

Complexo Industrial Romi,
em Santa Bárbara d'Oeste, SP, Brasil

8



MÁQUINAS-FERRAMENTA

WWW.ROMI.COM



Sistema de Manufatura Flexível (FMS)



Sala ultra limpa



Tridimensional



Engenharia de Desenvolvimento



TECNOLOGIA DE MANUFATURA ROMI

ROMI: Desde 1930 produzindo tecnologia.

Desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. Seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plásticos, fundidos e fundidos usinados.

Investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.

A alta tecnologia aplicada às máquinas Romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem. Aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&D da Romi.

Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.

A Romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas. Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos Estados Unidos, México, Europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.



SERVIÇOS PRÉ E PÓS-VENDAS ROMI

Romi sempre ao lado do cliente.

A Romi possui equipe técnica preparada para oferecer sempre mais ao cliente: apoio técnico pré e pós-vendas, treinamento, assistência técnica especializada e peças de reposição originais, garantidas pelo fabricante.

Mantém o suporte técnico à distância através da RAI, (Romi Assistência Integral) e suporte para dúvidas sobre programação e operação, que podem ser sanadas de forma rápida e eficaz através do SIAC (Sistema Integrado de Atendimento ao Cliente).



Peças de reposição



Treinamento



Assistência Técnica

Rigidez, torque, produtividade e precisão de usinagem em ambientes de baixa e alta produção.

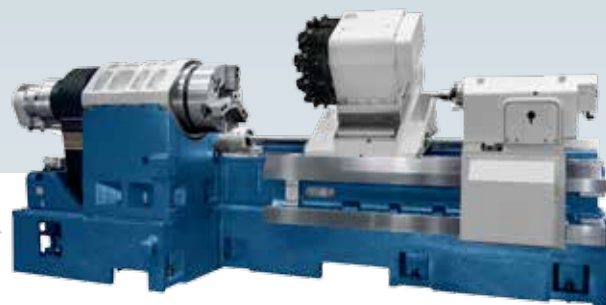


ROMI G 550 / G 550 M

Centros de Torneamento

Os Centros de Torneamento ROMI G 550 e G 550M (ferramentas acionadas), com CNC SIEMENS, possuem estrutura robusta, com barramento monobloco, carros longitudinal e transversal apoiados em guias temperadas e retificadas, que tornam a linha ROMI G 550 ideal para usinagem de peças de grande porte.

O modelo ROMI G 550M, com ferramentas acionadas, permite a usinagem completa da peça, em uma única máquina, pois realiza também as operações de furação e fresamento.



ROMI G 550



ROMI G 550 M



Torre tipo M, com disco BMT-75 (ROMI G 550M)



Torre tipo T, com suporte para barra de mandrilhar



Luneta Hidráulica



Tecnologia, confiabilidade e alta produtividade para usinagem de peças de placa de até Ø 700 mm.

Os centros de torneamento da Linha ROMI VTL, com CNC SIEMENS, foram projetados para operar em ambientes de baixa e alta produção, permitindo aumento significativo de produtividade nos processos de usinagem dos mais variados tipos de peças de placa. As versões R (direita) e L (esquerda) permitem que as máquinas trabalhem em células de usinagem, inclusive integradas por robô ou outros sistemas de automação. Podem ser equipados com ferramentas acionadas para operações de furação e fresamento.



LINHA ROMI VTL

Centros de Torneamento Vertical



Estrutura ROMI VTL 500



Torre tipo T - Servoacionada para 12 ferramentas fixas.



Torre tipo M - Servoacionada para 12 ferramentas fixas ou acionadas BMT-65.



ROMI VTL 500L | ROMI VTL 500R | ROMI VTL 500ML | ROMI VTL 500MR | ROMI VTL 700L | ROMI VTL 700R | ROMI VTL 700ML | ROMI VTL 700MR

Alta precisão de usinagem e produtividade para ambientes de baixa e alta produção.



ROMI GL 350B / ROMI GL 350Y

Equipados com torre porta-ferramentas tipo M, para ferramentas fixas e acionadas, além de eixo Y, podem concentrar na mesma máquina operações de torneamento, fresamento, furação rosqueamento. O ROMI GL 350B, equipado com cabeçote esquerdo e direito (eixo B), oferece maior eficácia na usinagem, com aumento de produtividade.

LINHA ROMI GL

Centros de Torneamento

Os centros de torneamento da linha ROMI GL, com CNC FANUC, foram projetados para operar em ambientes de baixa e alta produção. Características como Eixo Y e Ferramenta acionada permitem aumento significativo de produtividade.

Podem ser equipados com uma ampla variedade de opcionais para uma perfeita adequação às necessidades de usinagem: Alimentador de barras, leitor de posição de ferramentas, sistemas de automação para carga e descarga automática de peças, entre outros.





Cabeçote direito (ROMI GL 350B)



Aparador de peças e leitor de posição



Luneta hidráulica



ROMI GL 170G | ROMI GL 240 | ROMI GL 240M | ROMI GL 280 | ROMI GL 280M | ROMI GL 350 | ROMI GL 350M | ROMI GL 350Y | ROMI GL 350B | ROMI GL 400 | ROMI GL 400M

FANUC CNC Série 0i-F

- Alta velocidade, alta precisão e alta qualidade de usinagem através das funções AI CONTOUR CONTROL e NANO INTERPOLATION.

- FANUC PICTURE para fácil personalização de telas de operação.

- Memória de PLC de até 100K Steps 1Mb (Tipo 1) com monitoração de status de programa lógico diretamente na tela do CNC.

- Orientado para Tornos e Centros de Usinagem até 11 eixos controlados e duplo Canal.

- Orientado para Tornos e Centros de Usinagem até 9 eixos controlados em único Canal.

- Ethernet padrão 100 Mbps para troca de dados de CNC e PC e monitoração de status de máquina.

Rua Otaviano Alves de Lima, 1536
Limão - São Paulo - SP - CEP 02501-000

0800-77FANUC (0800-7732682) - Sem custo
www.fanucamerica.com

FANUC
SOUTH AMERICA



Uma completa linha de tornos CNC para os mais diversos segmentos de manufatura, para peças de até Ø 2.580 mm.



Os tornos pesados da Linha Centur, com CNC SIEMENS, são máquinas de grande flexibilidade e produtividade, com ótimos níveis de potência, torque, precisão e estabilidade, para usinagem de peças de grande porte, como as utilizadas pelos setores de petróleo, etanol, naval, eólico, siderúrgico e outros da indústria de base. Podem ser customizados de acordo com as necessidades de usinagem a que se destinam.

LINHA CENTUR

Tornos CNC Leves e Pesados

A Linha CENTUR, com CNC SIEMENS, é composta de diversos modelos que oferecem potência, robustez e flexibilidade para múltiplas aplicações, com diversas configurações de cabeçotes e porta-ferramentas.



Luneta tipo U



Cabeçote móvel hidráulico



Torre elétrica 4 posições



| CENTUR 30D
| CENTUR 60B

| CENTUR 35D
| CENTUR 80

| CENTUR 40
| CENTUR 80A

| CENTUR 40A
| CENTUR 140

| CENTUR 45
| CENTUR 140A

| CENTUR 50
| CENTUR 180

| CENTUR 60A
| CENTUR 180A



Torre com Eixo Y



Suporte para barra de mandrilhar



Cabeçote fresador com eixo Y



EXPERIÊNCIA COMPROVADA & RESULTADOS CONFIÁVEIS

Na Seco, tudo está em constante mudança. Nesses 80 anos de experiência, sempre acreditamos na continuidade das pesquisas e do desenvolvimento para que todos os mais de 30.000 produtos que temos no mercado possam solucionar as necessidades e aumentar a produtividade e a rentabilidade dos nossos clientes. **AMPLIE SUAS POSSIBILIDADES. SEU SUCESSO COMEÇA AQUI.**



MY PAGES
SEU PORTAL DIGITAL PARA
TUDO O QUE HÁ NA SECO.
MYPAGES.SECOTOOLS.COM

SECO

Tornos universais para trabalhos de ferramentaria, produção, manutenção e ensino.



Os tornos universais da Linha ROMI T, foram cuidadosamente projetados para oferecer total segurança ao operador, conforme norma NR-12.

São máquinas seguras, versáteis, confiáveis, ideais para trabalhos de ferramentaria, manutenção e ensino, devido a variedade de opcionais disponíveis, para configuração da máquina de acordo com as necessidades de aplicação.

LINHA ROMI T / ES-40

Tornos Universais



Proteção do fuso



Lunetas



Proteção do operador



Carro



ROMI T 240

ROMI T 350

ROMI T 500



ROMI ES-40

ROMI ES-40A

ROMI ES-40B



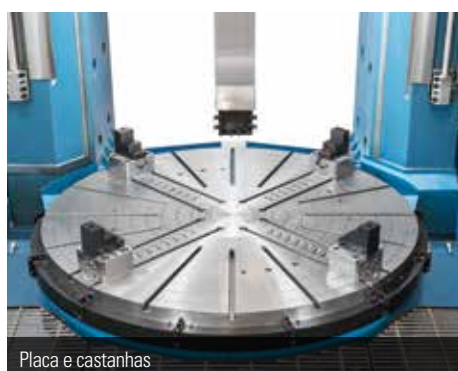
Capacidade para tornear peças com até Ø 8.000 mm e até 90 toneladas.

Os tornos verticais da linha ROMI VT com CNC SIEMENS, possuem estrutura mecânica robusta, oferecendo rigidez, estabilidade e flexibilidade nos processos de usinagem de variados tipos de peças de placa de grande porte, como as utilizadas pelos setores de petróleo, etanol, naval, eólico, siderúrgico e outros da indústria de base, podendo ser customizados de acordo com a necessidade de usinagem a que se destinam.



LINHA ROMI VT

Tornos Verticais CNC



Placa e castanhas



Face do torpedo



Acionamento Dual Drive



ROMI VT 1400



ROMI VT 2000



ROMI VT 2500



ROMI VT 3000



ROMI VT 5000



ROMI VT 6000

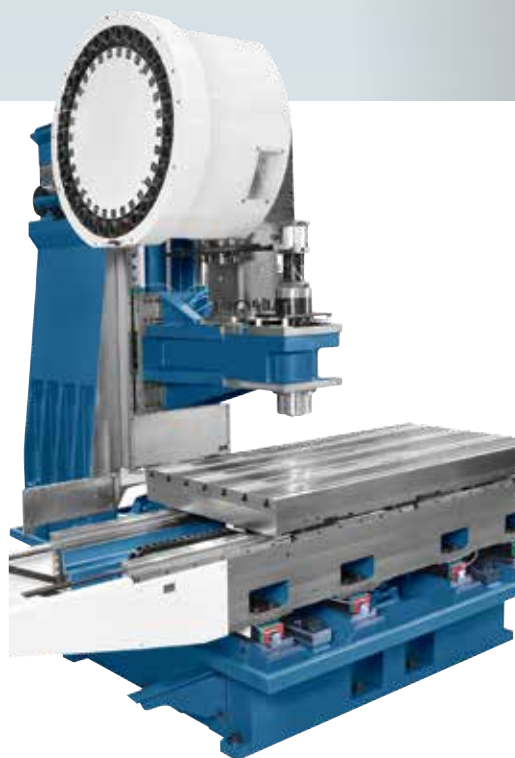
Flexibilidade e produtividade nas operações de fresamento, furação e rosqueamento.



LINHA ROMI D

Centros de Usinagem Vertical

Os Centros de Usinagem Vertical da Linha ROMI D, com CNC FANUC ou SIEMENS, são máquinas flexíveis, para múltiplas aplicações de usinagem em ambientes de produção e ferramentaria. A variedade de modelos com rotações até 15.000 rpm e eixo X entre 600 mm e 1.530 mm, permite adequada aplicação em diversos tipos de peças e materiais. Podem ser equipados com os opcionais: Mesa giratória (4º eixo), Apalpador de medição, Sistema de refrigeração de alta pressão pelo centro da ferramenta, entre outros.



Estrutura ROMI D 1500



Trocador automático de ferramentas com capacidade para 30 ferramentas



Fusos de esfera e guias lineares de alta precisão



Mesa Giratória 4° Eixo Romi - MGR 400



ROMI D 600



ROMI D 800



ROMI 1000



ROMI D 1000AP



ROMI D 1250



ROMI D 1500

SIEMENS

SINUMERIK 828D

Compacto, forte, simples. Simplesmente perfeito!



O SINUMERIK 828D estabelece o novo padrão na classe dos CNC's compactos. Altíssima exatidão computacional de 80-bit NANO[®] (milésimo de nano!). Advanced Surface - superfícies tão lisas quanto o vidro em usinagens de superfícies complexas.

Tela colorida 10,4" de alta-definição. USB, cartão CF e ethernet estão presentes no frontal do CNC, fácil acesso e sem necessidade de adaptadores. Aliados aos acionamentos robustos e de alta performance da linha SINAMICS S120.

Fácil programação com suporte a ciclos através do programGUIDE, bem como programação gráfica sem comparativo do ShopMill e ShopTurn. O SINUMERIK Operate estabelece uma interface de operação extremamente amigável.

0800 7 73 73 73
siemens.com/sinumerik
siemens.com.br/cnc4you

Alta tecnologia para geometrias simples e complexas, melhor estratégia de usinagem e aumento de produtividade.



Estrutura



Apalpador



Mesa rotativa

Mesa NC Rotativa/Inclinada

Oferece alta rigidez, assegurando precisão na usinagem dos 5 eixos com posicionamento em qualquer ângulo, obtendo-se peças muito precisas.

LINHA ROMI DCM 620

Centros de Usinagem Vertical - 5 eixos / 5 faces

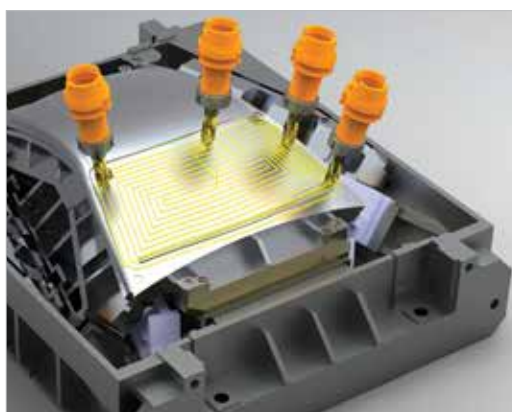
A linha ROMI DCM 620, com CNC SIEMENS, é composta por avançados centros de usinagem vertical de 5 eixos ou 5 faces, projetados para usinagem de peças de geometrias diversas com altas velocidades. A configuração de usinagem com 5 eixos simultâneos ou 5 faces, permite realizar a usinagem de peças simples e complexas num único *setup*, reduzindo acentuadamente o tempo de usinagem, com eficiência, precisão e produtividade.



ROMI DCM 620-5X



ROMI DCM 620-5F



worknc

edgecam **visi**

Usinagem de moldes e matrizes

Solução líder para ferramentarias que trabalham com geometrias complexas.

www.ska.com.br

SKA

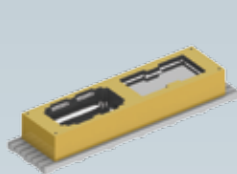


Flexibilidade para usinar peças longas e pesadas com alta precisão geométrica.

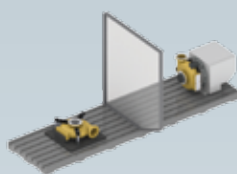
ROMI DCM 3000, com CNC SIEMENS, é destinado à usinagem de peças longas com alta precisão, sem qualquer alteração da precisão geométrica da máquina, devido ao conceito de mesa fixa. Permite trabalhar em duas áreas distintas da mesa (modo pendular), onde pode ser instalada uma divisória de metal no centro do curso do eixo X, criando duas áreas de usinagem distintas, que possibilita efetuar a carga e a descarga de peça em uma área, enquanto se usina a outra peça na outra área, com significativas melhorias de produtividade.

Centro de Usinagem Vertical de Coluna Móvel

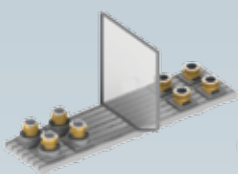
ROMI DCM 3000



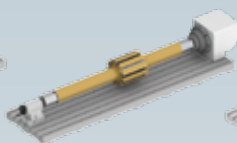
Usinagem de peças pesadas e de grande porte



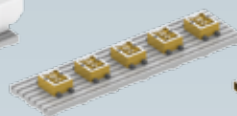
Modo pendular, com peça fixa e mesa giratória



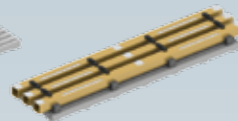
Modo pendular, permitindo carga e descarga de peças com usinagem em andamento



Usinagem de peças longas com mesa giratória e mancal rotativo



Usinagem de várias peças

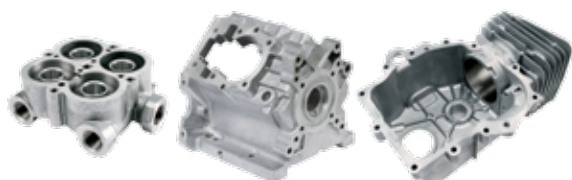
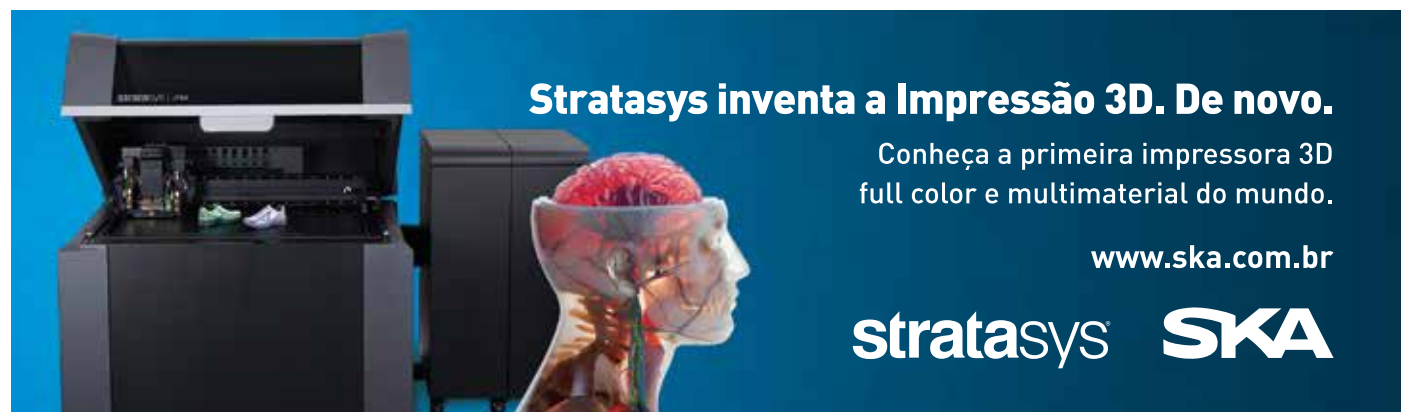


Usinagem de peças longas

ROMI DCM 560DP

Centro de Furação e Rosqueamento

O ROMI DCM 560DP, com CNC SIEMENS, oferece alta produtividade na usinagem de peças com predominância de furos e rosças, em ambientes de alta produção. O trocador automático de *pallet* proporciona redução de tempos passivos resultando em menores tempos de usinagem.

Stratasys inventa a Impressão 3D. De novo.

Conheça a primeira impressora 3D full color e multimaterial do mundo.

www.ska.com.br

stratasys SKA

Alta capacidade de remoção de cavacos, precisão, flexibilidade com produtividade assegurada.

Linha ROMI PH, com CNC SIEMENS, apresenta produtividade nas operações de fresamento, furação e rosqueamento em ambientes de baixa e alta produção. O trocador automático de *pallet* proporciona redução de tempos passivos resultando em menores tempos de usinagem, permitindo ainda fácil acesso do usuário à área de carga e descarga de peças, assim como um rápido *setup* na preparação do sistema de fixação de peças.



| ROMI PH 400 | ROMI PH 630

Centros de Usinagem Horizontal

LINHA ROMI PH

Tecnologia, confiabilidade e produtividade para usinagem de peças de grande porte.



Proteção periférica com sistema de segurança atendendo a NR-12

ROMI Lazzati HBM 130T, com CNC SIEMENS, é indicada para usinagem de peças de grande porte dos mais variados setores, como os de geração de energia, petróleo, etanol, naval, siderúrgico, veículos automotores e outros da indústria de base.



Mandrilhadora

ROMI LAZZATI HBM 130T



Bombas e válvulas



Máquinas e equipamentos em geral



Equipamentos do segmento de energia, óleo e gás



Motores de grande porte



Centros de Usinagem de qualidade premium

Burkhardt + Weber produz máquinas no sul da Alemanha desde 1888. As máquinas da B+W são produzidas sob as premissas de respeito ao meio ambiente, economia de energia e de acordo com os padrões mais modernos. Fortes. Precisas. Personalizadas.

Centros de usinagem eficientes e altamente precisos para a usinagem de peças de aço ou fundidas com peso de até 20 toneladas. Além disso, a B+W desenvolve e produz sistemas de manufatura totalmente flexíveis, para operação com mínima interferência do operador, para diversos setores, como: máquinas em geral, acionamentos, componentes para geração de energia, máquinas para processamento de madeira e plástico, componentes hidráulicos e compressores, motores e sistemas diesel, veículos comerciais, laminadores siderúrgicos e mineração, máquinas ferramenta e muitos outros.

www.burkhardt-weber.de



A combinação da Burkhardt + Weber e a Romi fortaleceu ambas as companhias. A Romi acrescentou à sua linha de produção de máquinas-ferramenta os produtos da Burkhardt + Weber, de modo a melhor atender seus clientes das Américas do Norte, Central e Sul com máquinas de excelente qualidade produzidas na Alemanha.

ROMI & Burkhardt+Weber

Tecnologia e tradição na fabricação de máquinas-ferramenta de alto desempenho



Tornos Universais		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
Distância entre pontas	m	0,5 / 1,0	1,5	2,25 / 3,25
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	445	520	660
Nariz do eixo-árvore	ASA	L0	L0	L0
Faixa de velocidades	rpm	45 ~ 2.240	40 ~ 2.000	35 ~ 1.800
Potência	cv / kW	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5



Tornos Universais		ROMI ES-40	ROMI ES-40A	ROMI ES-40B
Distância entre pontas	m	1,5 / 2,0	2,0 / 3,0	3,0 / 4,0 / 5,0
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	510	650	815
Nariz do eixo-árvore	ASA	L1	L1	L1
Faixa de velocidades	rpm	32 ~ 2.360	23 ~ 1.700	16 ~ 1.180
Potência	cv / kW	15 / 11	15 / 11	15 / 11



Tornos CNC		Centur 30D	Centur 35D	Centur 40
Distância entre pontas	m	1,0	1,5	1,0 / 2,0
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	430	520	620
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-8"
Faixa de velocidades	rpm	4 ~ 4.000	3 ~ 3.000	2 ~ 2.200
Potência	cv / kW	10 / 7,5	15 / 11	25 / 18,5



		Centur 40A	Centur 45
Distância entre pontas	m	2,0 / 3,0	3,0 / 5,0
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	680	850
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-11"
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 450 (faixa 1) 1 ~ 1.800 (faixa 2)	1 ~ 250 (faixa 1) 1 ~ 1.000 (faixa 2)
Potência	cv / kW	40 / 30	40 / 30



		Centur 50	Centur 50BB
Distância entre pontas	m	3,0 / 5,0	3,0
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	1.000	1.000
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-20"	A2-20"
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 125 (faixa 1) 1 ~ 500 (faixa 2)	1 ~ 125 (faixa 1) 1 ~ 400 (faixa 2)
Potência	cv / kW	40 / 30	40 / 30



Tornos CNC Pesados		Centur 60A	Centur 60B	Centur 80 / 80A
Distância entre pontas	m	2,0 / 3,5 / 5,0 / 6,5 / 8,0 / 9,5	3,5 / 5,0	3,5 / 5 / 6,5 / 8 / 9,5 / 11 / 12,5
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	1.110	1.330	1.300
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-20"	A2-20"	A2-20"
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 500	1 ~ 500	1 ~ 500
Peso máximo admissível entre pontas a 50 rpm	kg	15.000	15.000	15.000
Potência	cv / kW	72 / 53	72 / 53	114



		Centur 80BB	Centur 140 / 140A	Centur 180 / 180A
Distância entre pontas	m	3,5 / 5,0	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10	4 / 6 / 8 / 10 / 12
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	1.300	1.800	2.150
Nariz do eixo-árvore	ASA	Flat Nose	A2-20"	A2-20"
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 350	1 ~ 500	1 ~ 300
Peso máximo admissível entre pontas a 50 rpm	kg	15.000	30.000	50.000
Potência	cv / kW	114	114	84



Tornos CNC Extrapesados		ROMI UTR 800	ROMI UT 1000	ROMI UT 1500	ROMI UT 1700	ROMI UT 2000
Distância entre pontas	m	3,5 / 5	4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10	4 / 6 / 8 / 10 / 12	8 / 10 / 12	8 / 10 / 12
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	1.200	1.060	1.500	1.700	2.020
Peso máximo admissível entre pontas a 50 rpm	kg	22.000	30.000	50.000	40.000	100.000
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-20"	Especial	Especial	Especial	Especial
Faixa de velocidades	rpm	1 ~ 500	1 ~ 300	1 ~ 300	1 ~ 188 / 1 ~ 300	1 ~ 188 / 1 ~ 300
Potência	cv / kW	114 / 84	100 / 75	200 / 150	200 / 150	300 / 220



Tornos Verticais CNC		ROMI VT 1400M	ROMI VT 2000M	ROMI VT 2500M	ROMI VT 3000M	ROMI VT 4000M	ROMI VT 5000	ROMI VT 6000
Diâmetro máximo torneável	mm	1.600	2.100	2.700	3.400	4.500	7.000	7.000 / 8.000*
Diâmetro máximo admissível	mm	1.600	2.100	2.800	3.400	4.500	7.000	7.000 / 8.000 *
Altura máx. torneável com RAM	mm	1.500	1.500	2.100	2.100	1.000	4.000	4.000
Diâmetro da placa	mm	1.400	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000	6.000
Faixa de velocidades baixa	rpm	1 a 88	1 a 100	1 a 60	1 a 60	1 a 30	1 a 25	1 a 25
Faixa de velocidades alta	rpm	1 a 400	1 a 250	1 a 180	1 a 155	1 a 80	1 a 50	1 a 50
Peso máx. adm. sobre a placa	kg	10.000	15.000	25.000	25.000	15.000	90.000	90.000
Ferramenta Acionada (cont.)	cv / kw	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31	42 / 31
Potência	cv / kw	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x72 / 2x54	2x72 / 2x54



(*) Opcional sob consulta

2° RAM*
Contraponta*
2° RAM*
Contraponta*
2° RAM*
Contraponta*

Centros de Torneamento

		ROMI GL 170G	ROMI GL 240 / GL 240M	ROMI GL 280 / GL 280M	ROMI GL 350 / GL 350M
Diâmetro máximo torneável	mm	170	300 / 260	340 / 280	400 / 390
Comprimento máximo admissível	mm	-	400	540	1.140
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-5"	A2-5" / A2-6"	A2-6" / A2-8"	A2-6" / A2-8"
Faixa de velocidades	rpm	6 ~ 6.000	6 ~ 6.000 / 4 ~ 4.500	4 ~ 4.500 / 3 ~ 3.500	4 ~ 4.500 / 3 ~ 3.500
Potência	cv / kW	15 / 11	20 / 15	25 / 18,5	25 / 18,5

Centros de Torneamento

		ROMI GL 350Y	ROMI GL 350B	ROMI GL 400 / GL 400M
Diâmetro máximo torneável	mm	350	350	400
Comprimento máximo admissível	mm	740	740	1.140
Nariz do eixo-árvore (cabeçote esquerdo)	ASA	A2-6" / A2-8"	A2-6" / A2-8"	A2-8"
Faixa de velocidades (cabeçote esquerdo)	rpm	5 ~ 5.000 / 4 ~ 4.000	5 ~ 5.000 / 4 ~ 4.000	3 ~ 3.000 / 2 ~ 2.500
Potência (cabeçote esquerdo)	cv / kW	33 / 25	33 / 25	30 / 22
Nariz do eixo-árvore (cabeçote direito)	ASA	-	A2-5"	-
Faixa de velocidades (cabeçote direito)	rpm	-	6 ~ 6.000	-
Potência (cabeçote direito)	cv / kW	-	29 / 22	-

Centros de Torneamento

		ROMI G 550 / G 550M		
Diâmetro máximo torneável	mm	550 / 530		
Comprimento máximo admissível	mm	1.300		
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-11" (caixa ZF)	A2-15" (caixa ZF)
Faixa de velocidades	rpm	2 ~ 2.500	6 ~ 630 (faixa 1) 2 ~ 2.000 (faixa 2)	4 ~ 473 (faixa 1) 1 ~ 1.500 (faixa 2)
Potência	cv / kW	50 / 37		

Centros de Usinagem Vertical

		ROMI D 600	ROMI D 800	ROMI D 1000	ROMI D 1000AP
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40	40	40
Curso da mesa (eixo X)	mm	600	800	1.020	1.020
Curso da mesa (eixo Y)	mm	530	530	610	610
Curso do cabeçote (eixo Z)	mm	580	580	640	640
Faixa de velocidades	rpm	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	15 ~ 15.000
Potência	cv / kW	20 / 15	20 / 15	25 / 18,5	25 / 18,5

Centros de Usinagem Vertical

		ROMI D 1250	ROMI D 1500
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40 / 50
Curso da mesa (eixo X)	mm	1.270	1.530
Curso da mesa (eixo Y)	mm	610	760
Curso do cabeçote (eixo Z)	mm	640	760
Faixa de velocidades	rpm	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000	8 ~ 8.000 / 10 ~ 10.000 / 12 ~ 12.000
Potência	cv / kW	25 / 18,5	30 / 22

Centros de Torneamento Vertical

		ROMI VTL 500R / L ROMI VTL 500MR / ML	ROMI VTL 700R / L ROMI VTL 700MR / ML
Diâmetro máximo torneável	mm	500	700
Diâmetro máximo admissível	mm	620	700
Altura máxima torneável	mm	668 / 620	627 / 635
Altura máxima admissível	mm	668 / 620	627 / 635
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-11"
Faixa de velocidades	rpm	2 ~ 2.500	2 ~ 2.000
Potência	cv / kW	28 / 21	46 / 34

Centro de Usinagem Vertical 5 eixos / 5 faces

		ROMI DCM 620-5X	ROMI DCM 620-5F
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40
Curso do eixo X	mm	620	620
Curso do eixo Y	mm	520	520
Curso do eixo Z	mm	460	460
Faixa de velocidades	rpm	15.000	10.000
Potência	cv / kW	24 / 18	24 / 18

Centros de Usinagem Horizontal

		ROMI PH 400	ROMI PH 630
Cone do eixo-árvore	ISO	40	50
Curso da coluna (eixo X)	mm	630	1.050
Curso do cabeçote (eixo Y)	mm	630	900
Curso da mesa (eixo Z)	mm	630	1.000
Faixa de velocidades	rpm	10 ~ 10.000	6 ~ 6.000 (caixa ZF)
Potência	cv / kW	30 / 22	46 / 34,5

Centro de Furação e Rosqueamento

		ROMI DCM 560DP
Cone do eixo-árvore	ISO	40
Curso do eixo X	mm	560
Curso do eixo Y	mm	400
Curso do eixo Z	mm	400
Faixa de velocidades	rpm	15.000
Potência	cv / kW	15 / 11

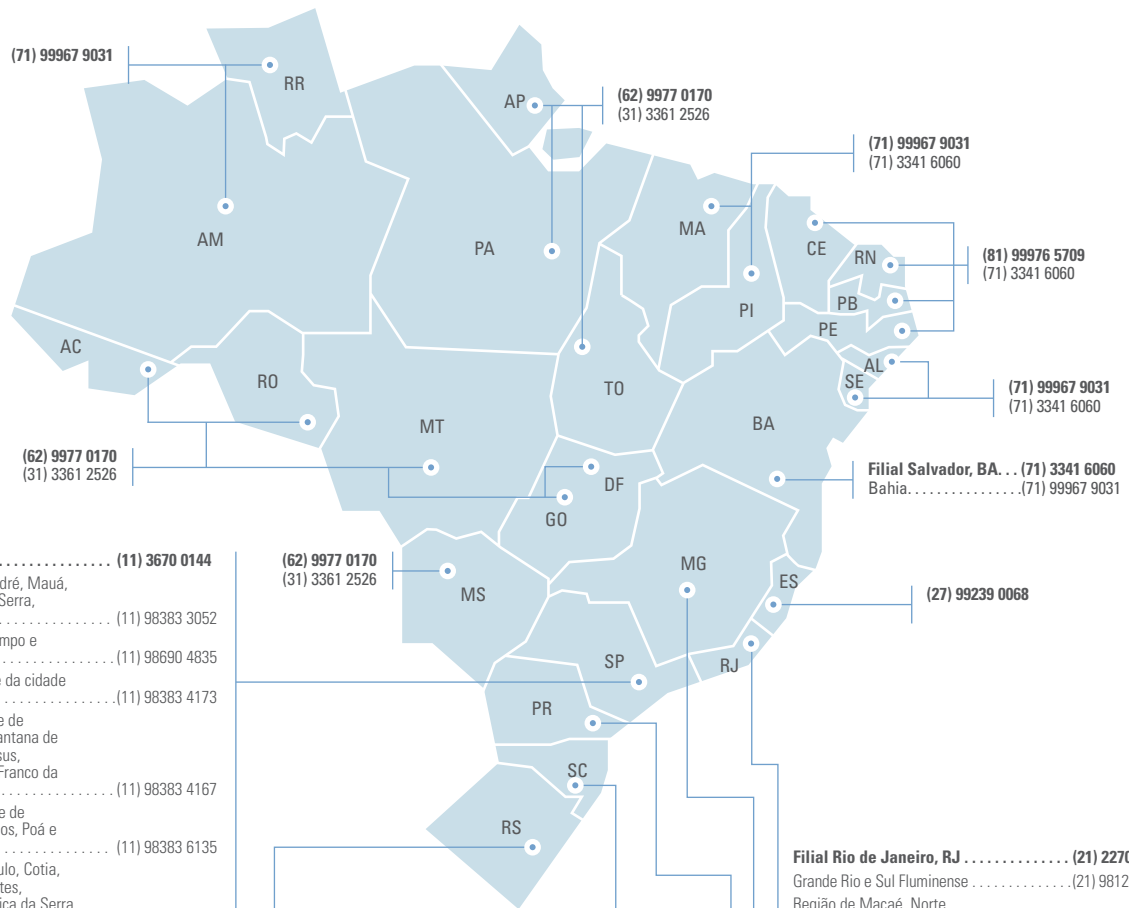
Centro de Usinagem Vertical de Coluna Móvel

		ROMI DCM 3000
Cone do eixo-árvore	ISO	40
Curso do eixo X	mm	3.000
Curso do eixo Y	mm	840
Curso do eixo Z	mm	600
Faixa de velocidades	rpm	10 ~ 10.000
Potência	cv / kW	30 / 22

Mandrilhadora CNC ROMI Lazzati

		HBM 130T
Cone do eixo-árvore	ISO	50
Diâmetro da manga	mm	130
Curso vertical do cabeçote (eixo Y)	mm	2.000
Curso da mesa (eixo X)	mm	4.000
Curso longitudinal da coluna (eixo Z)	mm	1.800
Curso da manga (eixo W)	mm	800
Faixa de velocidades	rpm	5 ~ 3.000
Potência	cv / kW	79 / 58

FILIAIS DE VENDAS



- Filial São Paulo, SP** (11) 3670 0144
São Caetano do Sul, Santo André, Mauá, Ribeirão Pires, Rio Grande da Serra, Paranapiacaba e Suzano (11) 98383 3052
Diadema, São Bernardo do Campo e Litoral Sul de São Paulo (11) 98690 4835
Guarulhos, Arujá e Zona Norte da cidade de São Paulo (11) 98383 4173
Zonas Norte e Oeste da cidade de São Paulo, Osasco, Barueri, Santana de Parnaíba, Pirapora do Bom Jesus, Mairiporã, Caieiras, Cajamar, Franco da Rocha e Francisco Morato (11) 98383 4167
Zonas Leste e Central da cidade de São Paulo, Ferraz de Vasconcelos, Poá e Itaquaquecetuba (11) 98383 6135
Zona Sul da cidade de São Paulo, Cotia, Taboão da Serra, Embú das Artes, Embú-Guaçu, Itapevi, Itapeverica da Serra, Juquitiba, São Lourenço da Serra, Vargem Grande Paulista, Carapicuíba e Jandira (11) 98383 4067
Vale do Paraíba, Litoral Norte de São Paulo, Mogi das Cruzes e Santa Isabel (12) 98139 0480
- Filial SP (Governo e Ensino)** (11) 3670 0177
Atendimento Exclusivo para empresas públicas e instituições de ensino (11) 98383 7017
- Filial Santa Bárbara d'Oeste, SP** (19) 3455 9735
Região de Piracicaba (19) 98198 2165
Região de Campinas (19) 98195 5715
Região de Jundiá (19) 98690 4452
Região de Sorocaba (15) 98111 0524
- Filial Ribeirão Preto, SP** (16) 3627 0999
Região de Ribeirão Preto, Sertãozinho, Batatais, Franca, São Joaquim da Barra, Cajuru, Mococa, São João da Boa Vista e Triângulo Mineiro (16) 99761 0262
Região de Araraquara, Matão, Monte Alto, Jaboticabal, São Carlos, Bauru, Mogi Mirim, Itapira, Amparo, Jaguariuna, Araras e Leme (16) 99761 0263
Região de Araçatuba, Presidente Prudente, São José do Rio Preto, Votuporanga, Catanduva, Marília, Pompéia e Assis (16) 99761 0265

- (62) 9977 0170 (31) 3361 2526
- (62) 9977 0170 (31) 3361 2526
- Filial Joinville, SC** (47) 3433 1381
Joinville e Oeste do estado de SC (47) 9971 4081
Vale do Itajaí e Leste do estado de SC (47) 9971 4083
Criciúma e Sul do estado de SC (48) 8839 4118
- Filial Porto Alegre, RS** (51) 3342 5066
Região Metropolitana de Porto Alegre e Sul do estado do RS (51) 9991 3519
Caxias do Sul e Região Serrana (54) 9979 9271
Passo Fundo, Norte e Nordeste do Rio Grande do Sul (54) 9971 5111

- Filial Rio de Janeiro, RJ** (21) 2270 1454
Grande Rio e Sul Fluminense (21) 98126 5230
Região de Macaé, Norte Fluminense e Região Serrada (22) 98111 0001
- Filial Belo Horizonte, MG** (31) 3361 2526
Região Sul e Centro-Oeste, Região de Contagem, Igarapé, São Joaquim de Bicas, Região de Betim, Ibirite, Sarzedo, Brumadinho e Mário Campos (31) 99122 5445
Região Norte, Região de Belo Horizonte, Vespasiano, Lagoa Santa, Santa Luzia, Pedro Leopoldo, Ribeirão das Neves, Matozinhos, Sete Lagoas, Sabará, Vale do Aço, Nova Lima e Zona da Mata (31) 99122 5468
Triângulo Mineiro (16) 99761 0262
- Filial Curitiba, PR** (41) 3333 6941
Leste da região metropolitana de Curitiba e Sul do estado do Paraná (41) 9128 1935
Oeste da região metropolitana de Curitiba e Campos Gerais (41) 9128 1934
Regiões Norte e Oeste do estado do Paraná (44) 9141 3856



ROMI

WWW.ROMI.COM | COMPREGORA@ROMI.COM

Indústrias ROMI SA América Latina
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brasil

ROMI Atendimento América Latina
Fone +55 (19) 3455 9620
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH
Reutlingen, Alemanha
info@burkhardt-weber.de

ROMI nos EUA
Erlanger, KY, EUA
sales@romiusa.com

ROMI na Alemanha
Gross Gerau, Alemanha
sales@romi-europa.de

ROMI na França
St Priest, França
infos@romifrance.fr

ROMI na Inglaterra
Rugby, Inglaterra
sales@romiuk.com

ROMI na Espanha
Barberà del Vallès, Espanha
info@romi.es

ROMI no México
Cidade do México, México
ventasmx@romi.com

ROMI na Itália
Piacenza, Itália
comerciale@romitalia.it



ISO 9001:2008 Certificate No. 31120



ISO 14001:2004 Certificate No. 70671



Confira nosso aplicativo para iPad na App Store.

