



| CENTUR 30D | CENTUR 35D | CENTUR 40 | CENTUR 40A | CENTUR 45 | CENTUR 50

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TORNOS CNC

LINHA **CENTUR**

Equipamentos standard (Centur 30D / Centur 35D / Centur 40 / Centur 40A)

- Cabeçote móvel de posicionamento manual e acionamento manual da manga CM-4 (ponta seca) (Centur 30D/35D)
- Cabeçote móvel de acionamento manual da manga, com ponta seca, sede interna da manga CM-5, com dispositivo de arraste (Centur 40/40A)
- CNC Siemens Sinumerik 828D, com monitor LCD colorido de 10,4"
- Cobertura completa contra cavacos e respingos com portas frontais, visor de proteção multicamada, incluindo cobertura sobre o cabeçote móvel e trava elétrica de segurança
- Documentação completa em mídia eletrônica
- Instalação elétrica para alimentação em 220 V, 50/60 Hz (Centur 30D/35D)
- Instalação elétrica para alimentação 380V, 50 / 60Hz (Centur 40/40A)
- Jogo de chaves de operação da máquina
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Luminária LED
- Manivela Eletrônica (para máquina sem acessório "Kit Multiplic")
- Painel elétrico com climatização centrífuga e pressão positiva
- Pintura *standard*: esmalte *epoxy* texturizado azul Munsell 10B-3/4 tinta *epoxy* texturizada cinza RAL 7035
- Sistema de lubrificação automática centralizada, com filtro de linha e sensor de nível de óleo

- Torre elétrica de eixo horizontal 8 posições, com disco Romi, com 1 suporte para faceamento (25 x 25mm), 2 suportes para torneamento interno Ø25mm, 5 buchas de redução Ø 8, 10, 12, 16 e 20mm e 1 bucha CM-1 (Centur 30D)

Equipamentos opcionais (Centur 30D / Centur 35D / Centur 40 / Centur 40A)

- Adaptação para rede 380 V, 50 / 60 Hz (Centur 30D / 35D)
- Adaptação para rede de 390 a 480 V, 50 / 60 Hz (Centur 30D / 35D)
- Anel centralizador traseiro (Centur 40A)
- Ar condicionado para painel elétrico
- Autotransformador 200 a 250 Vca, 25 kVA, 50/60 Hz ou 360 a 480 Vca, 25 kVA, 50/60 Hz (Centur 40/40A) (i)
- Bandeja coletora de cavacos e tanque de refrigeração (selecionar obrigatoriamente)
- Bomba de refrigeração 5 bar (Centur 30D) (opcional de escolha obrigatória)
- Bomba de refrigeração 5 ou 7 bar (Centur 35D) (opcional de escolha obrigatória)
- Bomba de refrigeração 2 ou 7 bar (Centur 40/40A) (opcional de escolha obrigatória)
- Cabeçote móvel com dispositivo de arraste e acionamento manual da manga com ponto *built-in* CM-5 incluso, em substituição ao *standard* (Centur 40A)
- Cabeçote móvel de avanço automático da manga, comandado a pedal, com ponto rotativo externo CM-4 (Centur 30D/35D) (c) ou CM-5 (Centur 40/40A), pneumático (Centur 30D/35D) ou hidráulico (Centur 30D/35D/40/40A) (j) em substituição ao *standard*
- *Compact flash card* (cartão de memória) de 1 GB
- Dispositivo para arraste do cabeçote móvel (Centur 35D)
- Freio para cabeçote ASA A2-6" ou ASA A2-8" (Freio apenas para parada posicionada, não está disponível a função eixo "C") (Centur 35D)
- Freio para cabeçote *direct drive* (Centur 40)
- Indexador 72 posições (Centur 40A)
- Interface código M externo com 4 códigos Ms (2 saídas independentes 2M's liga e 2M's desliga)
- Interface para transportador de cavacos (selecionar obrigatoriamente) (a)
- Jogo adicional de manuais
- Jogos de castanhas moles / duras para placas pneumáticas hidráulicas e universal (Centur 30D/35D)
- Jogos de castanhas moles / duras para placas hidráulicas e universal (Centur 40 / 40A)
- Kit de ferramentas com 10 suportes e 100 insertos (secção 25 x 25 mm - 1" x 1") (Centur 30D)
- Kit pneumático básico
- Kit Multiplic, provido de carro com manivelas eletrônicas para eixos X e Z, alavancas de comando e *software* Siemens "*Manual Machine Plus*" (Centur 30D/35D/40)
- Kit Multiplic com manivelas eletrônicas para eixos X e Z, alavancas de comando instaladas na parte inferior do painel de operação e *software* Siemens "*Manual Machine Plus*" (Centur 40A)
- Luneta acompanhadora com roletes, Ø 12 a Ø 50 mm (Centur 30D)
- Luneta acompanhadora com roletes, Ø 15 a Ø 80 mm (Centur 35D)
- Luneta fixa aberta com ponta de bronze, Ø 8 a Ø 80 mm (Centur 30D/35D)
 - Jogo adicional de 3 cartuchos com ponta de bronze, Ø 8 a Ø 80 mm (Centur 30D)
- Luneta fixa fechada com ponta de bronze, Ø 8 a Ø 80 mm (Centur 30D / 35D)
 - Jogo adicional de 3 cartuchos com ponta de bronze, Ø 80 a Ø 152 mm
 - Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø 8 a Ø 80 mm
 - Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø 80 a Ø 152 mm
- Luneta fixa fechada com ponta de bronze, Ø 20 a Ø 255 mm (sem jogos de cartuchos) (Centur 40/40A) (h)
 - Jogo de cartuchos com pontas de bronze Ø 20 a 255 mm
 - Jogo de cartuchos com roletes Ø 20 a 255 mm
- Luneta fixa tipo U com roletes, Ø 101,6 a Ø 203,2 mm (Centur 30D)
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 50,8 a Ø 177,8 mm
- Luneta fixa tipo U, Ø 30 a Ø 345 mm (sem jogos de cartuchos) (Centur 40)
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 30 a Ø 200 mm
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 155 a Ø 345 mm
- Luneta fixa tipo U Ø 305 a 406 mm (sem cartuchos) (Centur 40A)
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 102 a Ø 203 mm
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 203 a Ø 305 mm
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 305 a Ø 406 mm
- Pintura especial conforme padrão Munsell ou RAL
- Pistola de lavagem (wash gun) com bomba independente (Centur 30D/35D/40)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 165 mm ou Ø 210 mm, ASA-A2-5", com furo passante de Ø 42 mm (Centur 30D) (f) (j)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 210 mm, ASA-A2-6", com furo passante de Ø 51 mm, (Centur 30D/35D) (f) (j)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 250 mm, ASA A2-6", com furo passante de Ø 51 mm, (Centur 35D) (f) (j)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 250 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 64 mm, (Centur 35D/40) (f) (j)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 315 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 90 mm, (Centur 40/40A) (f) (j)
- Placa hidráulica com cilindro traseiro, Ø 254 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 64 mm ou Ø 76 mm, (Centur 40 / 40A) (f) (j)
- Placa lisa com rasgos T, Ø 400 mm, ASA A2-5", com furo de passagem Ø 78 mm (375 rpm máx.) (Centur 30D) (f)
- Placa universal Ø 160 mm, ASA A2-5", com furo passante de Ø 42 mm, com 1 jogo de castanhas inteiriças ou reversíveis (Centur 30D) (f)
- Placa universal Ø 200 mm, ASA A2-5", com furo passante de Ø 55 mm, com 1 jogo de castanhas inteiriças ou reversíveis (Centur 30D) (f)
- Placa universal Ø 200 mm, ASA A2-6", com furo passante de Ø 55 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 35D) (f)
- Placa universal Ø 200 mm, ASA A2-6", com furo passante de Ø 55 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 35D) (f)
- Placa universal Ø 250 mm, ASA A2-6" ou ASA A2-8", com furo passante de Ø 76 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 35D) (f)
- Placa universal Ø 250 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 76 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 40) (f)
- Placa universal Ø 254 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 76 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 40A) (f)
- Placa universal Ø 315 mm, ASA A2-8", com furo passante de Ø 103 mm, com 1 jogo de castanhas reversíveis (Centur 40/40A) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 250 mm, ASA A2-6", com furo de passagem Ø 65 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (Centur 35D) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 315 mm, ASA A2-6" ou ASA A2-8", com furo de passagem Ø 80 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (Centur 35D) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 315 mm, ASA A2-8", com furo de passagem Ø 80 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (máx. 1.200 rpm) (Centur 40) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 400 mm, ASA A2-8", com furo de passagem Ø 100 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (Centur 35D / 40) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 500 mm, ASA A2-8", com furo de passagem Ø 125 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (máx. 500 rpm) (Centur 40) (f)
- Placa de 4 castanhas independentes Ø 500 mm, ASA A2-8", com furo de passagem Ø 105 mm com 1 jogo de castanhas inteiriças / reversíveis (máx. 500 rpm) (Centur 40A) (f)
- Ponto rotativo CM-4 (Centur 30D / 35D) ou CM-5 (Centur 40 / 40A)
- Porta-ferramentas gang-tools com 1 suporte para externo 20 x 20 mm, 2 suportes para interno/externo 20 x 20 mm, 2 suportes para interno Ø25 mm, 3 buchas de redução Ø12, 16 e 20 mm e 1 bucha CM-1 (Centur 30D) (d)
- Porta-ferramentas para ferramentas acionadas WTO (Centur 35D)
- Porta-ferramentas traseiro com base, 1 suporte para externo (20 x 20 mm) e 1 suporte para interno (Ø 25 mm) (Centur 30D) (d)
- Porta-ferramentas traseiro com base, 1 suporte para externo (25 x 25 mm) e 1 suporte para interno (Ø 32 mm) (Centur 35D)
- Porta-ferramentas traseiro com base, 1 suporte para torneamento externo (25 x 25 mm) e 1 suporte para torneamento interno (Ø 40 mm) (Centur 40 / 40A)
- Porta-ferramentas troca rápida com 2 faces com 1 suporte para externo 25 x 25 mm e 1 suporte para interno Ø 25 mm (Centur 30D) (d)
- Porta-ferramentas de troca rápida 3 faces com 2 suportes para externo (25 x 25 mm) e 1 suporte para interno (Ø 25 mm) (Centur 30D/35D) (d)
- Porta-ferramentas de troca rápida 3 faces com 2 suportes para externo (25 x 25 mm) e 1 suporte para interno (Ø 32 mm) (Centur 40 / 40A)
- Puxador mecânico de barras com ou sem bedame, secção 20 x 20 mm ou 25 x 25 mm (Centur 30D / 35D)
- Separador de óleo / refrigerante (oil skimmer)
- Torre elétrica de eixo horizontal 8 posições, com disco Romi, com 1 suporte para faceamento (25 x 25 mm), 2 suportes para torneamento interno Ø 32 mm, 5 buchas de redução Ø 10, 12, 16, 20 e 25 mm e 1 bucha CM-1 (Centur 35D)

- Torre elétrica de eixo horizontal 8 posições, com disco Romi, com 1 suporte para faceamento (25 x 25 mm), 2 suportes para torneamento interno Ø 40 mm, 4 buchas de redução Ø 16, 20, 25 e 32 mm e 1 bucha CM-2 (Centur 40/40A)
- Torre elétrica de eixo horizontal 8 posições para ferramentas fixas, VDI-30 (Centur 35D) e VDI-40 (Centur 40/40A) (sem suportes e buchas)
- Torre elétrica de eixo horizontal 8 posições, disco VDI-40, para ferramentas acionadas (Centur 40/40A) (sem suportes e buchas) (g)
- Torre elétrica de eixo vertical 4 posições, com 1 suporte radial 25 x 25 mm, 1 suporte para torneamento externo 25 x 25 mm, 1 suporte para torneamento interno Ø 40 mm / externo 25 x 25 mm, 4 buchas de redução Ø 16, 20, 25, 32 mm e 1 bucha CM-2 (Centur 40 / 40A)
- Torre manual quadrada com indexação em 8 posições (Centur 30D)
- Transportador de cavacos longitudinal com esteira articulada metálica (TCE) (opcional de escolha obrigatória) (Centur 40/40A) (b)
- Transportador de cavacos transversal de esteira de arraste (TCA) (Centur 30D) (b)
- Unidade hidráulica (e)
- (a) Aplica-se a transp. de cavacos fabricados conf. especificação Romi
- (b) Venda obrigatório do opcional "Interface para transportador de cavacos"
- (c) Venda obrigatória do opc. "Kit pneumático básico". Incompatível com placas hidráulicas.
- (d) Venda obrigatória da "Dedução da Torre elétrica 8 posições"
- (e) A venda de um único acessório "Unidade hidráulica" é suficiente para o acionamento dos acessórios "Placa hidráulica", "Cabeçote Móvel com acionamento hidráulico", "Indexador 72 posições" e "Freio para cabeçote"
- (f) Atentar para limitação de passagem para aplicação das placas
- (g) Venda obrigatória do opcional "Freio"
- (h) Vender obrigatoriamente um jogo de cartuchos
- (i) Vender somente para rede com tensão diferente de 380VAC
- (j) Requer opc. "Unidade hidráulica"

Equipamentos standard (Centur 45 / Centur 50)

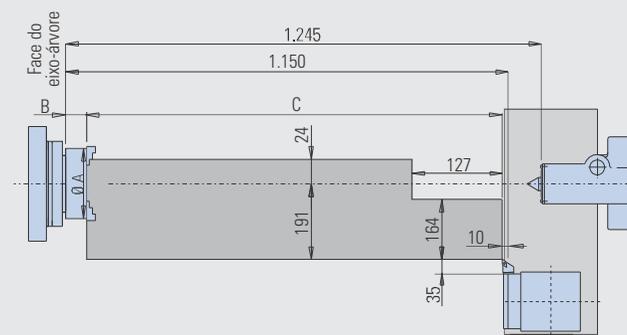
- Cabeçote móvel de acionamento manual da manga com ponto rotativo incorporado (built-in) e sede interna da manga CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, com monitor LCD colorido de 10.4"
- Documentação completa do produto Romi em mídia eletrônica
- Função "Reparo de Roscas"
- Instalação elétrica para alimentação 380 Vca, 50 / 60 Hz, 40 kVA
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Jogo de chaves para operação da máquina
- Luminária fluorescente
- Manivela eletrônica
- Painel de operação remoto (handwell) com funções de manivela e JOG para eixos
- Painel elétrico com climatização centrífuga e pressão positiva
- Pintura standard: esmalte epoxy texturizado azul Munsell 10B-3/4 e tinta epoxy texturizada cinza RAL 7035
- Porta de proteção com visor de proteção multicamadas
- Proteção da placa, com abertura sobre o cabeçote, com trava elétrica de segurança
- Sistema de lubrificação automática centralizada, com filtro de linha e sensor de nível de óleo
- Sistema de refrigeração e lubrificação do cabeçote
- Sistema de refrigeração de corte (configurar bomba de 2 bar ou 7 bar) (opcional)

Equipamentos opcionais (Centur 45 / Centur 50)

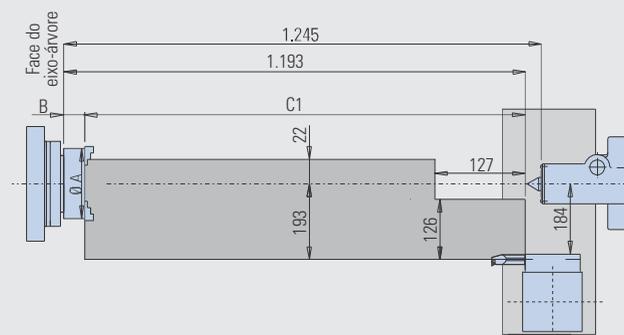
- Anel centralizador traseiro
- Ar condicionado para painel elétrico
- Autotransformador para rede de 200 a 250 Vca, ou 360 a 480 Vca, 40 kVA, 50 / 60 Hz (d)
- Bandeja colorida de cavacos (opcional de escolha obrigatória)
- Bomba de refrigeração de 2 bar ou 7 bar (opcional de escolha obrigatória) (a)
- Cabeçote móvel com acionamento hidráulico da manga com ponto built-in CM-5 incluso, comandado a pedal
- Eixo C com freio hidráulico (e)
- Indexador 72 posições (5°)
- Interface código M externo com 4 códigos Ms (2 saídas independentes 2M's liga e 2M's desliga)
- Jogo adicional de manuais
- Kit Multiplic com manivelas eletrônicas para eixos X e Z, alavancas de comando instaladas na parte inferior do painel de operação e software Siemens "Manual Machine Plus"
- Luneta fixa tipo U com roletes, com capacidade de Ø 100 mm a Ø 305 ou Ø 292 mm a Ø 440 de mm sem cartuchos (c)
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de 100 mm a Ø 305 mm
 - Jogo de cartuchos com roletes, com capacidade de Ø 292 mm a Ø 440 mm
- Pintura especial conforme padrão Munsell ou RAL
- Placa universal de 3 castanhas, com 1 jogo de castanhas interiores / reversíveis (dianeteira / traseira) (f):
 - Ø 630 mm (ASA A2-15" - máx. 1.000 rpm), com furo de passagem de Ø 252 mm
 - Ø 630 mm (ASA A2-20" - máx. 500 rpm), com furo de passagem de Ø 252 mm
 - Ø 800 mm (ASA A2-20" - máx. 300 rpm), com furo de passagem de Ø 320 mm
- Placa 4 castanhas independentes, fundido (dianeteira / traseira) (f) (g)
 - Ø 550 mm (ASA A2-11" - máx. 250 rpm), com furo de passagem de Ø 160 mm
 - Ø 600 mm (ASA A2-15" - máx. 970 rpm), com furo de passagem de Ø 267 mm
 - Ø 700 mm (ASA A2-11" - máx. 200 rpm), com furo de passagem de Ø 171 mm
 - Ø 720 mm (ASA A2-20" - máx. 200 rpm), com furo de passagem de Ø 375 mm
- Suporte para barra de mandrilhar
- Porta-ferramentas de troca rápida (210 x 210 mm) com 3 faces de fixação, sem suportes e buchas
- Ferramental avulso para porta ferramentas troca rápida 3 faces:
 - Suporte para torneamento externo 40 x 40 mm
 - Suporte para ferramentas internas Ø 50 mm
 - Suporte para ferramentas internas Ø 60 mm
- Porta-ferramentas quadrado de 4 posições (não inclui suportes e buchas)
 - Suporte de ferramenta para torneamento interno Ø 60 mm
 - Buchas de redução Ø 25, Ø 32, Ø 40, Ø 50
- Separador de óleo / refrigerante (Oil Skimmer)
- Torre elétrica de 4 posições de eixo vertical (não inclui suportes e buchas)
- Ferramental avulso para torre elétrica de 4 posições de eixo vertical
 - Suporte de ferramenta para torneamento externo 32 x 32 mm
 - Suporte de ferramenta para torneamento externo 32 x 32 mm (radial)
 - Suporte de ferramenta para torneamento interno Ø 50 mm (curto, para montagem lateral)
 - Buchas de redução Ø 10, Ø 12, Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 30, Ø 32 e Ø 40 mm
 - Suporte de ferramenta duplo para torneamento interno Ø 60 mm (axial / radial)
 - Bucha de redução com fenda para Ø 12, Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 30, Ø 32, Ø 40 e Ø 50 mm
 - Suporte de ferramenta para torneamento interno Ø 80 mm
 - Buchas de redução Ø 32, Ø 40, Ø 50 e Ø 60 mm
- Torre elétrica de 8 posições de eixo horizontal, disco VDI-50 (DIN 69880) (não inclui suportes e buchas)
- Ferramental avulso para torre elétrica de 8 posições de eixo horizontal
 - Suporte curto para torneamento externo (ferramenta direita) 32 x 32 mm
 - Suporte longo para torneamento externo (ferramenta direita) 32 x 32 mm
 - Suporte curto para torneamento externo (ferramenta esquerda) 32 x 32 mm
 - Suporte longo para torneamento externo (ferramenta esquerda) 32 x 32 mm
 - Suporte de ferramenta para torneamento interno Ø 40 mm
 - Suporte de ferramenta para faceamento 32 x 32 mm
 - Suporte para torneamento interno Ø 40 mm - com refrigeração interna
- Torre elétrica de 8 posições de eixo horizontal, disco VDI-50 para ferramentas acionadas (não inclui suportes e buchas) (b)
- Ferramental avulso para torre elétrica de 8 posições de eixo horizontal com ferramenta acionada
 - Suporte curto para torneamento externo VDI-50 (ferramenta direita) 32 x 32 mm
 - Suporte longo para torneamento externo VDI-50 (ferramenta direita) 32 x 32 mm
 - Suporte curto para torneamento externo VDI-50 (ferramenta esquerda) 32 x 32 mm
 - Suporte longo para torneamento externo VDI-50 (ferramenta esquerda) 32 x 32 mm
 - Suporte para torneamento interno Ø 40 mm - com refrigeração interna
 - Suporte de ferramenta para faceamento 32 x 32 mm
 - Suporte de ferramenta para torneamento interno Ø 40 mm
 - Plug VDI 50 - Sealing plug
 - Suporte de ferramenta acionada radial para pinças ER-40 (Ø 4 a Ø 26) (DIN 6499)
 - Suporte de ferramenta acionada axial para pinças ER-40 (Ø 4 a Ø 26) (DIN 6499)
 - Chave de fixação
- Transportador de cavacos longitudinal de esteira articulada metálica (TCE) (opcional de escolha obrigatória)
 - (a) Bomba 7 bar: Quando o processo produtivo, devido a bomba de alta pressão causar respingos para fora da área de usinagem, o cliente deverá providenciar meios de garantir que o piso esteja adequado à segurança dos operadores e transeuntes, evitando o acúmulo de líquido e a possibilidade de acidentes por escorregamento.
 - (b) Venda obrigatória do acessório "Indexador 72 posições (5°)" ou "Eixo C com freio hidráulico"
 - (c) Vender obrigatoriamente um jogo de cartuchos.
 - (d) Vender somente para rede com tensão diferente de 380VAC.
 - (e) Acessório incompatível com "Placa Hidráulica e Cilindro Traseiro com Passagem", "Placa Traseira Universal de 3 Castanhas" e "Placa Traseira de 4 Castanhas" Requer a venda do acessório "Torre elétrica de 8 posições com ferramenta acionada".
 - (f) Atentar para limitação de passagem para aplicação das placas
 - (g) Placa traseira: Acessório incompatível com "Eixo C com freio hidráulico"

Porta-ferramentas de troca rápida

Torneamento externo

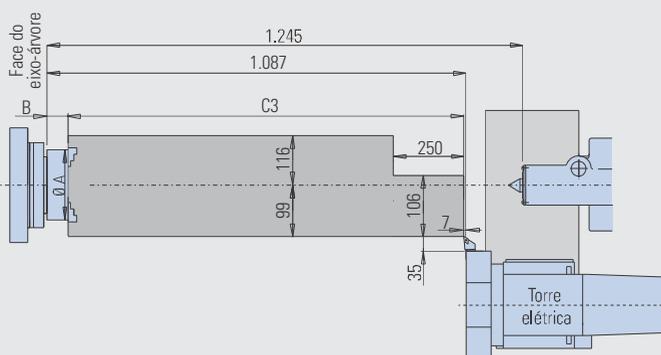


Torneamento interno

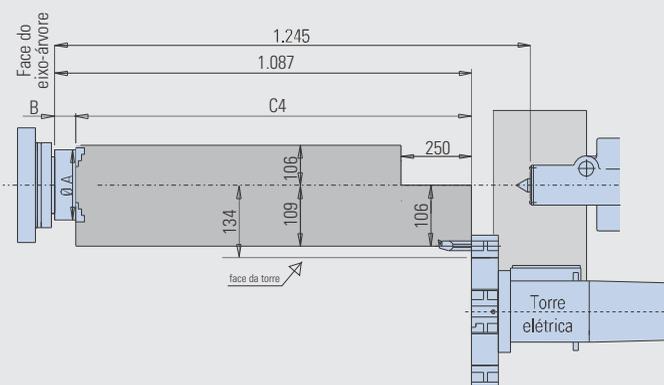


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco padrão Romi

Torneamento externo

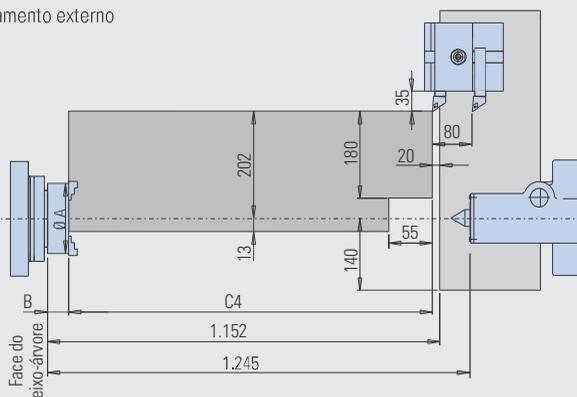


Torneamento interno

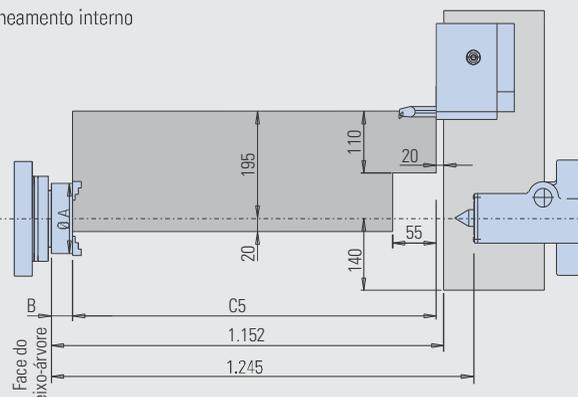


Porta-ferramentas traseiro

Torneamento externo



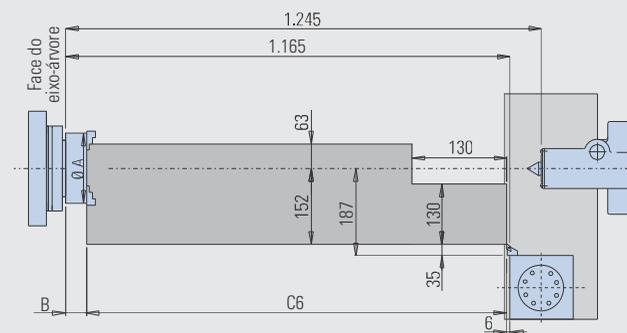
Torneamento interno



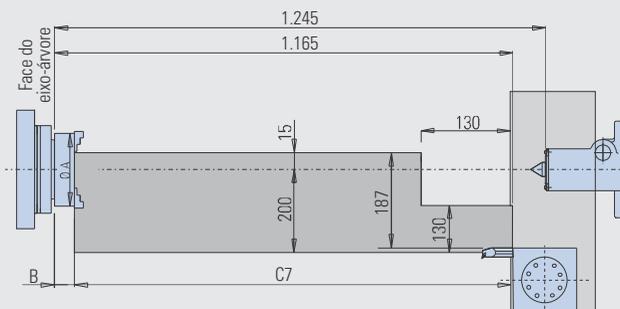
	Modelo de placa	A	B	C	C1	C2	C3	C4	C5
ASA A2-5"	Universal de 3 castanhas - Ø 160 mm	160	95	1045	1098	985	1070	992	1037
	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1035	1088	975	1060	982	1027
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 165 mm	165	94	1046	1099	986	1071	993	1038
ASA A2-6"	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	111	1029	1082	969	1054	976	1021
	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1035	1088	975	1060	982	1027
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	104	1036	1089	976	1061	983	1028

Torre manual quadrada

Torneamento externo

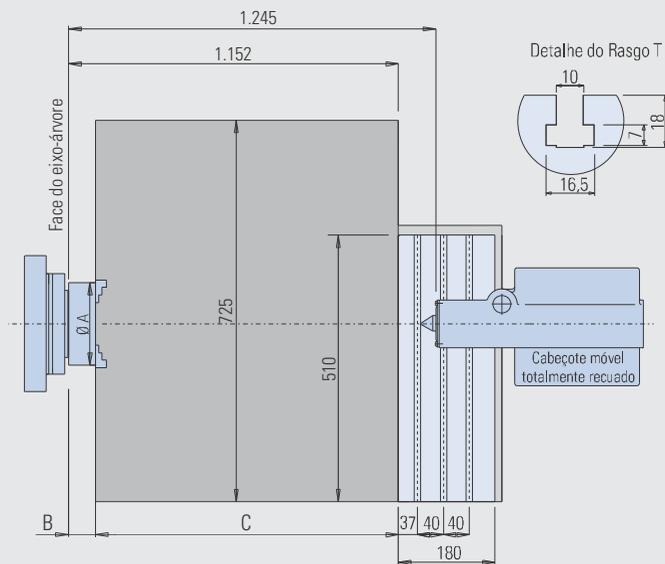


Torneamento interno



Modelo de placa		A	B	C6	C7
ASA A2-5"	Universal de 3 castanhas - Ø 160 mm	160	95	1064	1070
	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1054	1060
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 165 mm	165	94	1065	1071
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	111	1048	1054
ASA A2-6"	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1054	1060
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	104	1055	1061

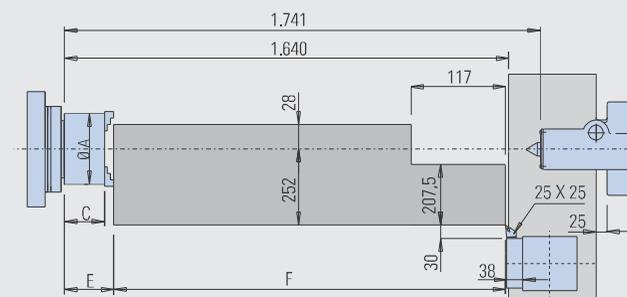
Porta-ferramentas gang tools



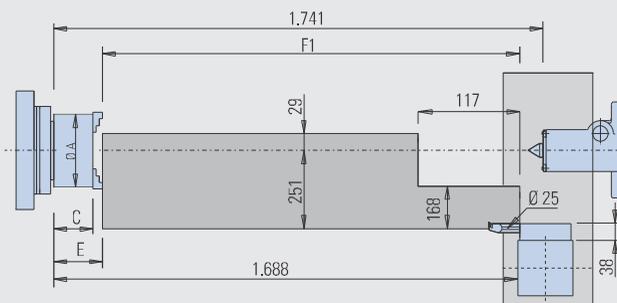
Modelo de placa		A	B	C
ASA A2-5"	Universal de 3 castanhas - Ø 160 mm	160	95	1057
	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1047
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 165 mm	165	94	1058
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	111	1041
ASA A2-6"	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm	200	105	1047
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	104	1048

Porta-ferramentas de troca rápida

Torneamento externo

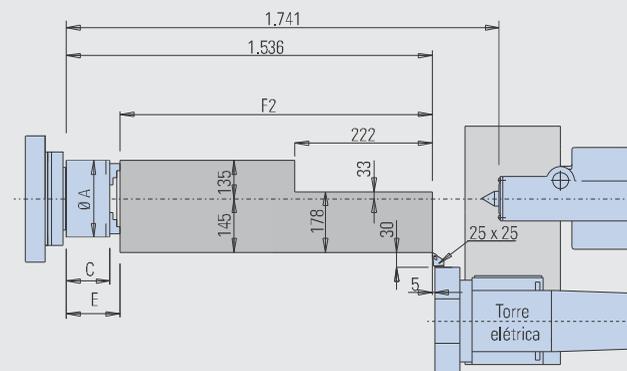


Torneamento interno

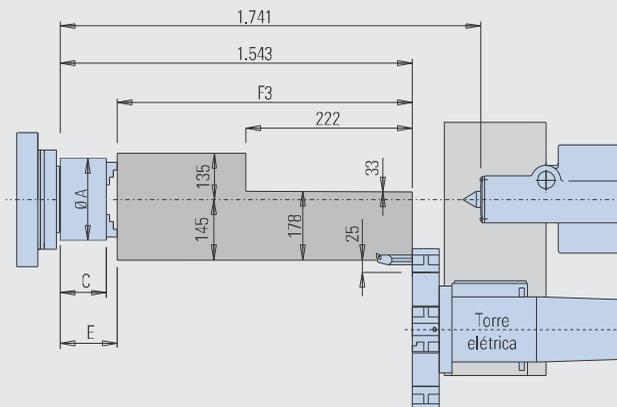


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco padrão Romi

Torneamento externo

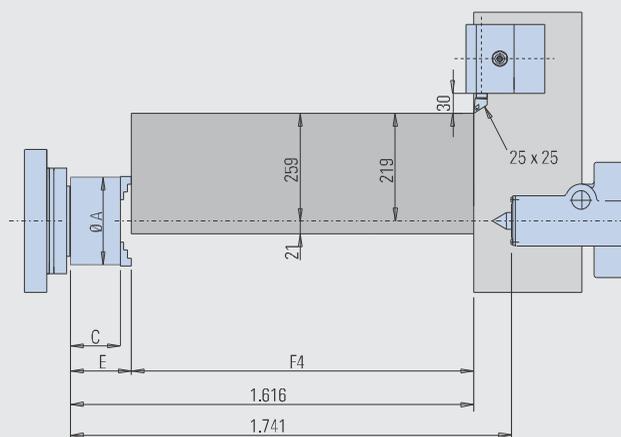


Torneamento interno

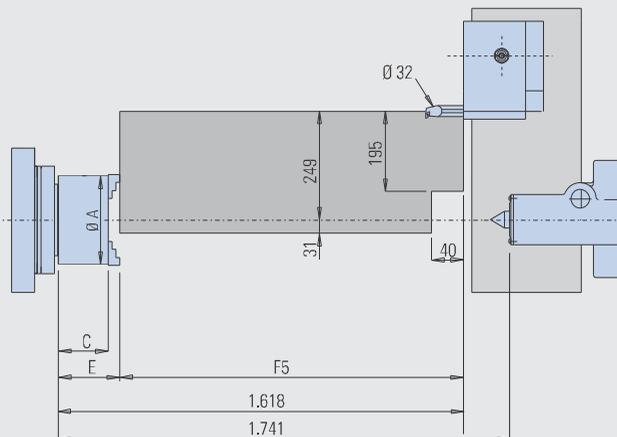


Porta-ferramentas traseiro

Torneamento externo



Torneamento interno

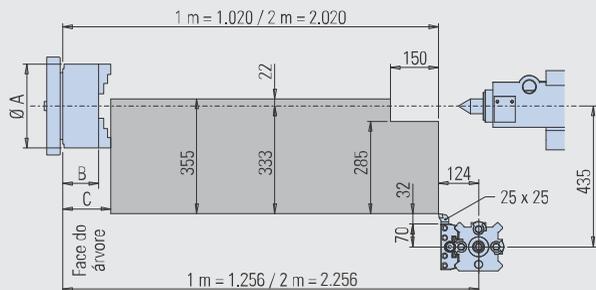


	Modelo de placa	A	C	E	F	F1	F2	F3	F4	F5
ASA A2-6"	Universal de 3 castanhas - Ø 200 mm (*)	200	113	157,5	1.472,5	1.530,5	1.378,5	1.385,5	1.458,5	1.460,5
	Universal de 3 castanhas - Ø 250 mm (*)	250	109	162	1.468	1.526	1.374	1.381	1.454	1.456
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 210 mm	210	104	153	1.477	1.535	1.383	1.390	1.463	1.465
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 250 mm	250	124	184	1.446	1.504	1.352	1.359	1.432	1.434
	4 castanhas independentes - Ø 250 mm	250	120	160	1.480	1.528	1.376	1.383	1.456	1.458
	4 castanhas independentes - Ø 315 mm	315	118	168	1.472	1.520	1.368	1.375	1.448	1.450
ASA A2-8"	Universal de 3 castanhas - Ø 250 mm (*)	250	115	168	1.462	1.520	1.368	1.375	1.448	1.450
	Hidráulica com cilindro traseiro - Ø 250 mm	250	119	179	1.451	1.509	1.357	1.364	1.437	1.439
	4 castanhas independentes - Ø 315 mm	315	133	183	1.457	1.505	1.353	1.360	1.433	1.435
	4 castanhas independentes - Ø 400 mm	400	130	180	1.460	1.508	1.356	1.363	1.436	1.438

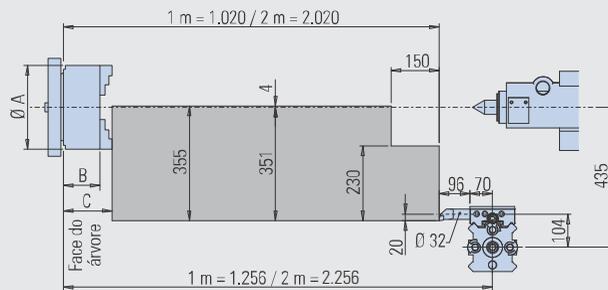
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Porta-ferramentas de troca rápida

Torneamento externo

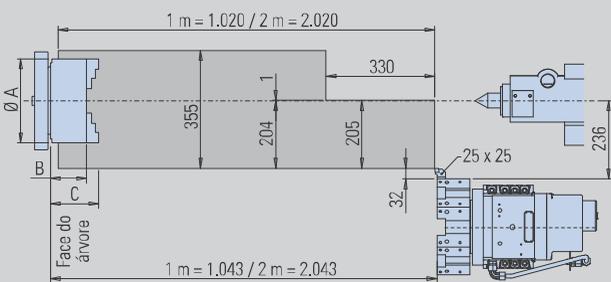


Torneamento interno

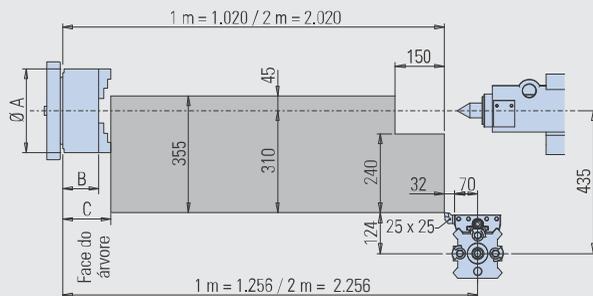


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco padrão Romi

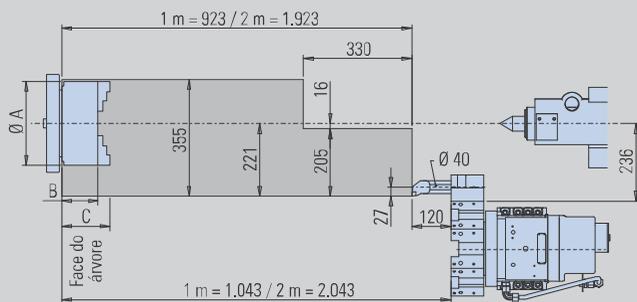
Torneamento externo



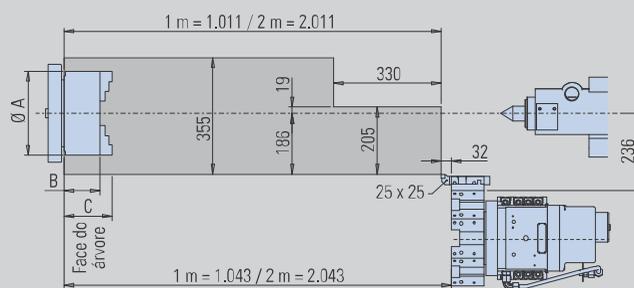
Torneamento frontal



Torneamento interno

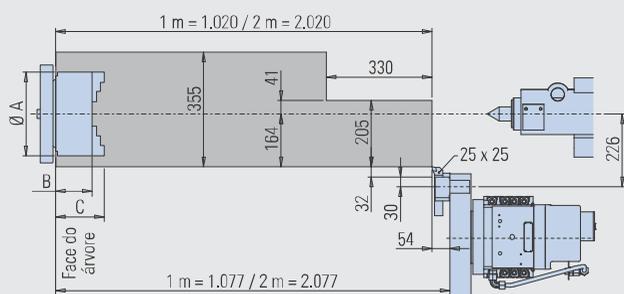


Torneamento frontal

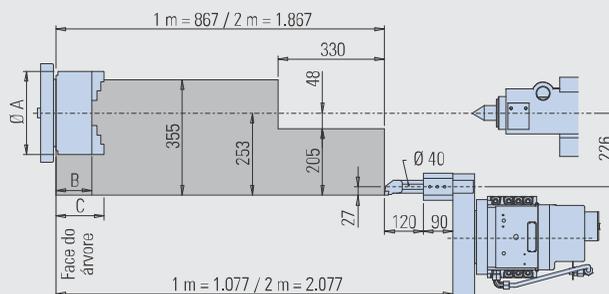


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco VDI-40

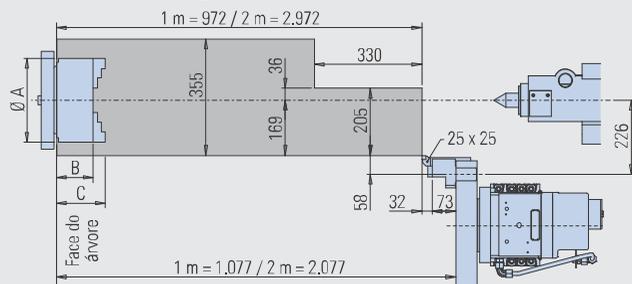
Torneamento externo



Torneamento interno



Torneamento frontal

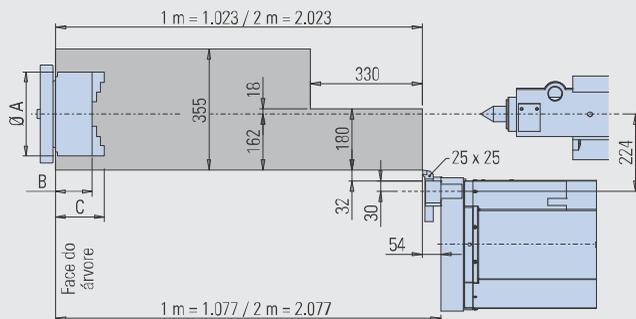


Modelo de placa		A	B	C
ASA A2-8*	Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 250 mm	250	119	168
	Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 315 mm (*)	315	136	190
	Universal de 3 castanhas - Ø 250 mm (*)	250	115	168
	Universal de 3 castanhas - Ø 315 mm (*)	315	135	192
	4 castanhas independentes - Ø 315 mm (*)	315	130	180
	4 castanhas independentes - Ø 400 mm (*)	400	138	210
4 castanhas independentes - Ø 500 mm (*)	500	155	216	

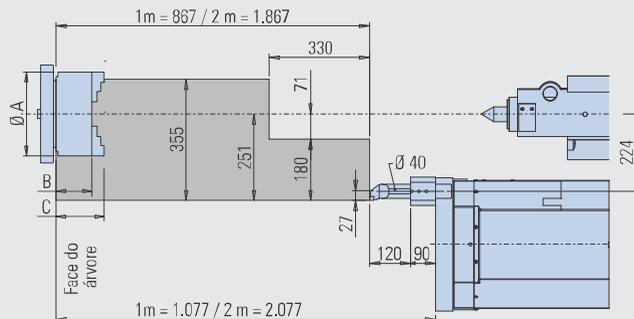
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco VDI-40 para ferramenta acionada

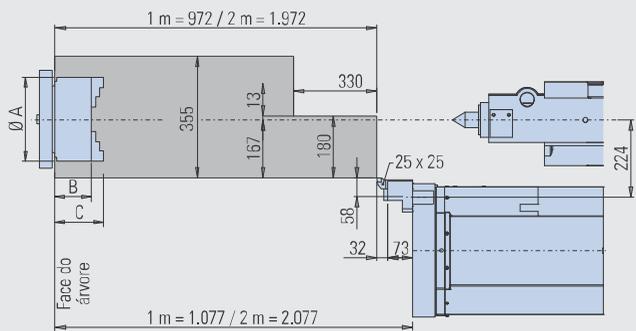
Torneamento externo



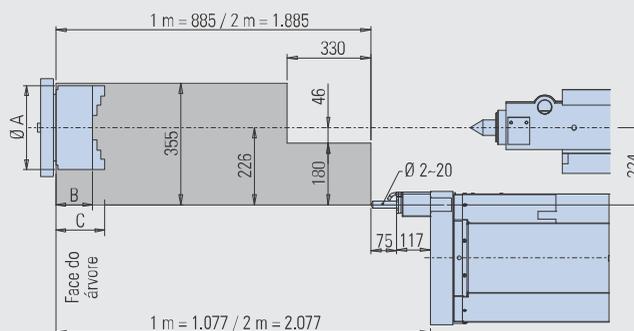
Torneamento interno



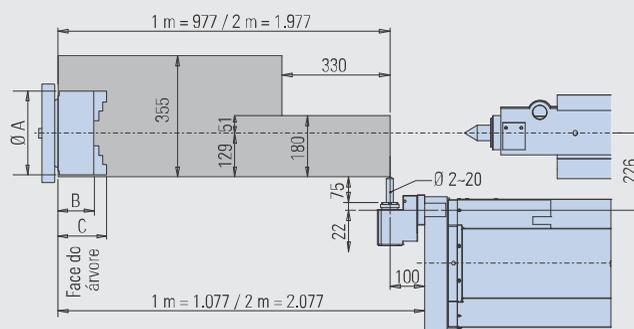
Torneamento frontal



Usinagem com ferramenta acionada axial

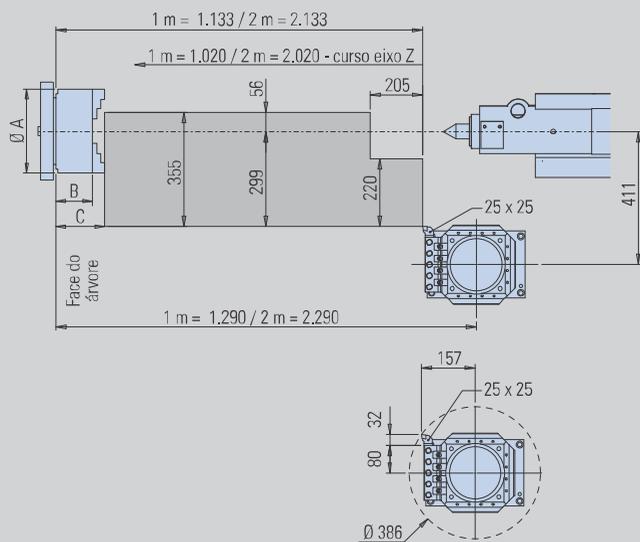


Usinagem com ferramenta acionada radial

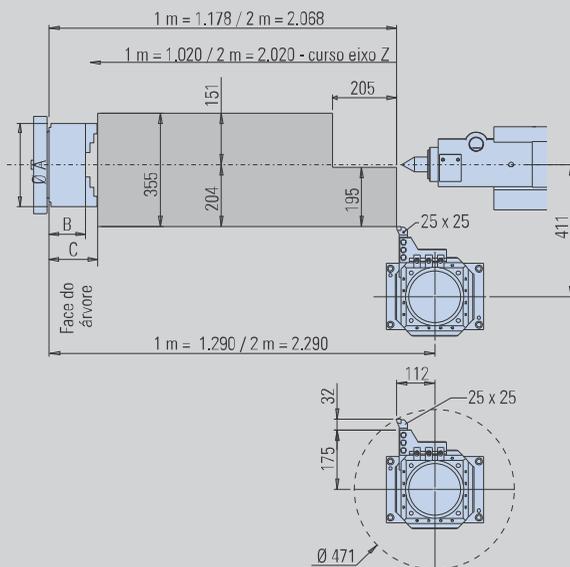


Torre elétrica 4 posições eixo vertical

Torneamento externo



Torneamento externo

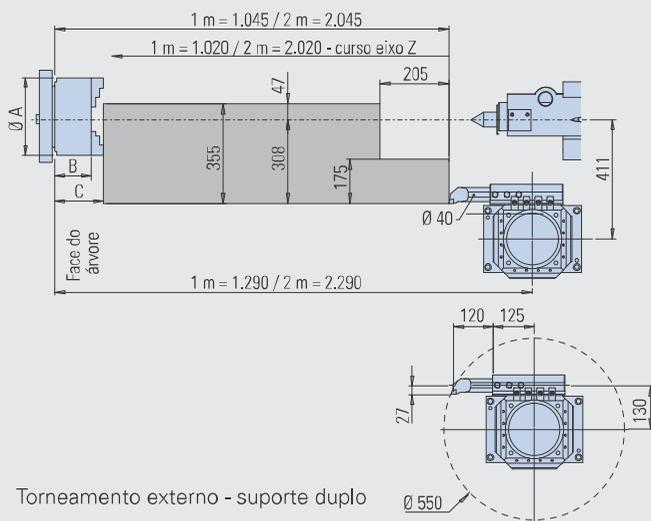


	Modelo de placa	A	B	C
ASA A2-8	Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 250 mm	250	119	168
	Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 315 mm	315	136	190
	Universal de 3 castanhas - Ø 250 mm (*)	250	115	168
	Universal de 3 castanhas - Ø 315 mm (*)	315	135	192
	4 castanhas independentes - Ø 315 mm (*)	315	130	180
	4 castanhas independentes - Ø 400 mm (*)	400	138	210
	4 castanhas independentes - Ø 500 mm (*)	500	155	216

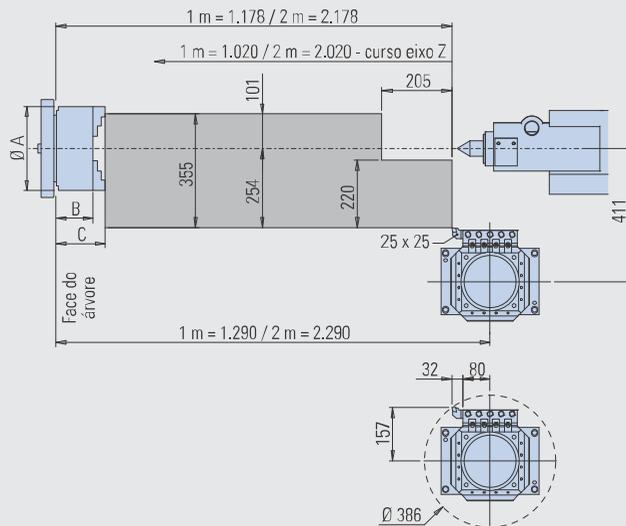
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Torre elétrica 4 posições eixo vertical

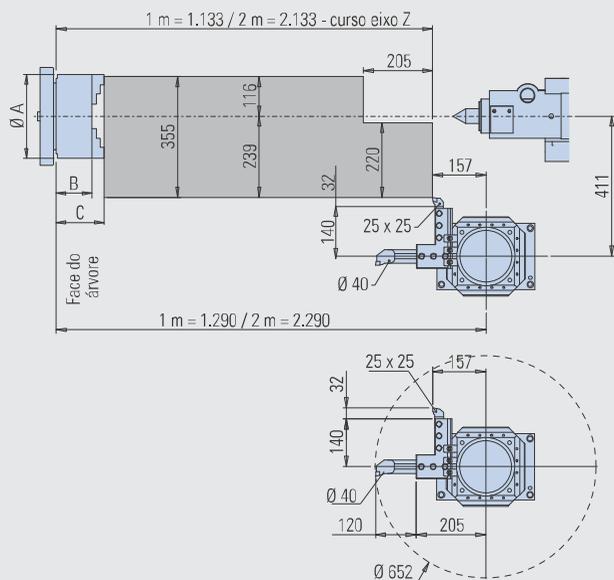
Torneamento interno



Torneamento frontal



Torneamento externo - suporte duplo

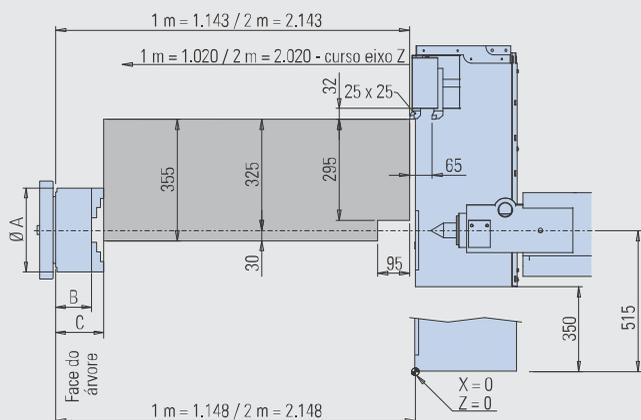


Modelo de placa	A	B	C
Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 250 mm	250	119	168
Hidráulico com cilindro traseiro - Ø 315 mm	315	136	190
Universal de 3 castanhas - Ø 250 mm (*)	250	115	168
Universal de 3 castanhas - Ø 315 mm (*)	315	135	192
4 castanhas independentes - Ø 315 mm (*)	315	130	180
4 castanhas independentes - Ø 400 mm (*)	400	138	210
4 castanhas independentes - Ø 500 mm (*)	500	155	218

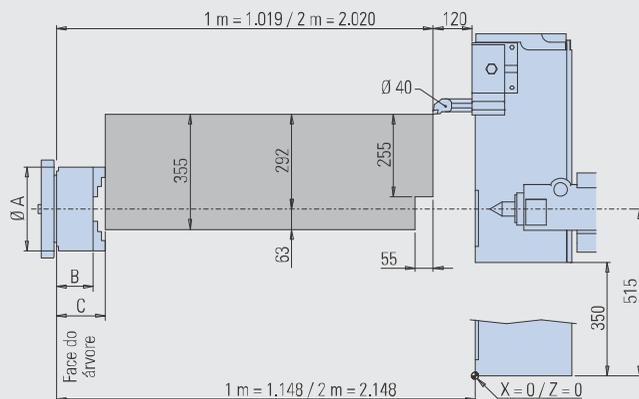
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Porta-ferramentas traseiro

Torneamento externo

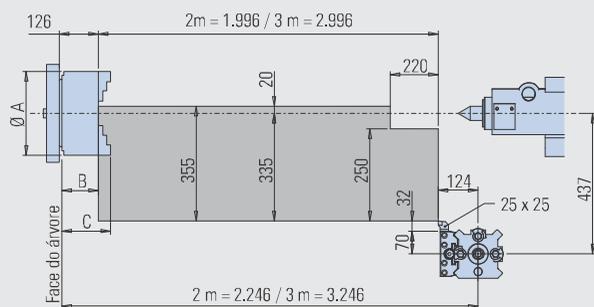


Torneamento interno

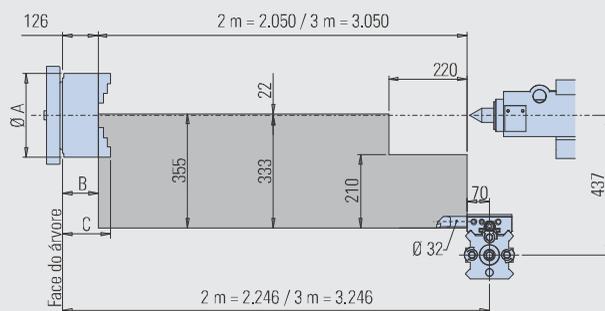


Porta-ferramentas de troca rápida

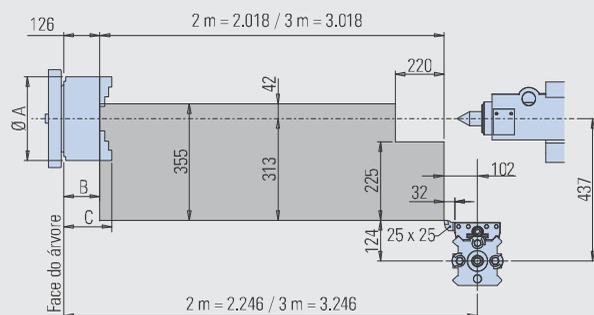
Torneamento externo



Torneamento interno

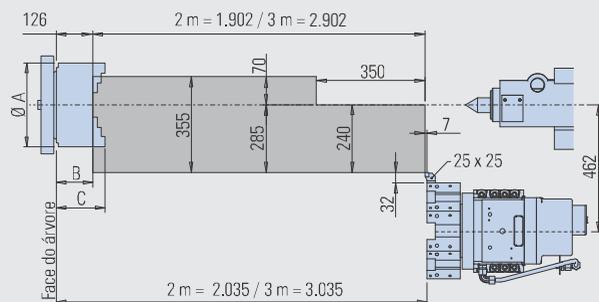


Torneamento frontal

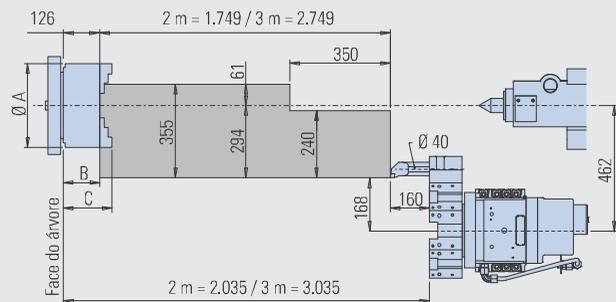


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco padrão Romi

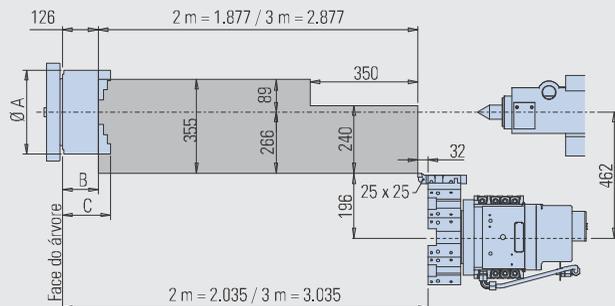
Torneamento externo



Torneamento interno



Torneamento frontal

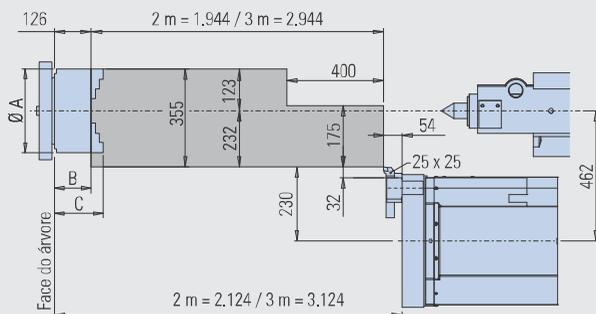


Modelo de placa		A	B	C
ASA A2-8"	Placa hidráulica	Ø 254	119	168
	Placa hidráulica	Ø 315	136	190
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 254	89	142
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 315	96	153

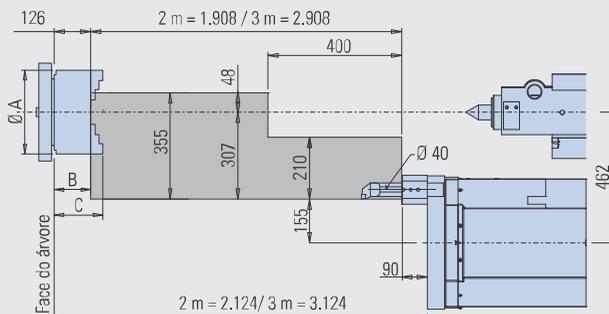
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Torre elétrica 8 posições eixo horizontal - disco VDI-40 para ferramenta acionada

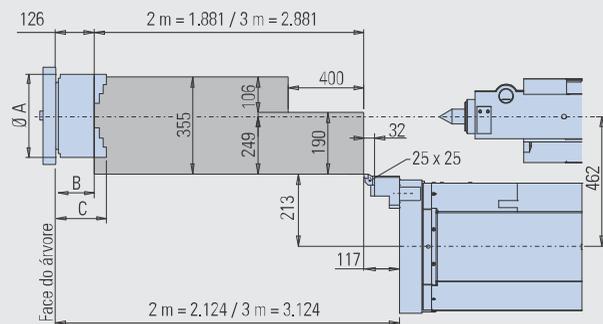
Torneamento externo



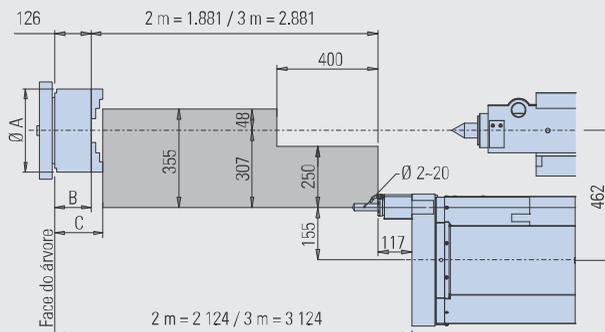
Torneamento interno



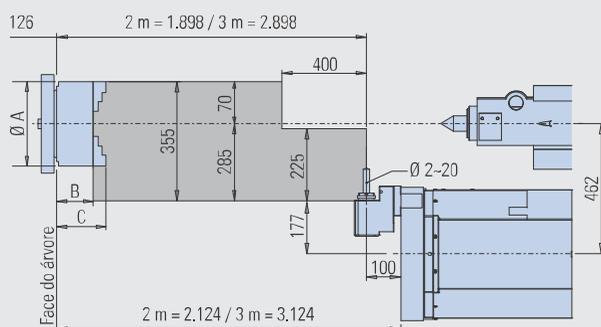
Torneamento frontal



Usinagem com ferramenta acionada axial



Usinagem com ferramenta acionada radial

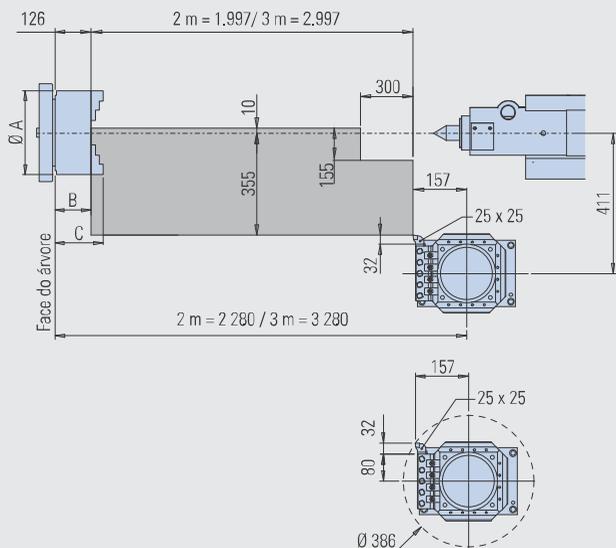


Modelo de placa		A	B	C
ASA A2-8"	Placa hidráulica	Ø 254	119	168
	Placa hidráulica	Ø 315	136	190
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 254	89	142
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 315	96	153

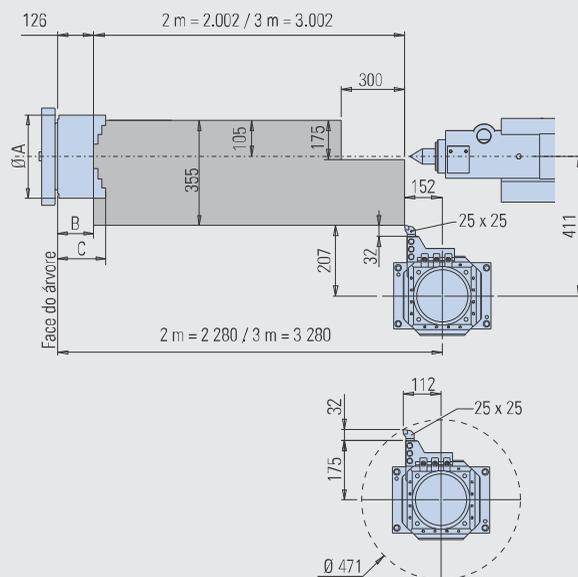
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Torre elétrica 4 posições eixo vertical

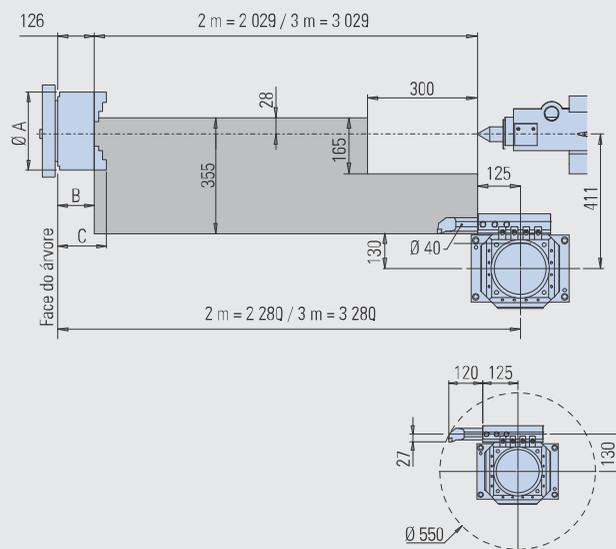
Torneamento externo



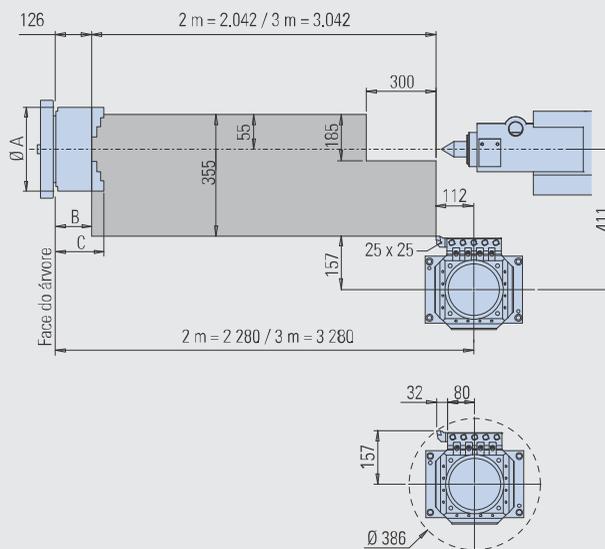
Torneamento externo



Torneamento interno



Torneamento frontal

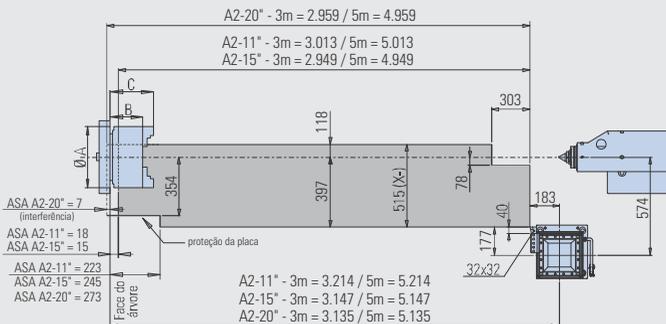


Modelo de placa		A	B	C
ASA A2-8"	Placa hidráulica	Ø 254	119	168
	Placa hidráulica	Ø 315	136	190
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 254	89	142
	Placa universal de 3 castanhas (*)	Ø 315	96	153

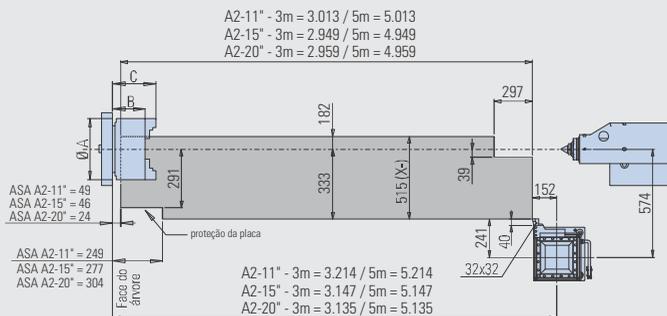
(*) Com castanhas reversíveis sobrepostas

Torre elétrica 4 posições eixo vertical

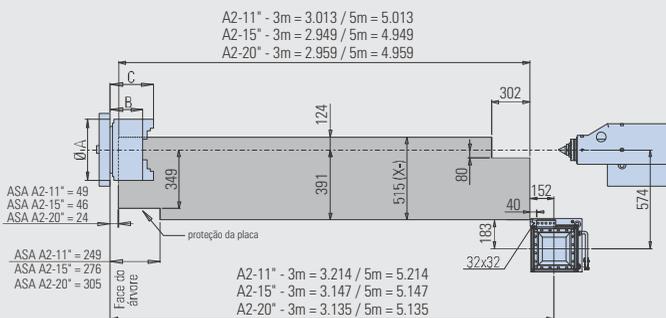
Torneamento externo



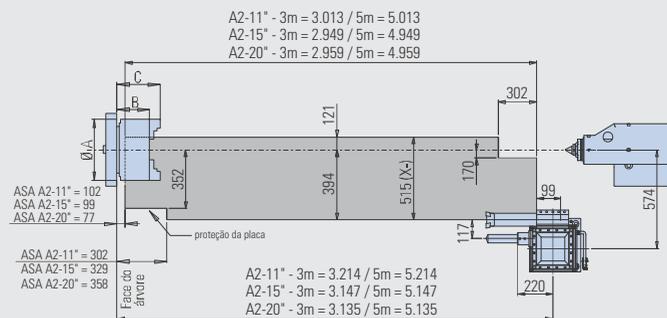
Torneamento externo



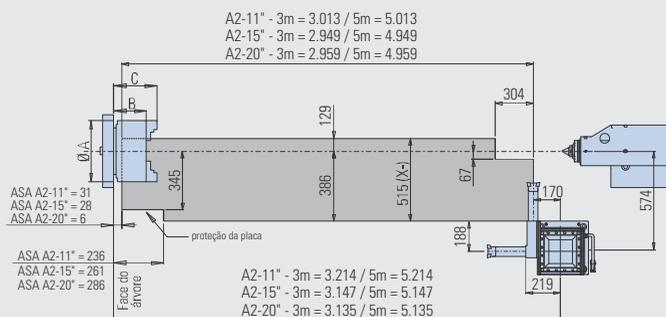
Torneamento frontal



Torneamento interno



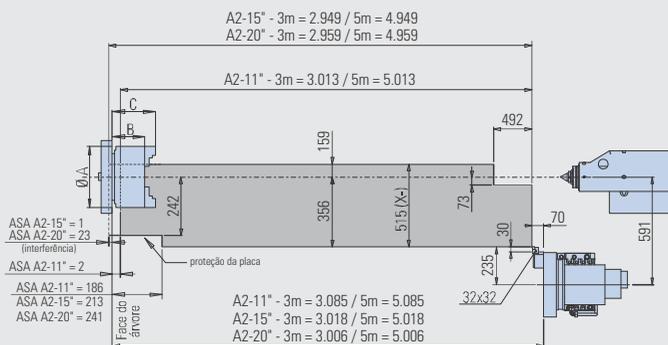
Torneamento com suporte duplo



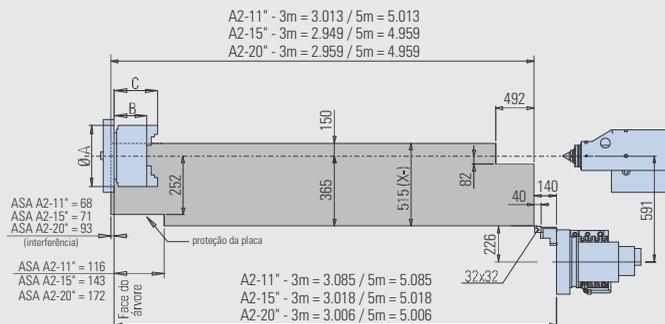
	Modelo da placa	A	B	C	
ASA A2-11 ^o	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 400	148,7	198,7	
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 500	158,5	238,5	
	Placa Hidr. e cilindro traseiro com passagem	Ø 315	139	193	
	Placa Hidr. e cilindro traseiro com passagem	Ø 390	143	197	
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 550	120	180	
ASA A2-15 ^o	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 700	130	190	
	Modelo da placa		A	B	C
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 500	186	266	
ASA A2-20 ^o	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 630	177	264	
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 600	155	247	
ASA A2-20 ^o	Modelo da placa		A	B	C
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 630	188	275	
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 800	201	287,6	
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 720	120	206	

Torre elétrica 8 posições eixo horizontal VDI-50

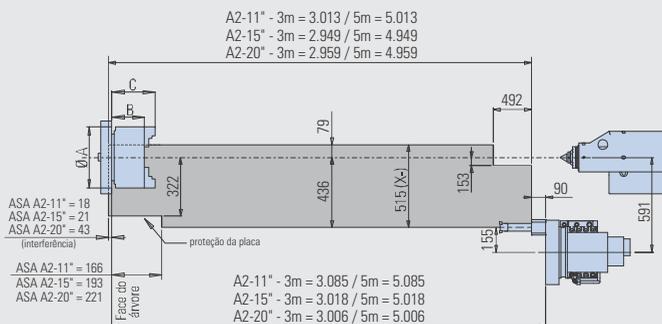
Torneamento externo



Torneamento frontal

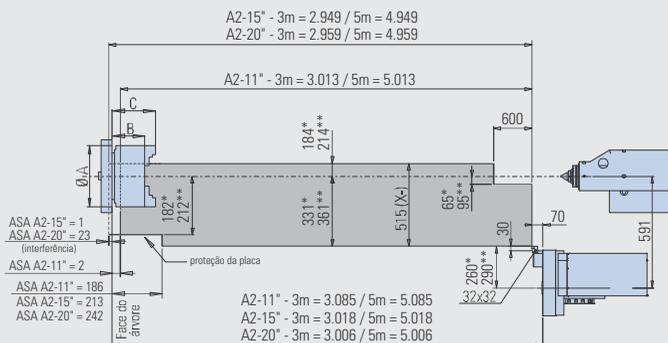


Torneamento interno

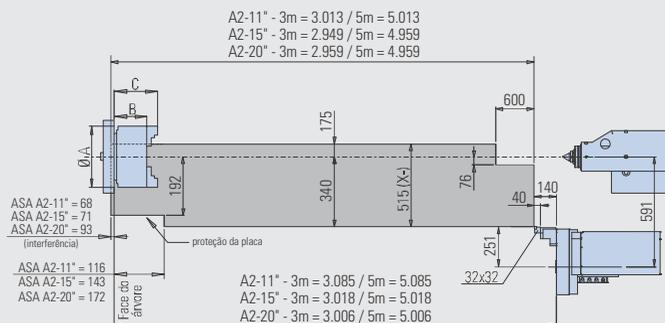


Torre elétrica 8 posições eixo horizontal VDI-50 com ferramenta acionada

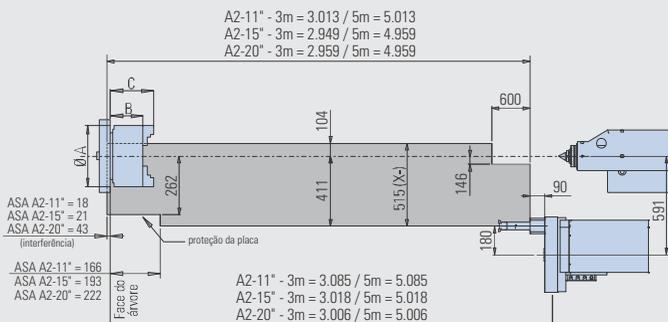
Torneamento externo (Suporte Curto* e Suporte Longo**)



Torneamento frontal



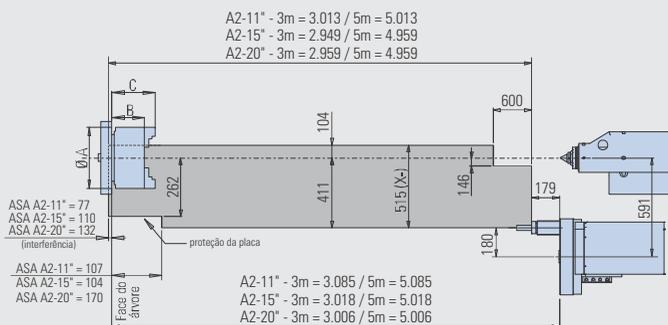
Torneamento interno



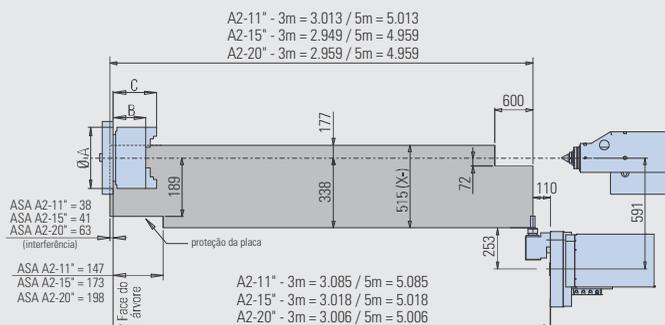
	Modelo da placa	A	B	C
ASA A2-11"	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 400	148,7	198,7
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 500	158,5	238,5
	Placa Hidr. e cilindro traseiro com passagem	Ø 315	139	193
	Placa Hidr. e cilindro traseiro com passagem	Ø 390	143	197
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 550	120	180
ASA A2-15"	Modelo da placa			
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 500	186	266
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 630	177	264
ASA A2-20"	Modelo da placa			
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 600	155	247
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 630	188	275
ASA A2-20"	Modelo da placa			
	Placa Universal de 3 castanhas (com flange)	Ø 800	201	287,6
	Placa de 4 castanhas independentes	Ø 720	120	206

Torre elétrica 8 posições eixo horizontal VDI-50 com ferramenta acionada

Torneamento com ferramenta acionada axial

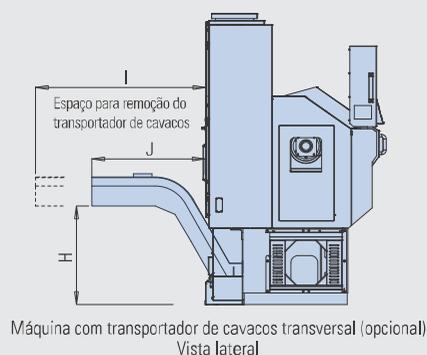
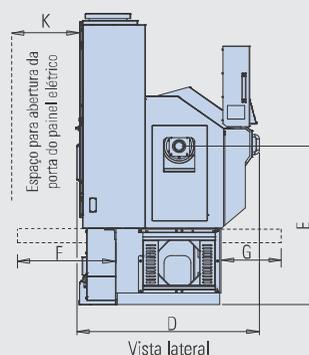
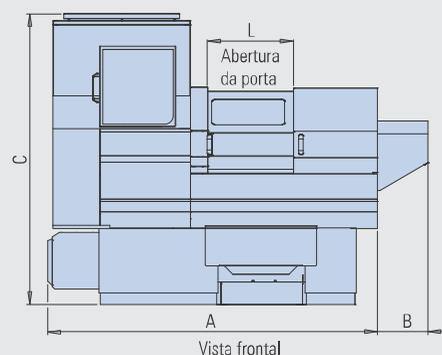


Torneamento com ferramenta acionada radial



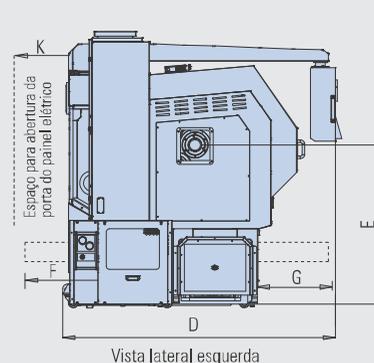
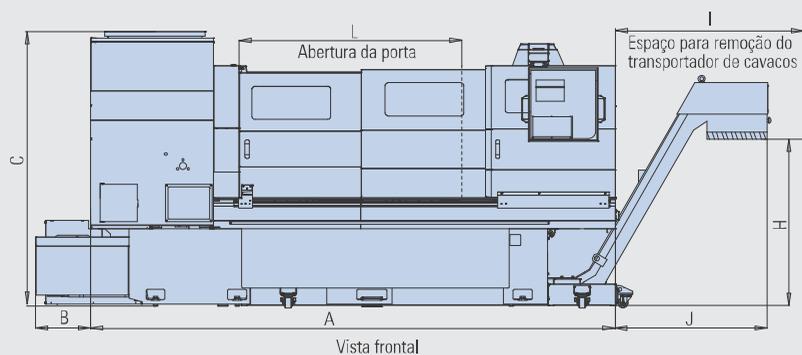
Dimensões da máquina (dimensões em mm)

Centur 30D / 35D



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
Centur 30D	mm	2.755	345	1.980	1.240	1.100	730	730	505	1.550	780	935	720
Centur 35D	mm	3.615	132	2.010	1.675	1.130	900	900	670	2.200	1.126	995	1.515

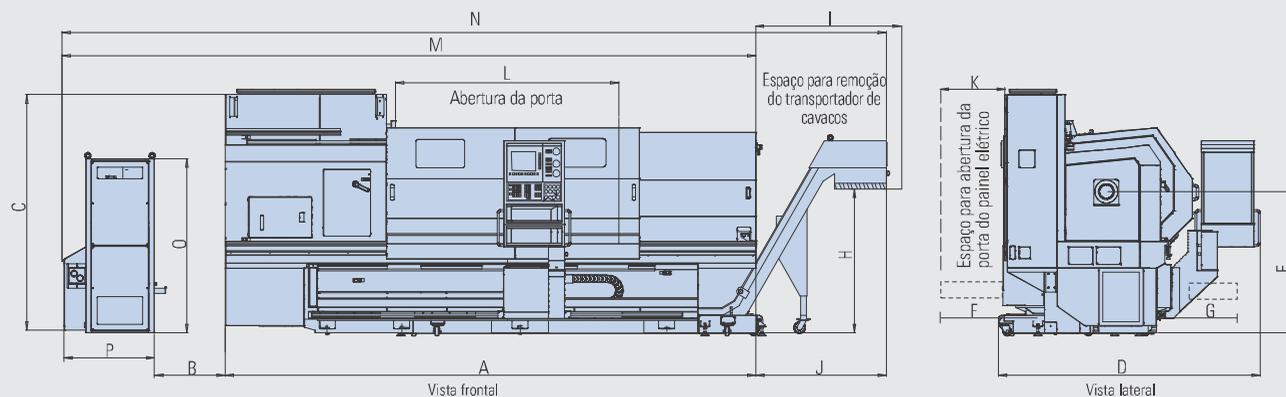
Centur 40



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
Centur 40	mm	3.435 (1,0 m) 4.435 (2,0 m)	410	2.030	2.075	1.205	587	587	1.230	3.490 (1,0 m) 4.500 (2,0 m)	1.130	995	3.435 (1,0 m) 4.435 (2,0 m)

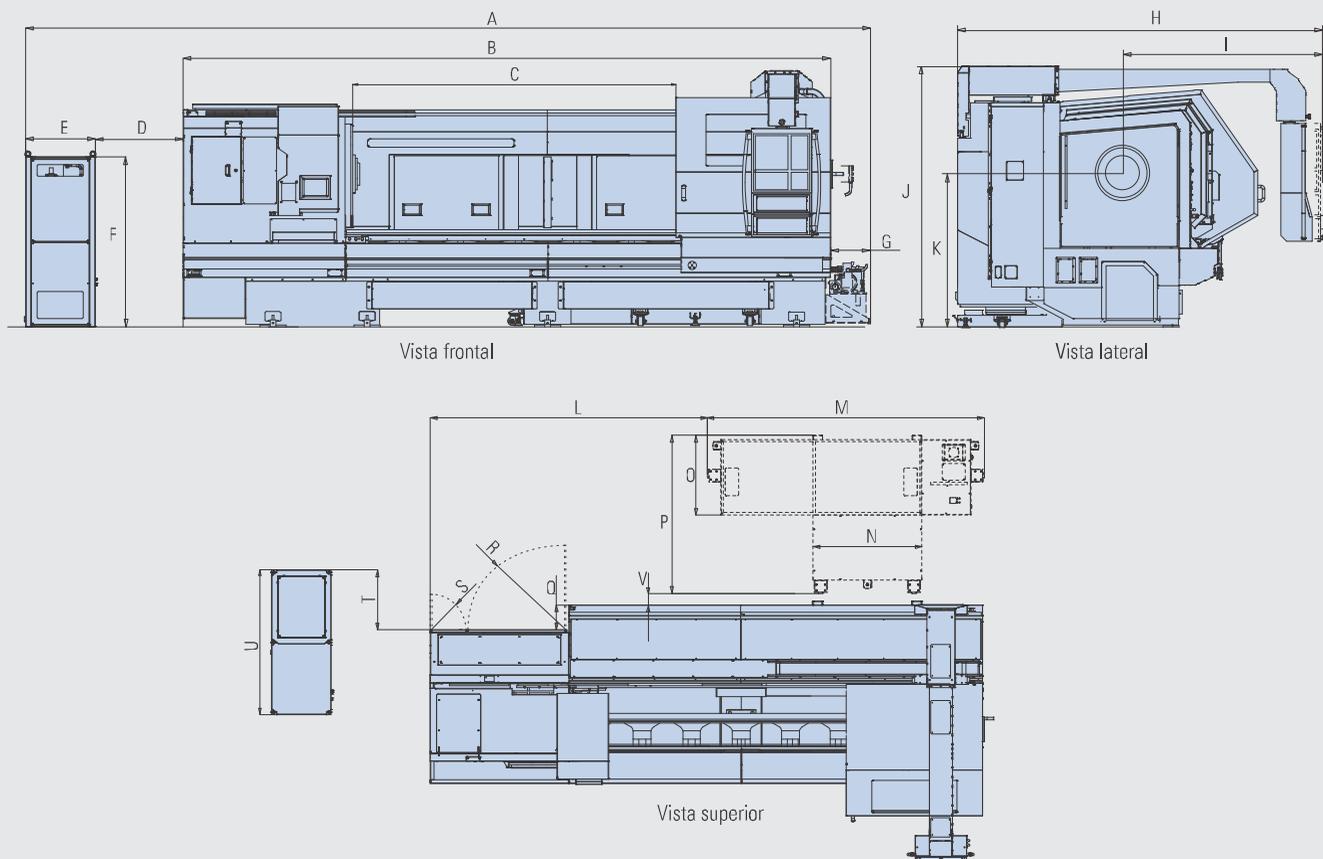
Dimensões da máquina (dimensões em mm)

Centur 40A



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
Centur 40A	mm	4.840 (2 m)	1.000	2.110	2.430	1.222	587	587	1.743 (2 m)	3.490 (2m)	1.140 (2 m)	965	2.090 (2 m)	6.645 (2m)	7.780 (2m)	1.510	790
		5.845 (3 m)								1.282 (3 m)	4.500 (3m)	1.150 (3 m)		3.130 (3 m)	7.655 (3m)	8.800 (3m)	

Centur 45 / 50



	E.P. (*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
Centur 45	3 m	7.520	5.575	2.780	1.000	600	1.500	340	3.200	1.860	2.270	1.354	2.800	2.790	1.100	890	1.825	250	990	360	600	1.450	100
Centur 50	5 m	9.520	7.575	4.780	1.000	600	1.500	340	3.200	1.860	2.270	1.354	2.800	2.790	1.100	890	1.825	250	990	360	600	1.450	100
Centur 50	3 m	7.520	5.575	2.780	1.000	600	1.500	340	3.200	1.860	2.270	1.354	2.800	2.790	1.100	890	1.825	250	990	360	600	1.450	100

(*) E.P. = entre pontas

CNC Siemens Sinumerik 828D



Comando de alta tecnologia, excelente performance e confiabilidade

O CNC Siemens Sinumerik 828D oferece monitor LCD colorido de 10,4", drives para cartão *Compact Flash*, porta USB e interface *Ethernet* para rede de fábrica, oferecendo grande flexibilidade para carregamento de programas e parâmetros. Programas de usinagem podem ser executados diretamente do cartão *Compact Flash* ou de um *Pen drive*.

Recursos e Desempenho do CNC

- Precisão 80bit NANO FP
- Tempo para processamento de bloco = 6 ms
- Blocos do *Look Ahead* = 1
- Aceleração com limitação *Jerk control*
- Ações sincronizadas e função saída auxiliar de alta velocidade
- Idioma Português
- Interface Ethernet
- Interface USB
- Contador de peças, tempo de ciclo de usinagem e relógio
- Função calculadora
- Gerenciamento de drives de rede

Recursos de Programação

- Diretório classificado por programas, subprogramas e ciclos
- Programação em código G SINUMERIK com comandos em alto nível
- Ciclo de suporte tecnológico para programas SINUMERIK em código G
- Programa Conversacional *programGUIDE*
- Busca de bloco de programa
- Edição de programas durante usinagem
- Chamada de subprogramas
- Quantidade de programa na memória = 300
- Memória de alocação de programas = 3 MB
- Criação e edição de programas
- Interpolação linear, circular e helicoidal
- Tempo de permanência

Funções de Avanço

- Avanço em mm/min ou pol/min
- Avanço em mm/rot ou pol/rot
- Controle de avanço e posicionamento preciso nos cantos
- Modo parada exata

Funções Gráficas

- Sistema de ajuda gráfica online
- Elementos animados - suporte dinâmico a ciclos
- Simulação gráfica de usinagem 2D

Sistemas de Coordenadas

- Seleção de planos de trabalho
- Sistema de coordenada de trabalho - 100 pares correção
- Sistema de coordenada de máquina
- *Preset* do sistema de coordenada de peça
- Sistema de coordenada de trabalho local
- Telas para medição de comprimento da ferramenta - modo manual

Valores de Coordenadas e Dimensões

- Medidas e velocidades em polegada ou métrico
- Programação em modo absoluto e incremental
- Interpolação linear e circular em coordenadas polares
- Função de escala da peça
- Função de espelhamento da peça
- Sistema de rotação do plano de coordenadas
- Transferência de origem de coordenadas

Funções de Spindle

- Designação do *Spindle* em rpm (código S)
- Posicionamento angular do eixo-árvore

Funções Aplicadas à Ferramenta

- Compensação de raio de ferramenta
- Medição manual do comprimento e raio da ferramenta
- 256 pares de corretores de ferramenta para comprimento e diâmetro
- Gerenciamento de ferramentas com leitura de nomes das ferramentas
- Gerenciador de vida das ferramentas

Macro

- Programação paramétrica
- Macros e variáveis do usuário
- Variáveis de sistema

Funções para Simplificação de Programa

- Ciclos fixos de furação, mandrilamento e roscamento
- Padrão circular de ranhuras retas e circulares
- Ciclo fixo de roscamento com macho rígido
- Ciclo fixo de fresamento de roscas
- Rosca com macho auto-compensador
- Reparo de rosca

Formato de Programação - Série 828D sl

- Formato de programação ISO para o comando 828D sl
- Programação Conversacional *programGUIDE*

Operações de Execução

- Modo *JOG* de movimento
- Modo manivela eletrônica
- Modo MDA
- Modo em automático
- Modo bloco a bloco
- Modo parada de programa
- Modo parada opcional de programa
- Modo operações de teste de programa
- Modo omissão de bloco (/)
- Referenciamento dos eixos via programa
- Modo reinício de execução de programa
- Operação automática de programa da memória ou remoto

Funções Manutenção

- Parada de emergência
- Funções de alarme e diagnósticos

Sistema de Controle de Energia

- Controle de energia CTRL-E

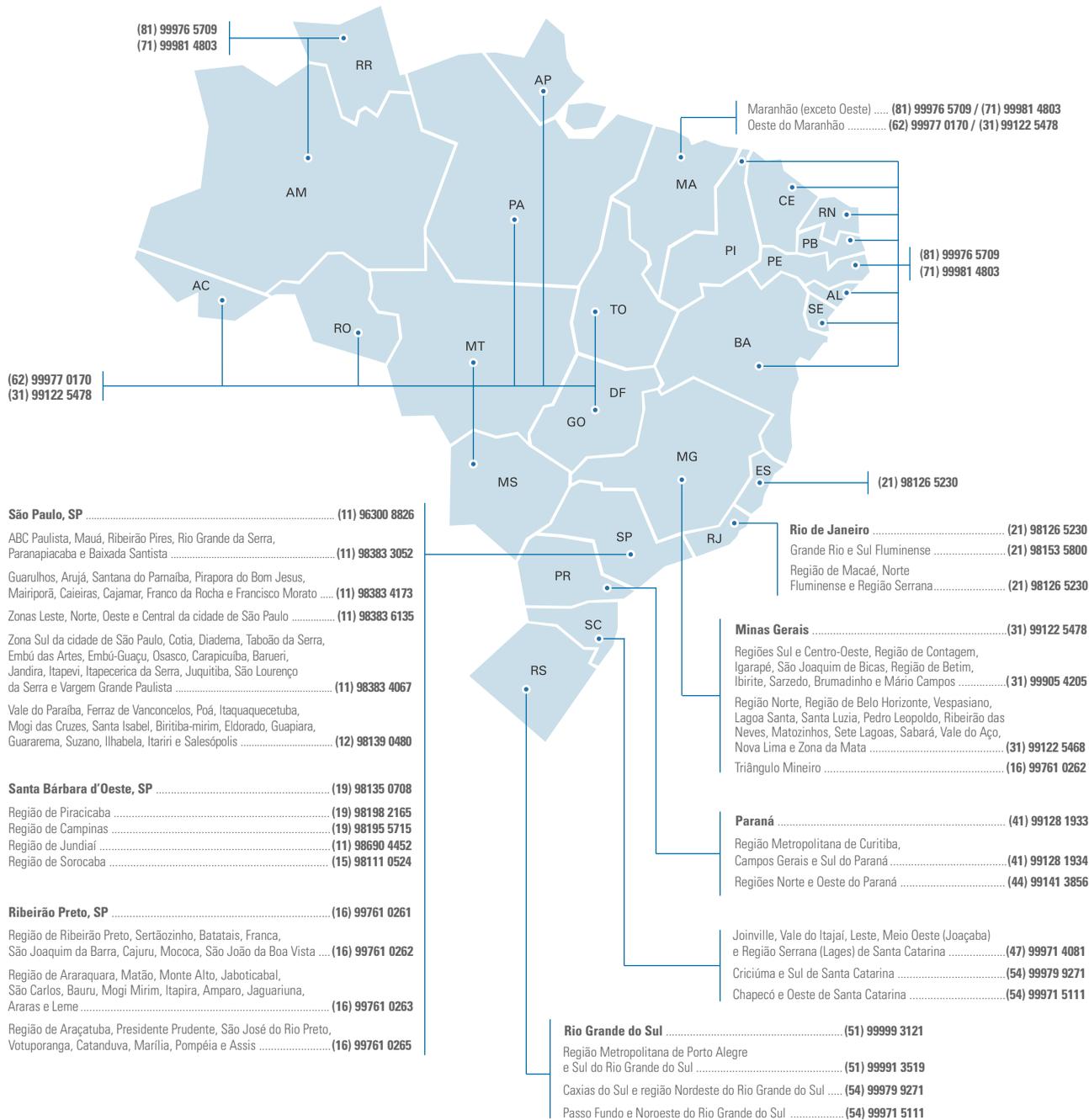
Opcionais

- Interpolação spline (A,B e C)
- Programação conversacional passo-a-passo *SHOPTURN/ SHOPMILL* - ETQ (A)
- *Kit Graf* (Simulação em tempo real, Simulação em 3D e Remoção de material residual)

(A) Disponíveis para máquinas novas (com instalação na fábrica) e também para máquinas já entregues (neste caso, é necessária a emissão de SEE). Quando da venda do Kit *Multiplic*, este opcional já está incluso.

Este *software* possibilita a elaboração de programas de uma maneira simplificada (linguagem conversacional), através da entrada de dados em telas amigáveis. Disponibiliza os seguintes ciclos: Ciclos fixos de furação e roscamento; Ciclos de fresamento; Corte de perfis livres e Simulação gráfica de usinagem e Usinagens manuais através da operação *Manual Machine*.

CONTATOS



ROMI

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

ROMI S.A.
Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13459-057 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

ROMI América Latina
(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

**Burkhardt-Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Machine Tools, Ltd
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH
Tel +49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI France SAS
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México
Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Itália Srl
Tel +39 0523 778 956
commerciale@romitalia.it
www.romitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671