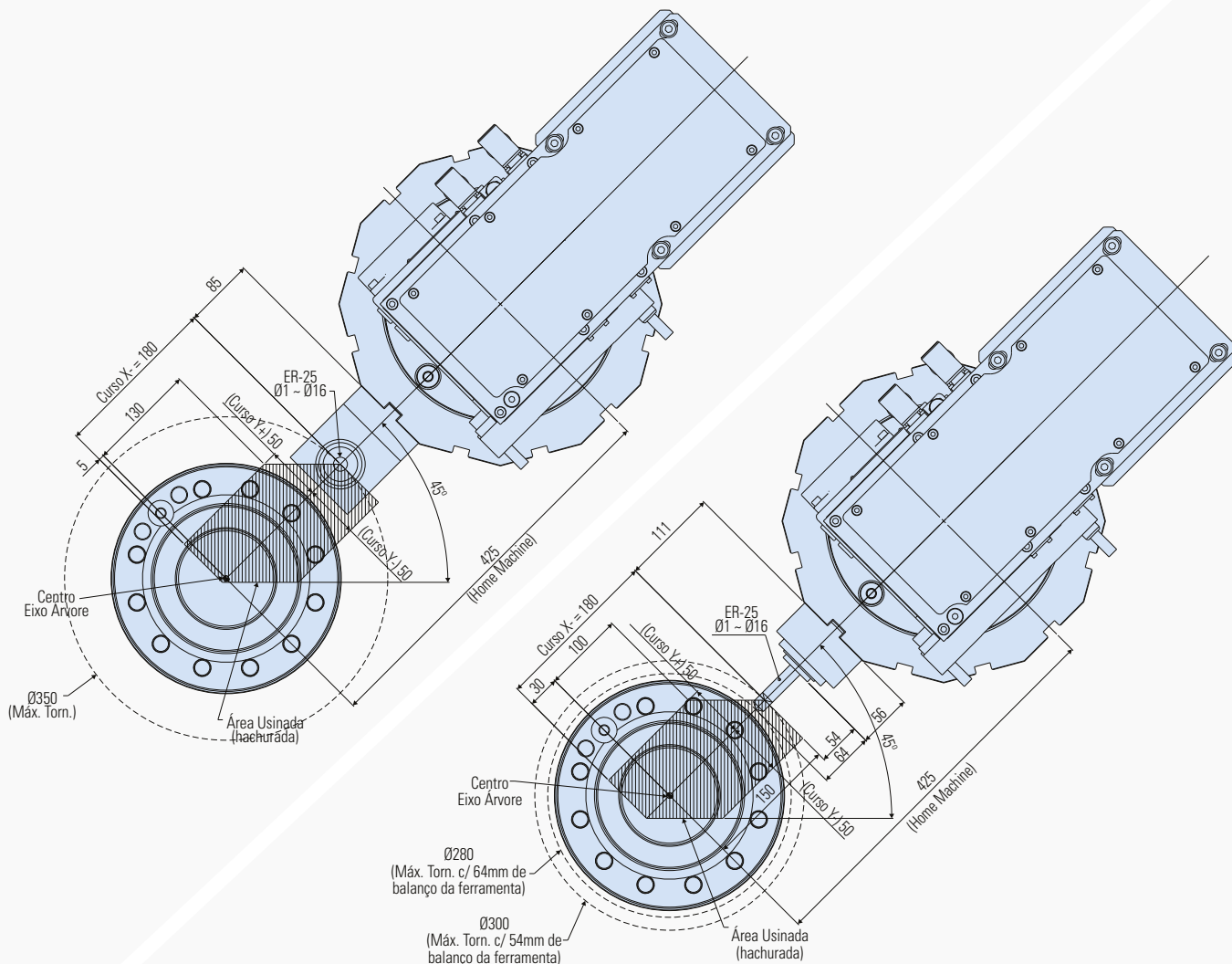
NOTA: Quando a usinagem for próxima ao Sub-Spindle, a área usinada sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Sub-Spindle.

**Suporte Acionado Radial**



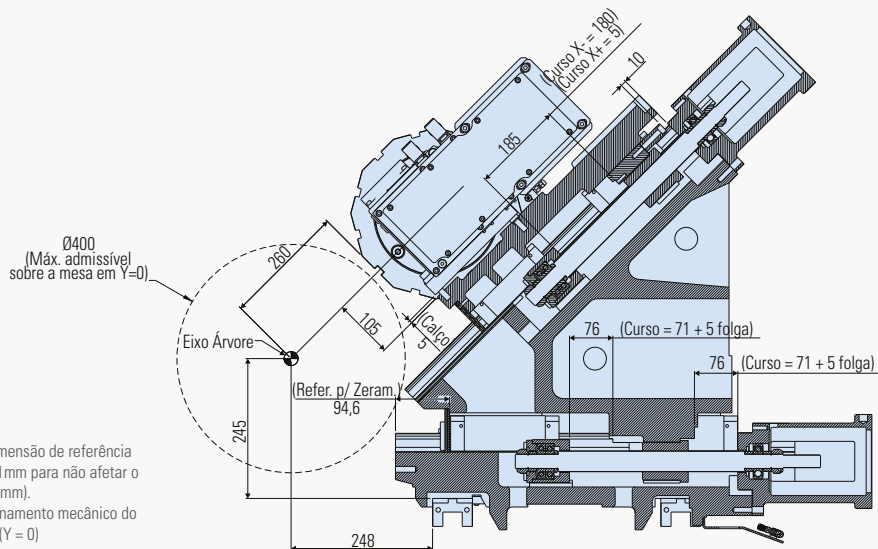
**Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas**





Layout X/Y com Suporte Acionado Axial

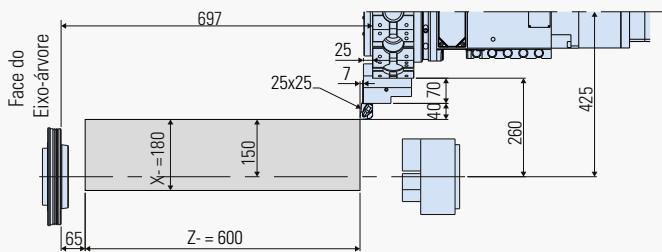
Referência de posicionamento mecânico do Eixo Y para ajuste de altura da torre



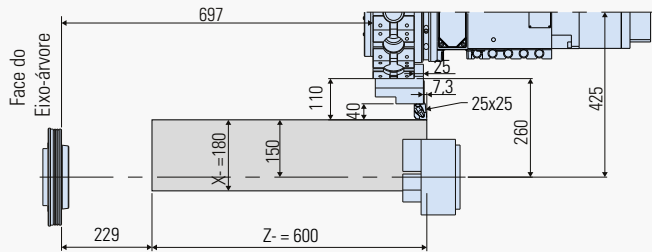
Obs:

1. Durante o ajuste de altura da torre a dimensão de referência 94,6mm não deve ter variação maior que 1mm para não afetar o curso positivo e negativo do Eixo Y (+/- 50mm).
2. Após ajuste de altura da torre o posicionamento mecânico do Eixo Y será considerado "machine home" (Y = 0)

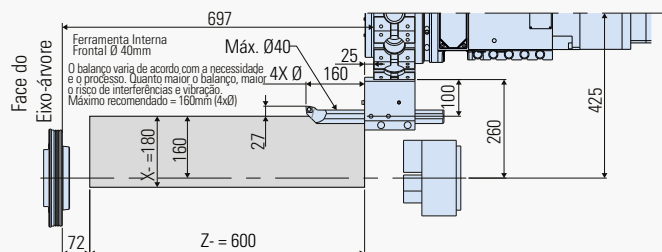
Suporte Externo - Usinagem Frontal



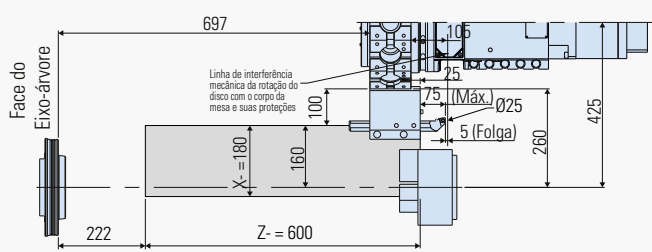
Suporte Externo - Usinagem Traseira



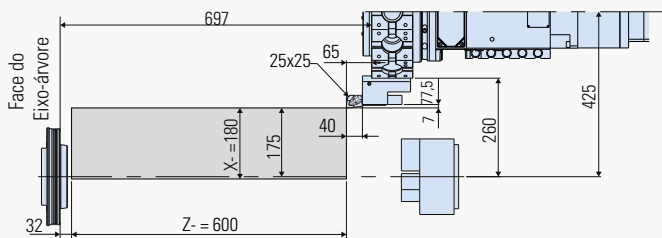
Suporte Interno - Usinagem Frontal



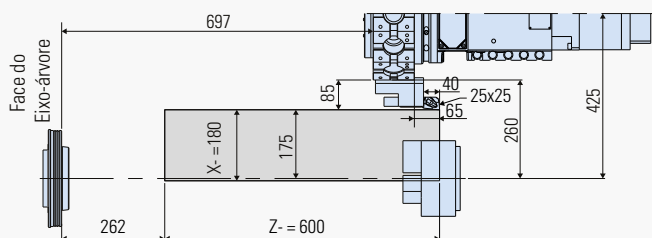
Suporte Interno - Usinagem Traseira



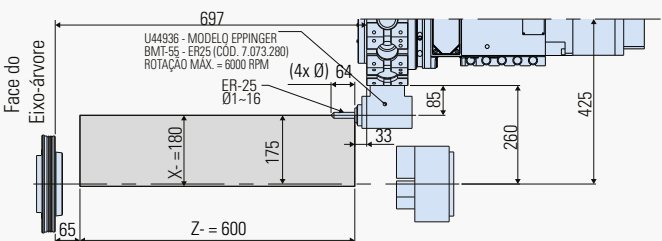
Suporte Frontal - Usinagem Frontal



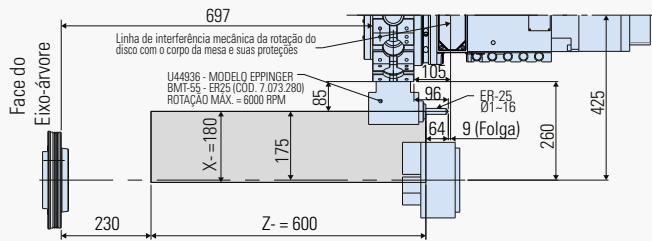
Suporte Frontal - Usinagem Traseira



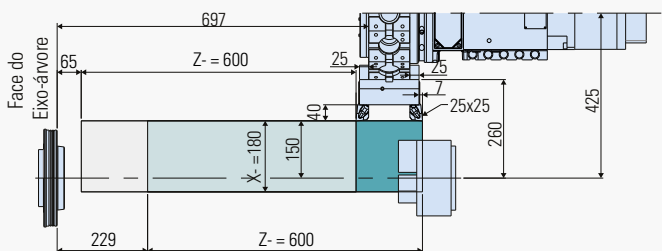
Suporte Acionado Axial - Usinagem Frontal



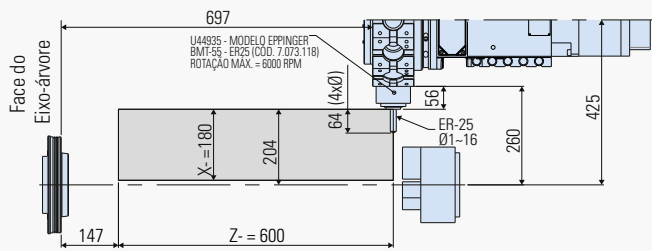
Suporte Acionado Axial - Usinagem Traseira



Suporte Externo Duplo - Usinagem Frontal e Traseira



Suporte Acionado Radial

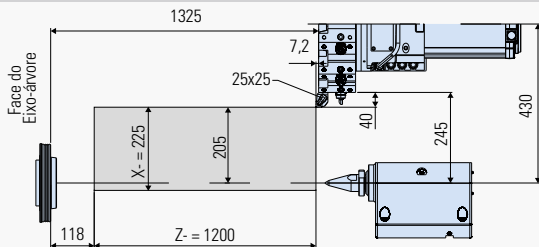




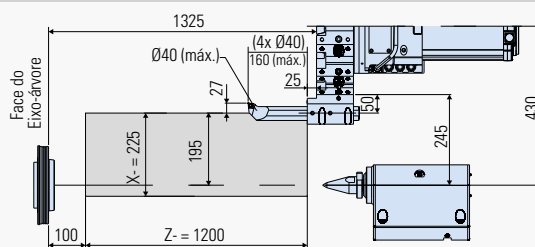




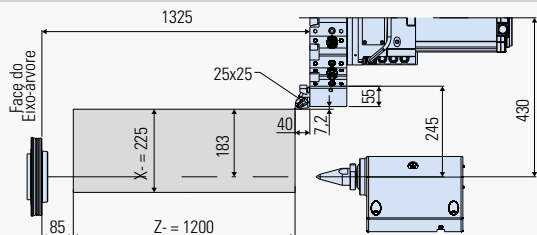
## Suporte Externo



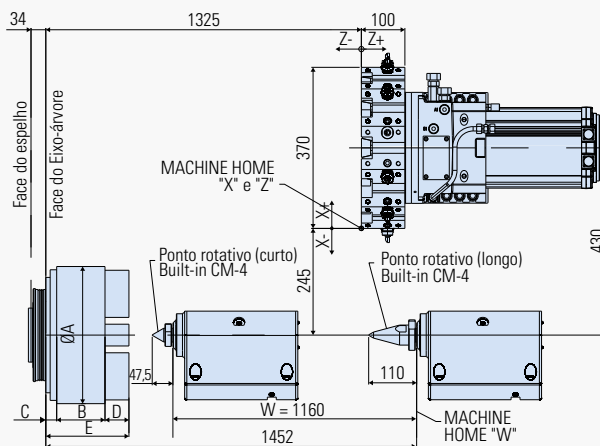
## Suporte Interno



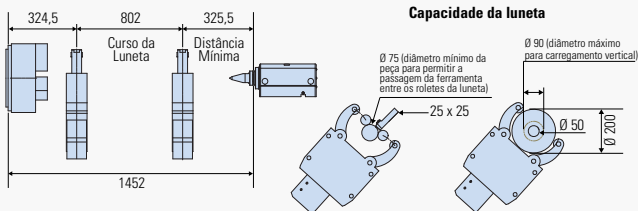
## Suporte Frontal



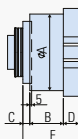
## Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis



## Layout de Trabalho Luneta Hidráulica



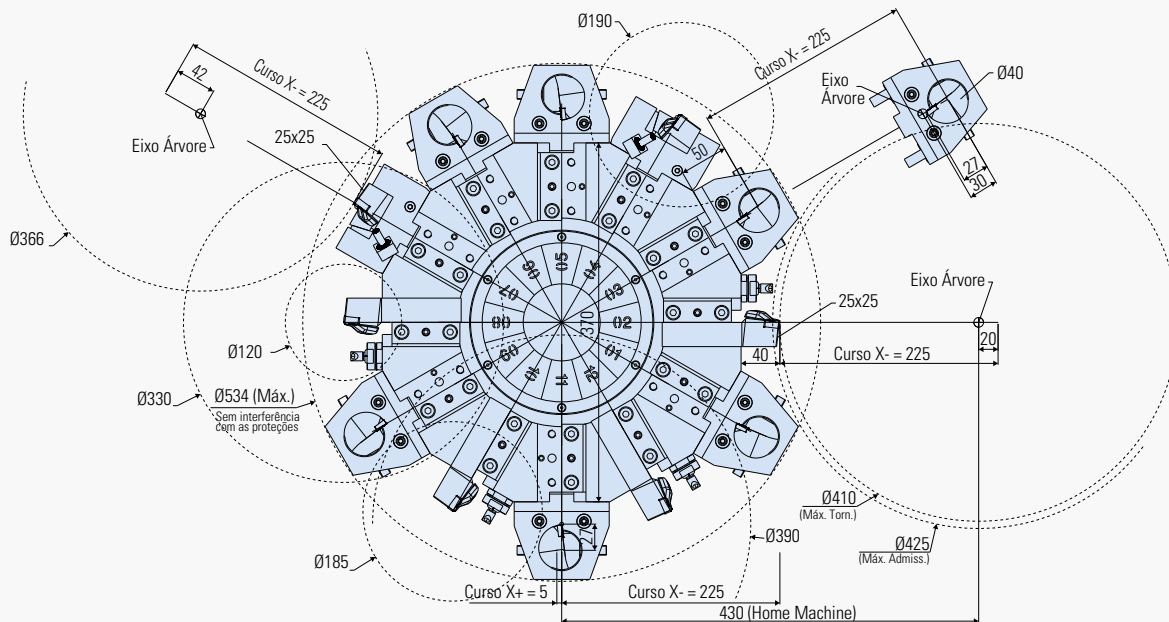
## Dimensões das placas



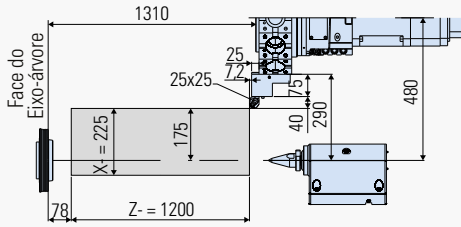
Modelo	ØA	B	C	D	E
BH/B-M/D 250 ASA A2-8"	254	105	14	49	168
BH-M/D 315 ASA A2-8"	315	111	25	54	190
BB-M/D 315 ASA A2-8"	315	118	25	54	197

Modelo	ØA	B	C	D	E
BH-M/D 315 ASA A2-11"	315	111	16	54	181
BB-M/D 315 ASA A2-11"	315	118	16	54	188
BH-M/D 400 ASA A2-11"	390	128	15	65	208

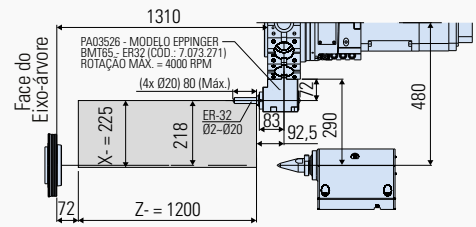
## Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas



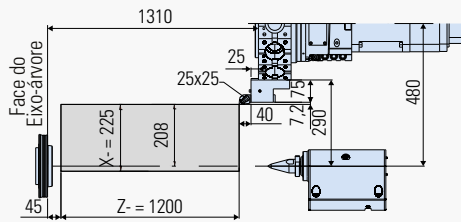
**Suporte Externo**



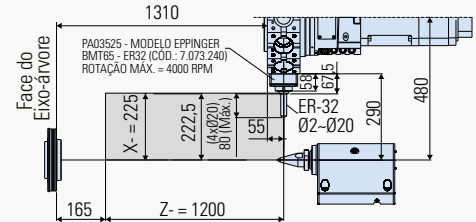
**Suporte Acionado Axial**



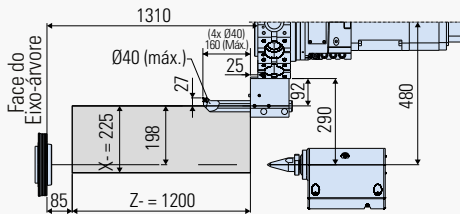
**Suporte Frontal**



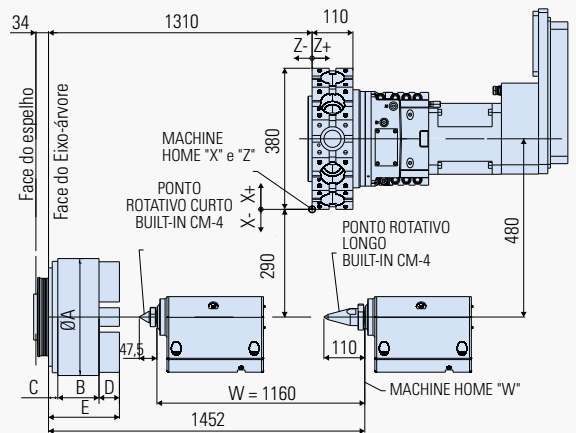
**Suporte Acionado Radial**



**Suporte Interno**

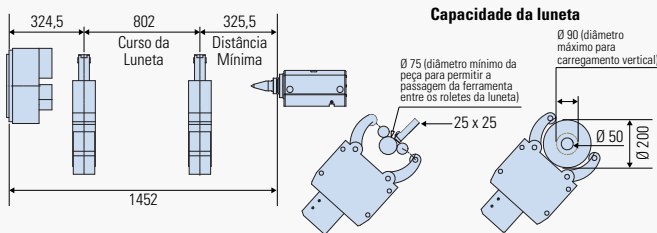


**Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis**

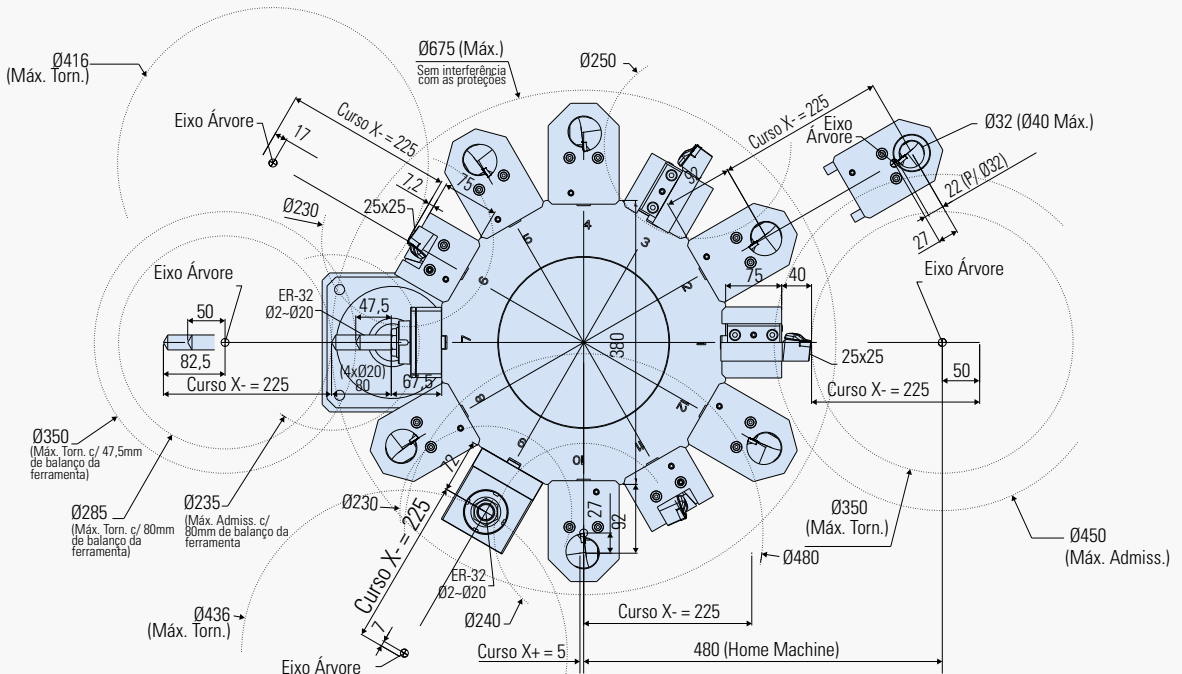


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

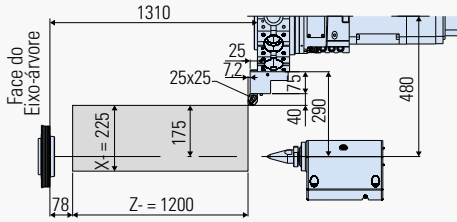
**Layout de Trabalho Luneta Hidráulica**



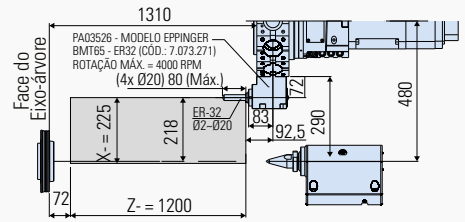
**Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas**



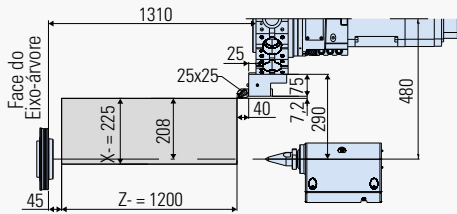
**Suporte Externo**



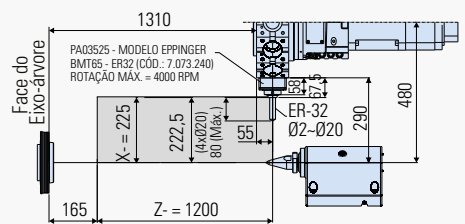
**Suporte Acionado Axial**



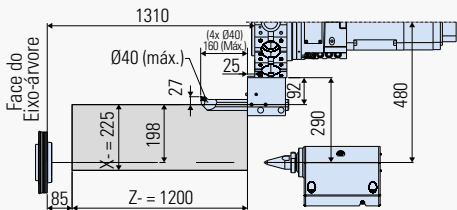
**Suporte Frontal**



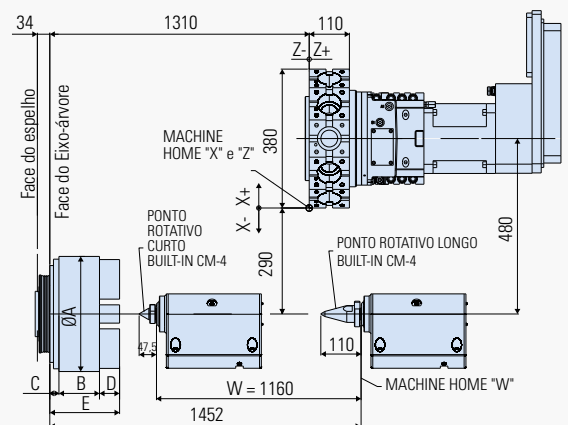
**Suporte Acionado Radial**



**Suporte Interno**

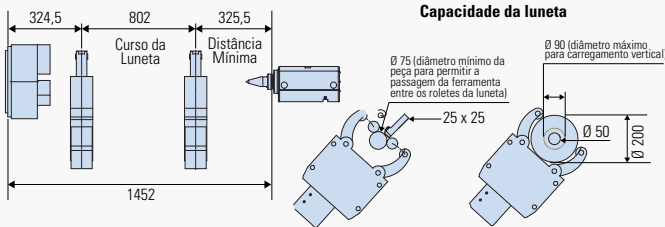


**Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis**

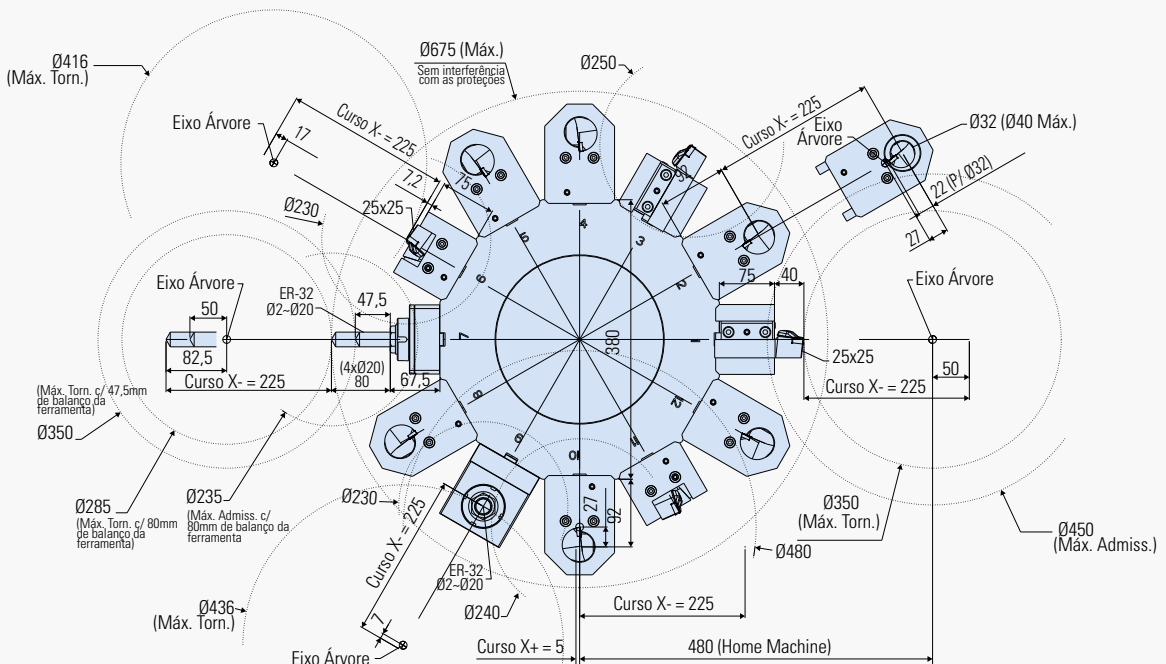


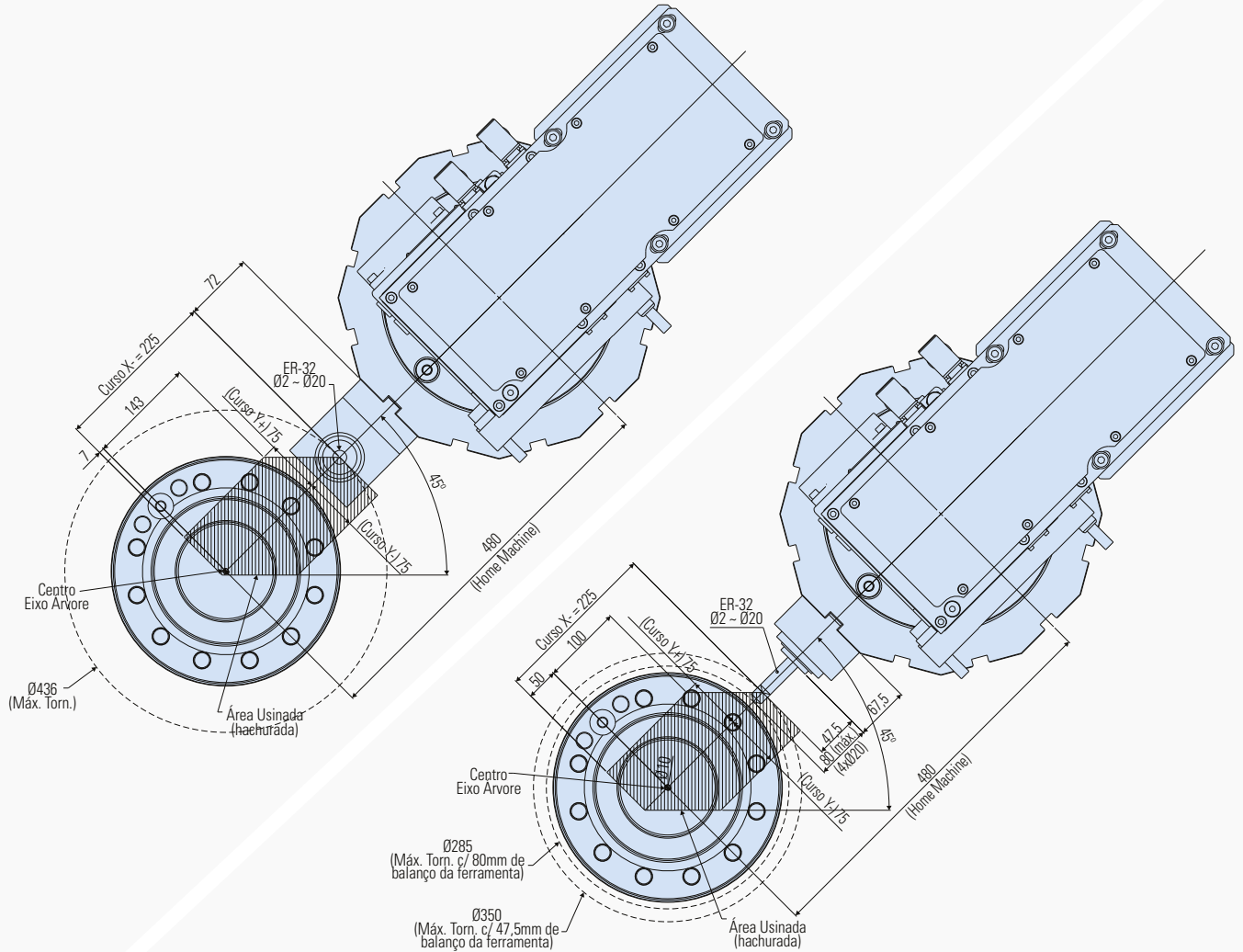
NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

**Layout de Trabalho Luneta Hidráulica**

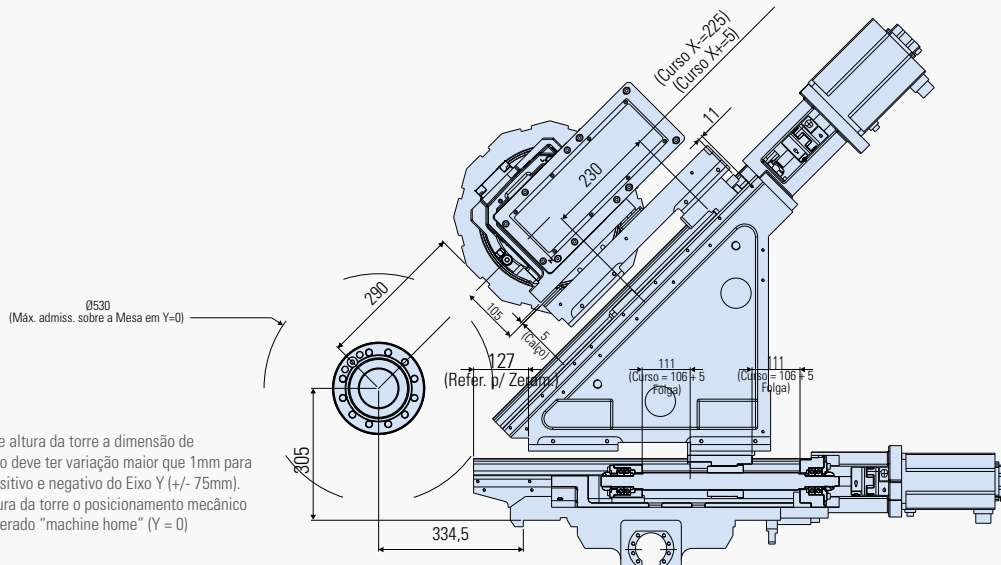


**Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas**





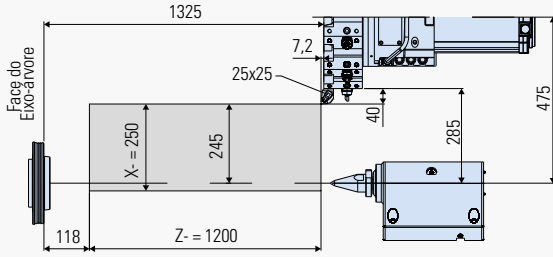
Referência de posicionamento mecânico do Eixo Y para ajuste de altura da torre



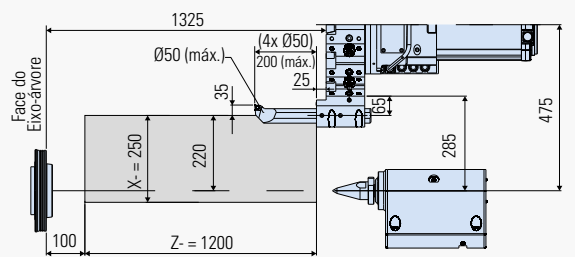
Obs:

1. Durante o ajuste de altura da torre a dimensão de referência 127mm não deve ter variação maior que 1mm para não afetar o curso positivo e negativo do Eixo Y (+/- 75mm).
2. Após ajuste de altura da torre o posicionamento mecânico do Eixo Y será considerado "machine home" (Y = 0)

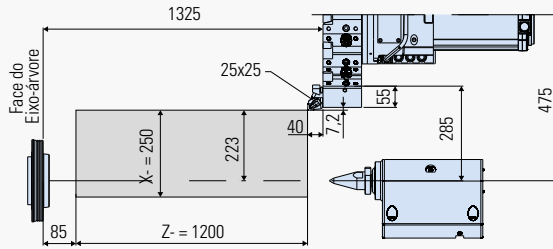
Suporte Externo



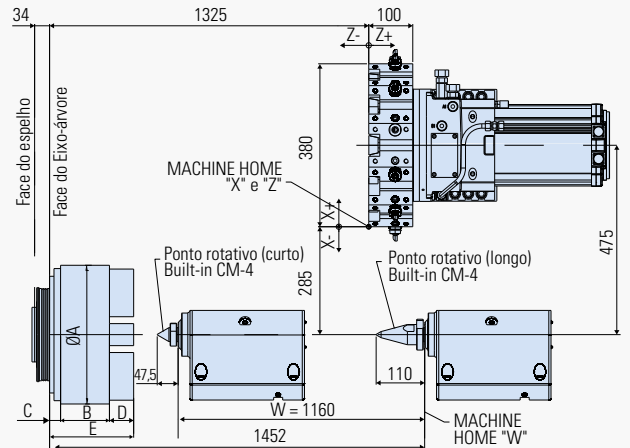
Suporte Interno



Suporte Frontal

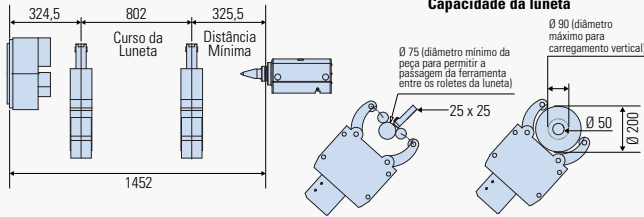


Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

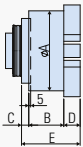


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

Layout de Trabalho Luneta Hidráulica



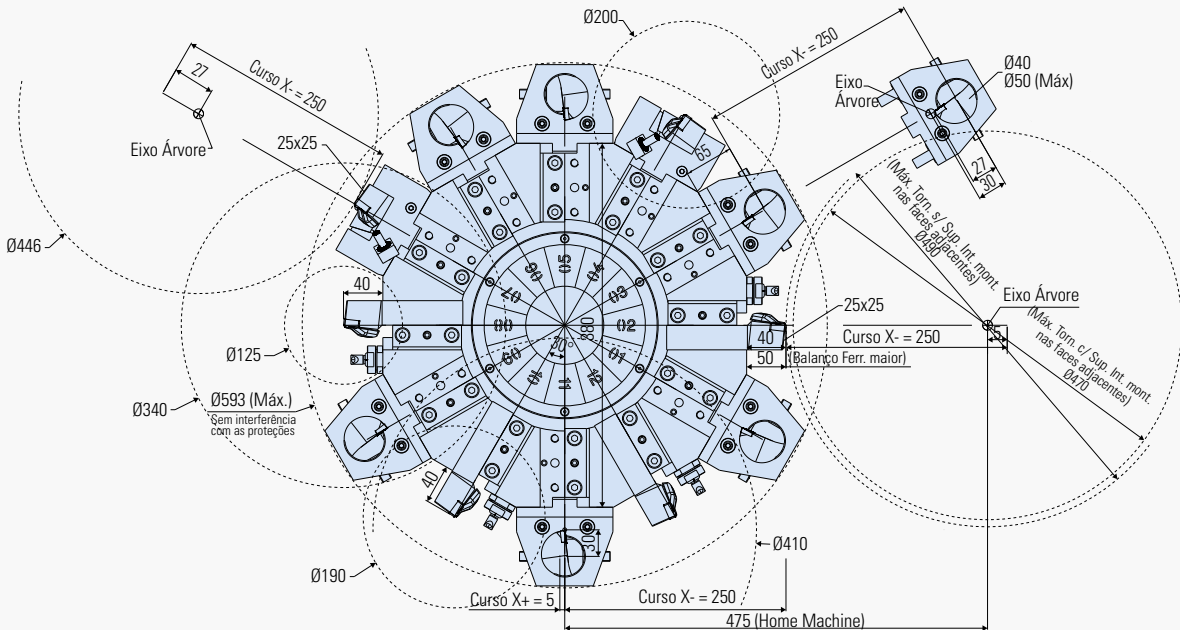
Dimensões das placas



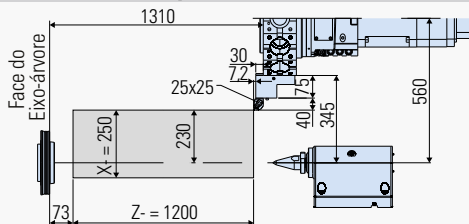
Modelo	ØA	B	C	D	E
BH/B-M/D 250 ASA A2-8"	254	105	14	49	168
BH-M/D 315 ASA A2-8"	315	111	25	54	190
BB-M/D 315 ASA A2-8"	315	118	25	54	197

Modelo	ØA	B	C	D	E
BH-M/D 315 ASA A2-11"	315	111	16	54	181
BB-M/D 315 ASA A2-11"	315	118	16	54	188
BH-M/D 400 ASA A2-11"	390	128	15	65	208

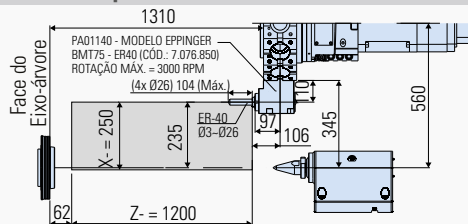
Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas



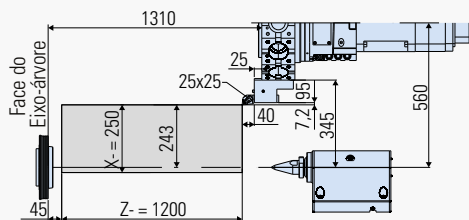
## Suporte Externo



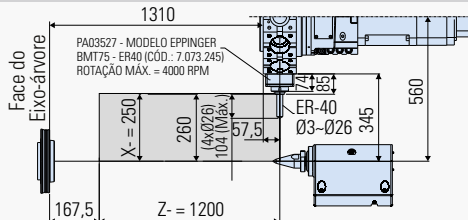
## Suporte Acionado Axial



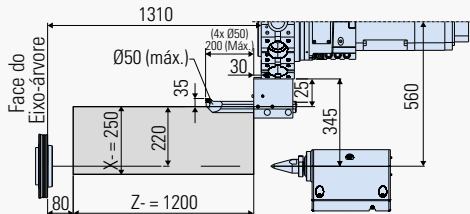
## Suporte Frontal



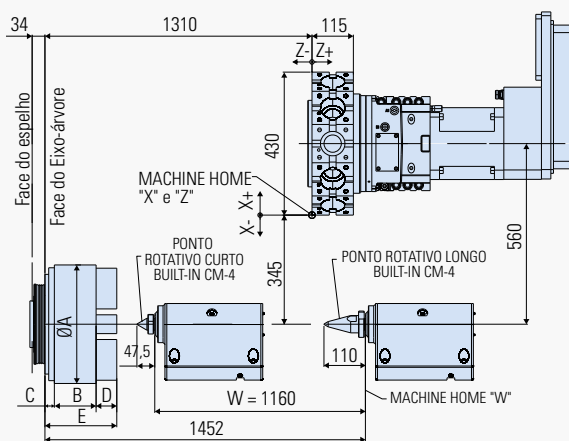
## Suporte Acionado Radial



## Suporte Interno

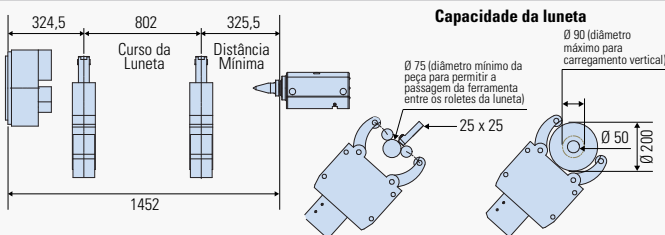


## Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis

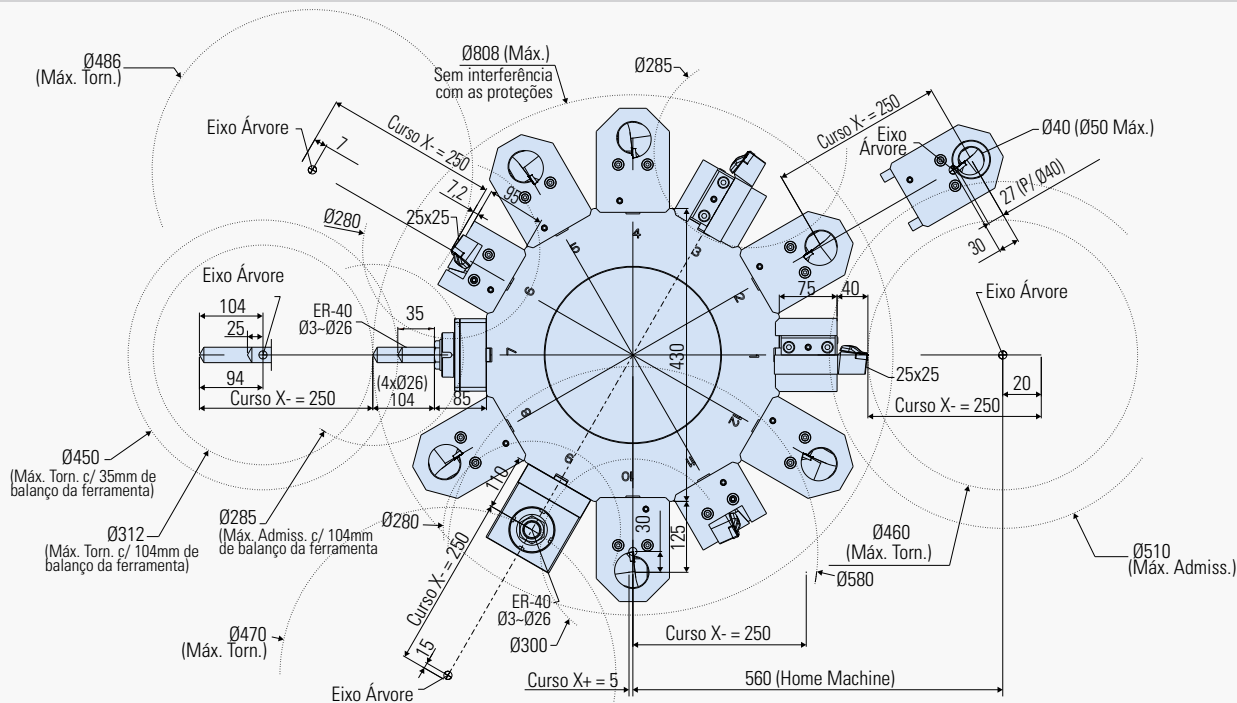


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

## Layout de Trabalho Luneta Hidráulica

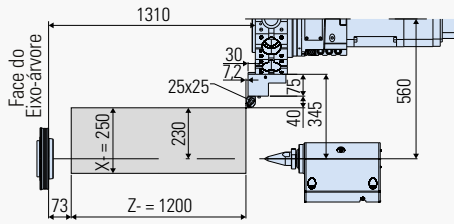


## Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas

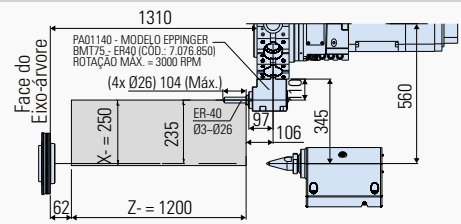




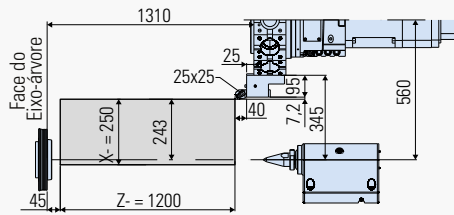
**Suporte Externo**



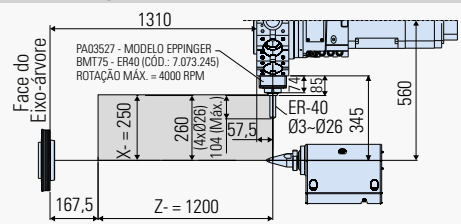
**Suporte Acionado Axial**



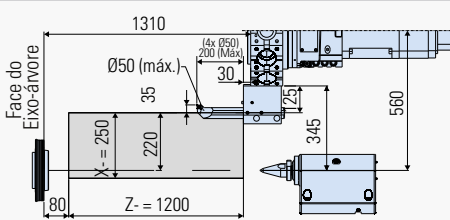
**Suporte Frontal**



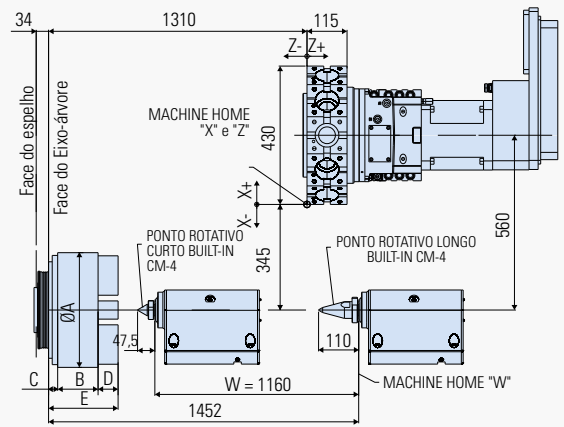
**Suporte Acionado Radial**



**Suporte Interno**

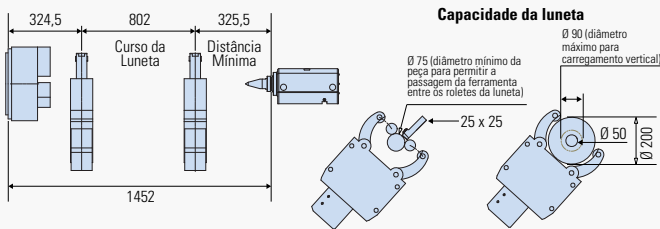


**Zeramento dos Eixos / Cabeçote Móvel / Placas Disponíveis**

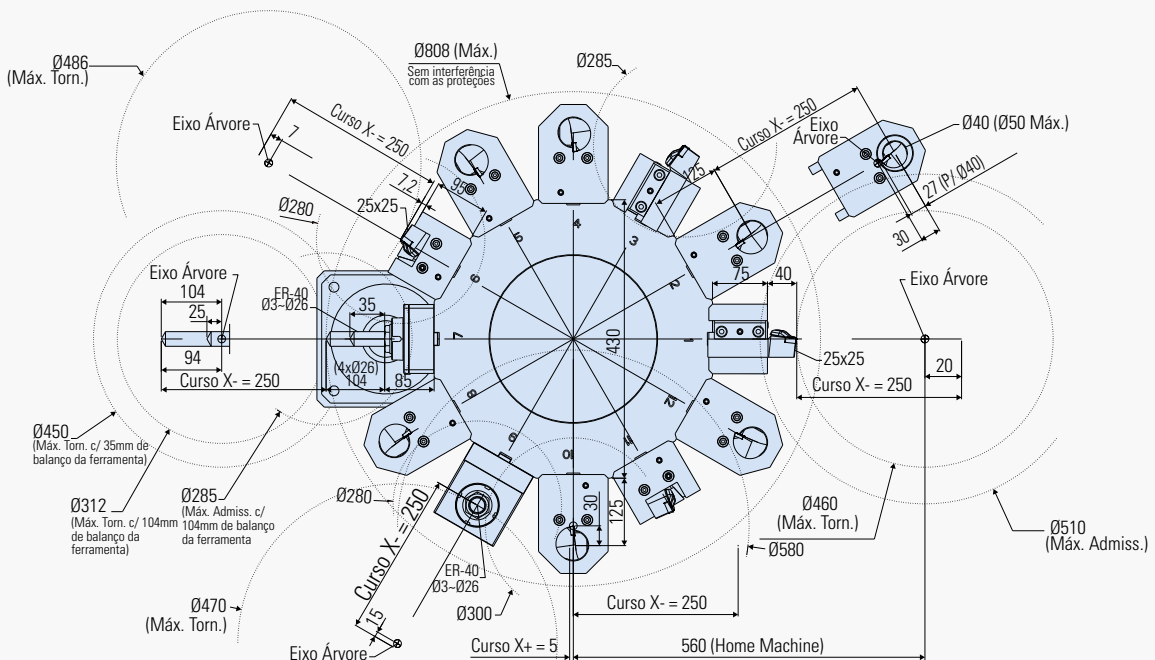


NOTA: Quando a peça estiver presa entre pontas, a área usinada próximo ao Cab. Móvel sofrerá alteração devido a interferência entre a Torre e o Cab. Móvel.

**Layout de Trabalho Luneta Hidráulica**

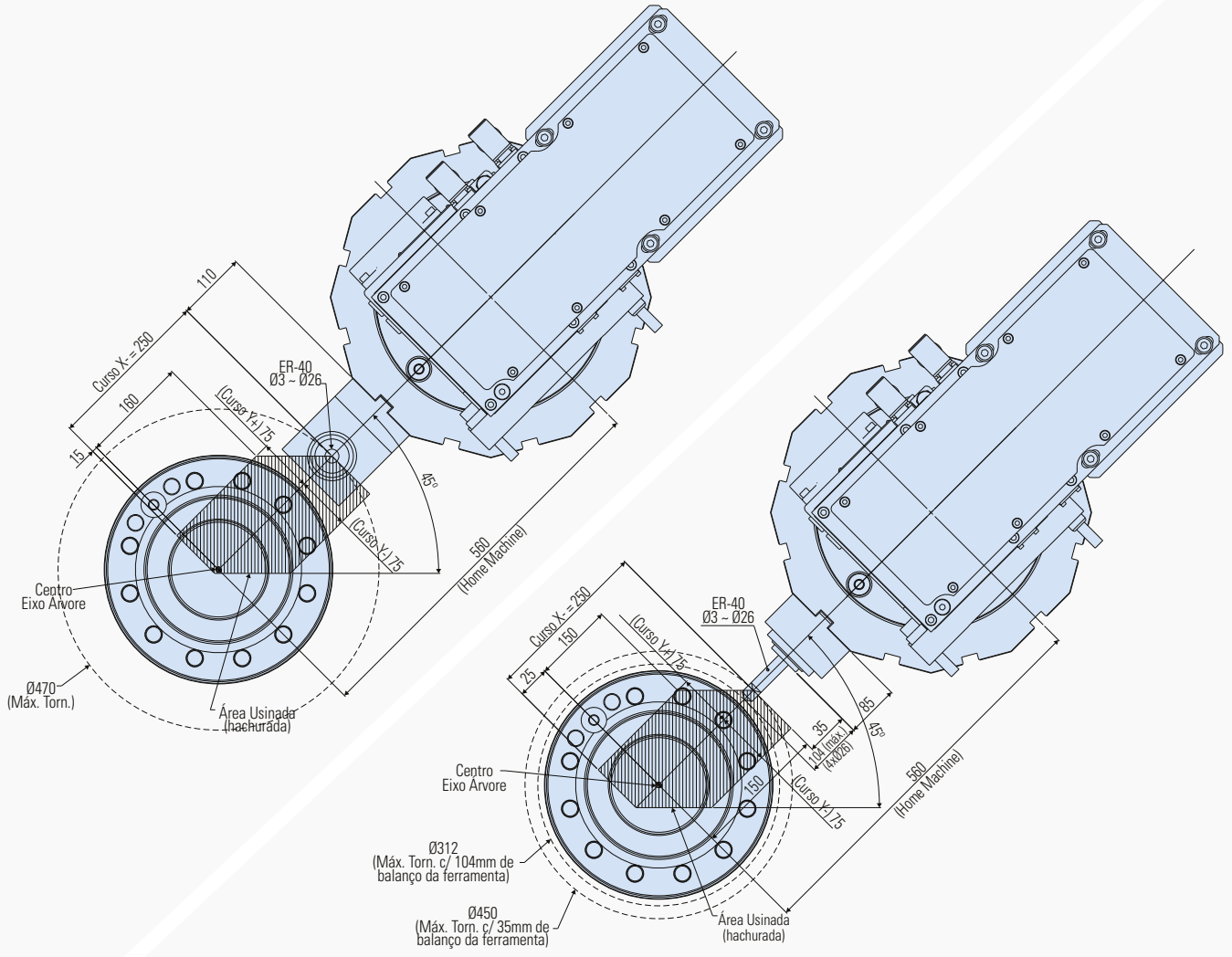


**Interferência de Ferramentas - Algumas posições críticas**





Layout X/Y com Suporte Acionado Axial

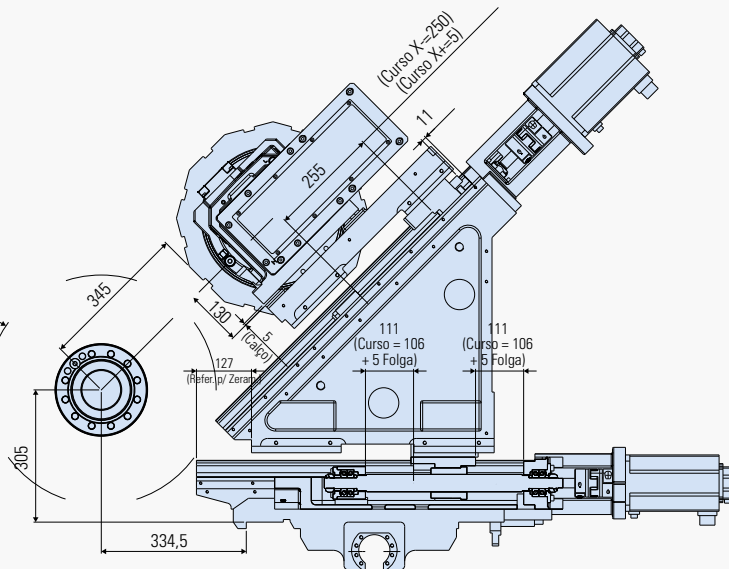


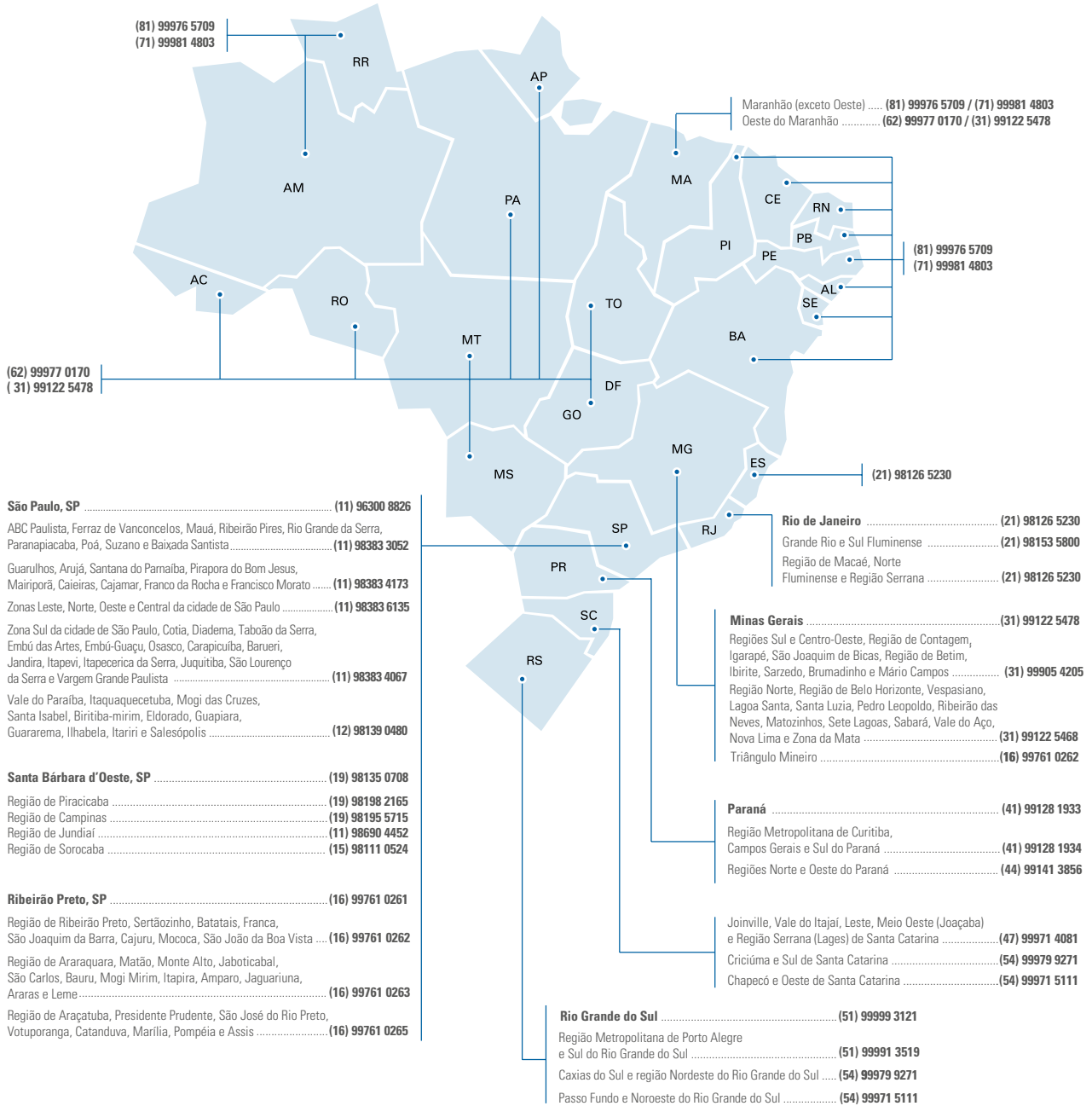
Layout X/Y com Suporte Acionado Radial

Referência de posicionamento mecânico do Eixo Y para ajuste de altura da torre

Ø530  
(Máx. admiss. sobre a Mesa em Y=0)

Obs:  
1. Durante o ajuste de altura da torre a dimensão de referência 127mm não deve ter variação maior que 1mm para não afetar o curso positivo e negativo do Eixo Y (+/- 75mm).  
2. Após ajuste de altura da torre o posicionamento mecânico do Eixo Y será considerado "machine home" (Y = 0)





WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

**ROMI S.A.**  
Rod. SP 304, km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste/SP  
13459-057 - Brasil  
(19) 3455 9735  
maqfer@romi.com

**ROMI América Latina**  
(19) 3455 9642  
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber  
Fertigungssysteme GmbH**  
Tel +49 7121 315-0  
info@burkhardt-weber.de  
www.burkhardt-weber.de

**ROMI BW Machine  
Tools, Ltd**  
Tel +1 (859) 647 7566  
sales@romiusa.com  
www.romiusa.com

**Burkhardt+Weber Shanghai**  
+86 21 6100-5568  
info@cn.burkhardt-weber.net

**ROMI Europa GmbH**  
Tel +49 7121 315-604  
sales@romi-europa.de  
www.romi-europa.de

**ROMI France SAS**  
Tel +33 4 37 25 60 70  
infos@romifrance.fr  
www.romifrance.fr

**ROMI Machines UK Limited**  
Tel +44 1788 544221  
sales@romiuk.com  
www.romiuk.com

**ROMI Maquinas España**  
Tel +34 93 719 4926  
info@romi.es  
www.romi.es

**ROMI en México**  
Tel +521 55 9154 5851  
ventasmx@romi.com  
www.romimexico.com

**ROMI Itália Srl**  
Tel +39 0523 778 956  
commerciale@romitalia.it  
www.romitalia.it



ISO 9001:2015  
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015  
Certificate No. 70671

