

ALTA PRODUTIVIDADE • ROBUSTEZ • PRECISÃO • TECNOLOGIA

CENTROS DE TORNEAMENTO VERTICAL

LINHA ROMI VTL

NOVA GERAÇÃO



ROMI

www.romi.com



MUITO MAIS
PRODUTIVIDADE
E LUCRATIVIDADE
PARA O SEU
NEGÓCIO!

*No constante processo de transformação da indústria, é crucial possuir **diferenciais que tornem os seus produtos superiores aos oferecidos pelos concorrentes.***

*Neste contexto, a inserção de novas tecnologias no seu processo produtivo, principalmente por meio de **máquinas-ferramenta mais modernas, rápidas e precisas, eleva o desempenho da sua produção.***

*Você obtém maior qualidade, produtividade, eficiência e o melhor: **lucros superiores aos já alcançados no seu negócio!***

Com mais de 90 anos de história e atuação global, preservamos os valores que tornaram nossos produtos reconhecidos mundialmente. **Oferecemos as máquinas-ferramenta com melhor custo-benefício do mercado.** Nosso comprometimento no desenvolvimento constante de novas soluções e dedicação à inovação resultam em equipamentos robustos, de alta tecnologia e qualidade.

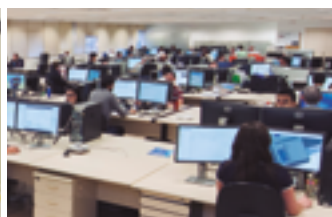
Garantimos suporte total em todos os estágios da compra através da nossa equipe de vendas e engenharia de vendas, financeiro, treinamento, assistência técnica especializada e peças de reposição. **Oferecemos suporte técnico à distância - fácil, rápido e gratuito** - seja para sanar dúvidas de programação e operação ou apresentar soluções com relação à manutenção dos equipamentos.

Ter uma máquina-ferramenta ROMI é ter a certeza de **contar com um equipamento de última geração produzindo no presente e no futuro.** E no futuro, quando você precisar substituí-la por uma outra ROMI mais moderna, verá que fez um grande negócio: o seu equipamento é altamente valorizado no mercado.

Na ROMI, você recebe uma solução completa, muito mais que apenas um equipamento: **você tem a segurança e a tranquilidade de contar com o fabricante em todos os momentos, sempre que precisar.** Conte conosco para encontrar uma solução adequada para suas necessidades. **Nosso objetivo principal é tornar o seu negócio ainda mais produtivo e rentável.**



Sala Ultralimpa



Engenharia de Desenvolvimento



Sistema de Manufatura Flexível



Assistência Técnica



Treinamento



Peças de Reposição

LINHA ROMI VTL

NOVA GERAÇÃO

Alta produtividade com robustez, precisão e tecnologia.





Os tornos verticais da Linha ROMI VTL - Nova Geração foram projetados para operar em ambientes de média e alta produção. São dotados de estrutura robusta, oferecendo rigidez, estabilidade, precisão e versatilidade nos processos de usinagem dos mais variados tipos de peças de placa.

ROMI VTL 500

Diâmetro máximo admissível:	Ø 650 mm
Diâmetro máximo torneável:	Ø 500 mm
Diâmetro da placa:	Ø 315 ou Ø 390 mm
Motor principal:	37 cv / 27 kW

ROMI VTL 850

Diâmetro máximo admissível:	Ø 900 mm
Diâmetro máximo torneável:	Ø 850 mm
Diâmetro da placa:	Ø 390, Ø 500 ou Ø 630 mm
Motor principal:	50 cv / 37 kW

ESTRUTURA

ROBUSTEZ E TECNOLOGIA





1 GUIAS LINEARES As máquinas ROMI VTL 500R/L, VTL 500MR/ML, VTL 850R/L e VTL 850MR/ML são equipadas com guias lineares de rolos nos eixos X e Z, que oferecem alta capacidade de carga e excelente rigidez, dimensionadas para suportar grandes esforços de usinagem. Permitem avanços rápidos de até 30 m/min (VTL 500) e 24 m/min (VTL 850).

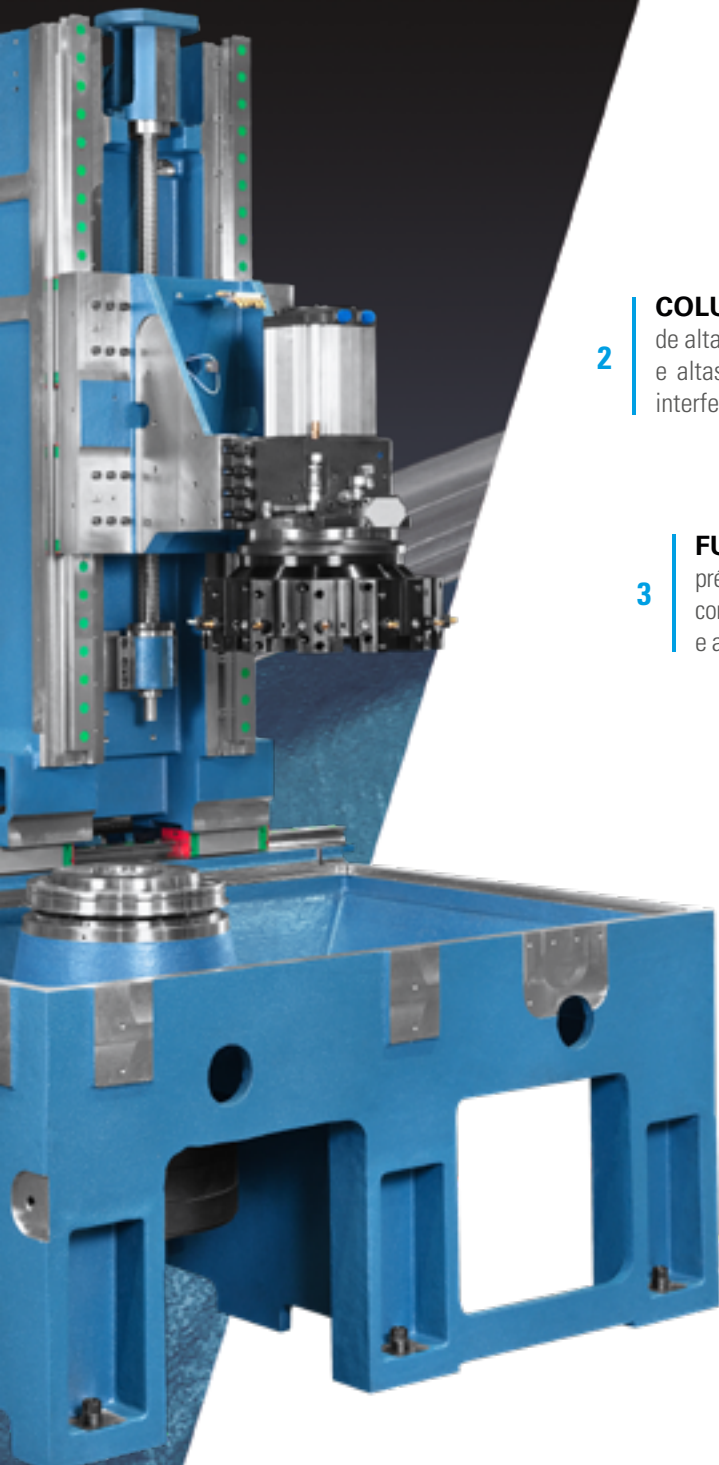


2 COLUNA MÓVEL Coluna e carro vertical apoiados sobre guias lineares de alta precisão e capacidade de carga que permitem deslocamentos rápidos e altas acelerações. Além de permitir melhor layout de trabalho evitando interferências durante a usinagem.

3 FUSOS DE ESFERA De alta precisão, temperados e retificados, com porcas pré-carregadas, oferecem alta rigidez para as movimentações dos carros. Em conjunto com os servomotores oferecem deslocamentos rápidos e precisos, altas velocidades e acelerações.

4 BASE Estrutura monobloco de concepção robusta, fabricada em ferro fundido, concebida para suportar cargas elevadas e absorver vibrações das mais severas condições de usinagem à plena potência. Construída de maneira a proporcionar melhor escoamento de cavacos e líquido refrigerante.

5 SERVOMOTORES Servomotores AC sem escovas (brushless) com elementos de realimentação de posição e velocidade integrados, de alta resolução, diretamente acoplados aos fusos de esferas dos eixos "X" e "Z", proporcionando excelentes performances de aceleração e velocidade.





PLACA

Os tornos da Linha ROMI VTL podem ser equipados com placas de 3 castanhas (hidráulicas ou universais), seladas, oferecendo robustez e flexibilidade de fixação.





CABEÇOTE

Cabeçote Principal com eixo árvore, apoiado sobre rolamentos com lubrificação permanente, projetados de forma a minimizar os efeitos da dilatação térmica e dimensionado para suportar grandes esforços de usinagem, acionados por motor Fanuc AC, através de polias e correia

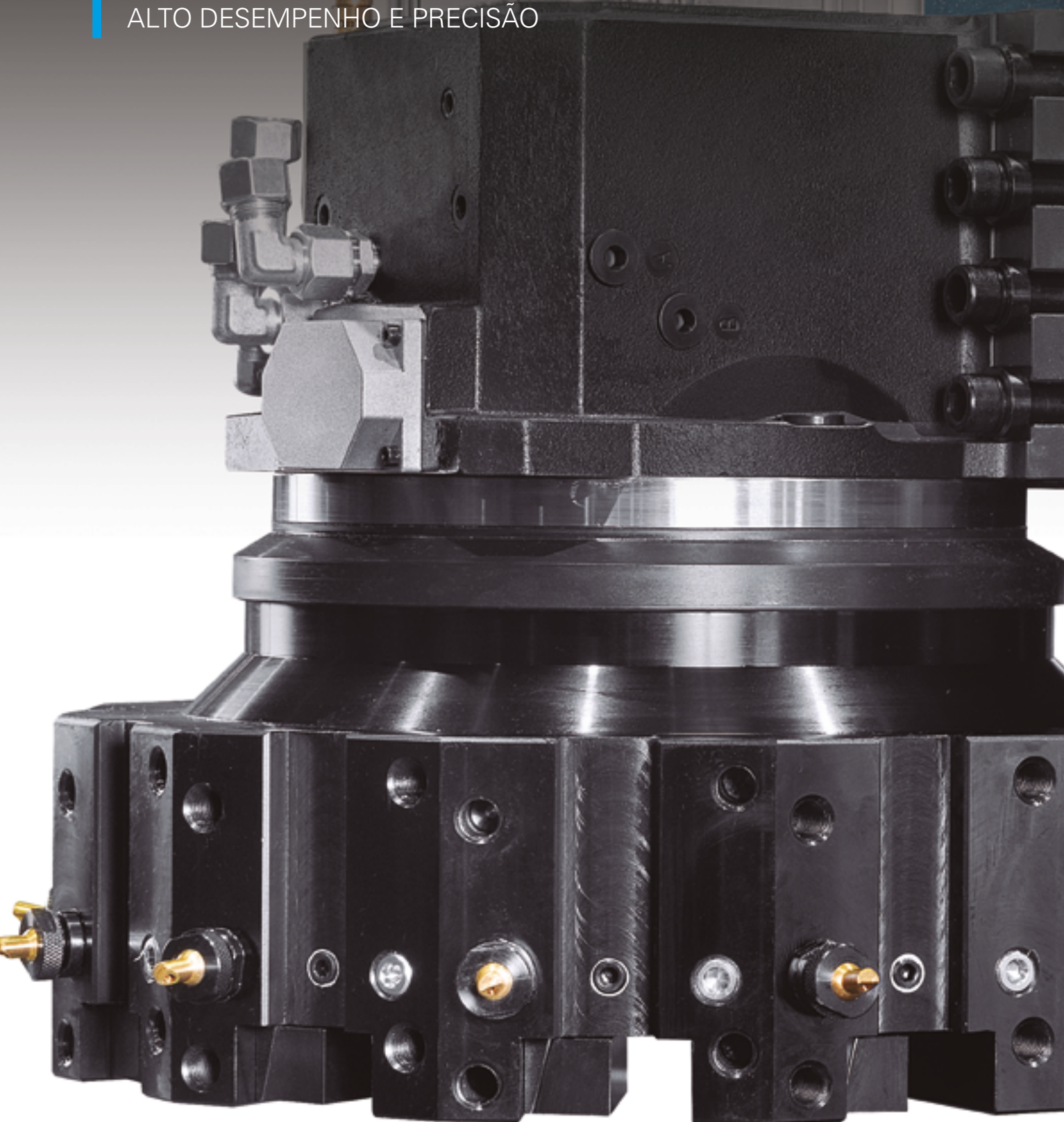
Permite altas rotações garantindo excelente desempenho mesmo sob severas condições de usinagem.

Disponível nas seguintes versões, de acordo com a configuração da máquina:

- . Eixo Árvore ASA A2-8", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 3.000 rpm para VTL 500
- . Eixo Árvore ASA A2-11", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 2.000 rpm para VTL 850
- . Eixo Árvore ASA A2-15", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 1.250 rpm para VTL 850

TORRES PORTA-FERRAMENTA

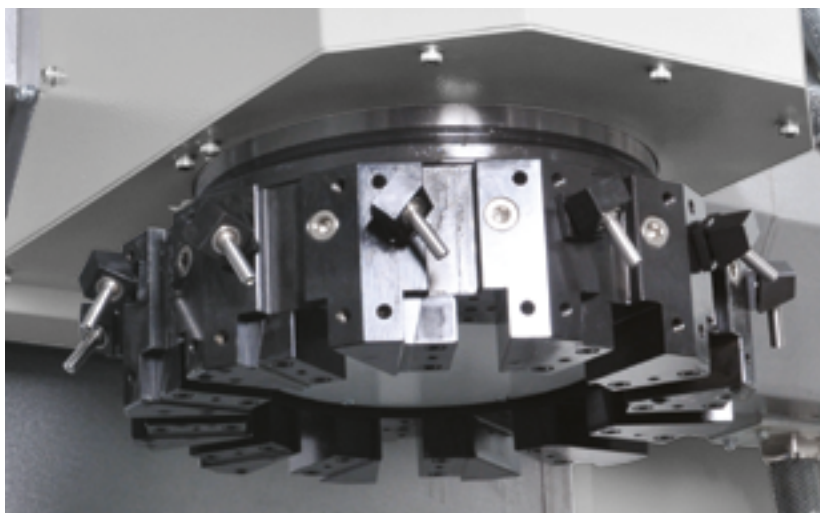
ALTO DESEMPENHO E PRECISÃO





Torre tipo M

Servoacionada com travamento hidráulico, para 12 ferramentas fixas ou acionadas, disco padrão BMT-65 (ROMI VTL 500MR e VTL 500ML) e BMT-75 (ROMI VTL 850MR e VTL 850ML).



Torre tipo T

Servoacionada com travamento hidráulico e disco padrão Romi para 12 ferramentas fixas (ROMI VTL 500R/L / VTL 850R/L).

CNC

TECNOLOGIA, PERFORMANCE E CONFIABILIDADE

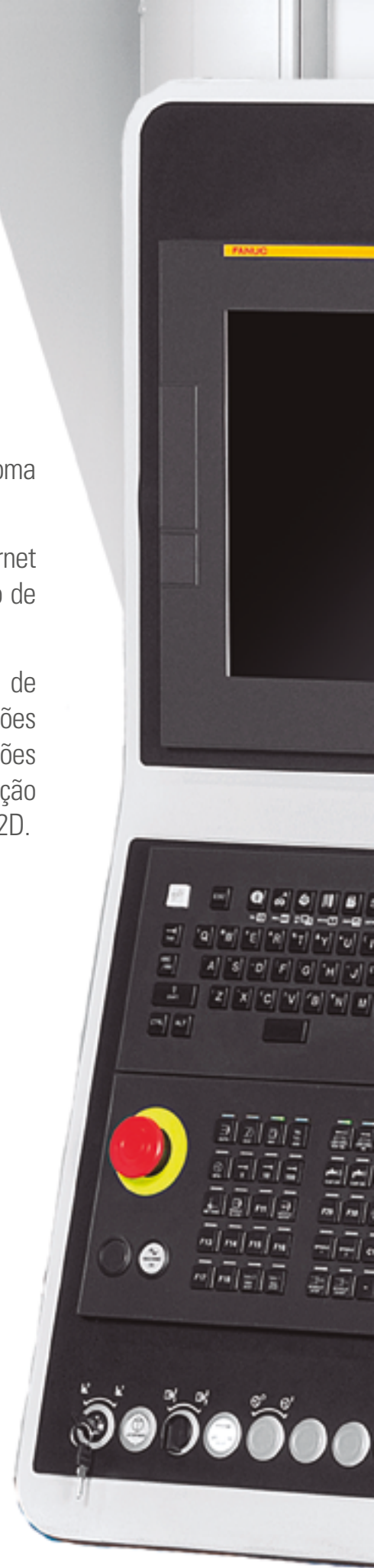
CNC FANUC Oi- TFP

Possui monitor LCD colorido de 15" Touch Screen, telas no idioma português e sistema integrado de segurança.

Interfaces de comunicação: porta USB, interface para rede Ethernet e PCMCIA, oferecendo ao usuário flexibilidade para carregamento de programas e parâmetros.

Oferece excelentes recursos de criação e edição de programas de usinagem, como ciclos enlatados para torneamento e furação, funções de interpolação linear e circular, funções de abertura de roscas, funções de referência, sistemas de coordenadas, 2 Mbytes de memória, edição em background e excelentes recursos para simulação de usinagem 2D.

Permite gerar programas de usinagem de forma fácil e rápida.





Especificações técnicas		ROMI VTL 500R / ROMI VTL 500L	ROMI VTL 500MR / ROMI VTL 500ML	ROMI VTL 850R / ROMI VTL 850L	ROMI VTL 850MR / ROMI VTL 850ML		
Capacidade							
Diâmetro máximo admissível	mm	650	650	900	900		
Abertura máxima da porta (carga / descarga)	mm	750	750	910	910		
Diâmetro máximo torneável	mm	500	500	850	850		
Altura máxima torneável	mm	700	700	800	800		
Altura máxima admissível	mm	700	700	800	800		
Curso máximo (eixo X)	mm	350	350	460	460		
Curso máximo (eixo Z)	mm	815	815	925	925		
Avanços							
Avanço rápido transversal (eixo Z)	m/min	30	30	24	24		
Avanço rápido longitudinal (eixo X)	m/min	30	30	24	24		
Cabeçote							
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-8"	A2-11"	A2-15"	A2-11"	A2-15"
Diâmetro da placa	mm	315 ou 390	315 ou 390	390 ou 500	500 ou 630	390 ou 500	500 ou 630
Faixa de velocidades	rpm	3.000	3.000	2.000	1.250	2.000	1.250
Faixa de velocidades - com caixa de redução ZF	faixa 1	1 a 1.010	-	6 a 687	6 a 687	-	-
	faixa 2	1 a 3.000	-	2 a 2.000	1 a 1.250	-	-
Carga admissível sobre a placa	kg	600	600	1.200		1.800	
Torre porta-ferramentas							
Número de posições de ferramenta	un	12	12	12		12	
Sistema de fixação do suporte de ferramenta		ROMI	BMT 65	ROMI		BMT 75	
Suporte de ferr. para torneamento ext. (seção)	mm	25 x 25	25 x 25	32x 32		32 x 32	
Suporte de ferr. para torneamento int. (diâmetro)	mm	Ø 50	Ø 50	Ø 60		Ø 60	
Suporte para ferramenta rotativa axial	DIN 6499	-	ER-32 (Ø 3 - Ø 20 mm)	-		ER-40 (Ø 4 - Ø 26 mm)	
Suporte para ferramenta rotativa radial	DIN 6499	-	ER-32 (Ø 3 - Ø 20 mm)	-		ER-40 (Ø 4 - Ø 26 mm)	
Faixa de velocidades para ferr. acionada	rpm	-	5.000	-		4.000	
Potência do motor da ferramenta acionada	cv/kW	-	7,5 / 5,5	-		10 / 7,5	
Potência							
Motor principal (regime S2 - 30 min.)	cv/kW	37 / 27	37 / 27	50 / 37		50 / 37	

Transportadores de Cavacos (opcionais de escolha obrigatória)

Modelo	Tipo de Cavaco	Material					
		Espiralado ou longo	Fino e curto	Aço	Alumínio	Não ferrosos (bronze e latão)	Ferro Fundido
TCE (esteira articulada metálica)		●	X	●	X	X	X
TCA (esteira de arraste)		X	●	○	○	○	○

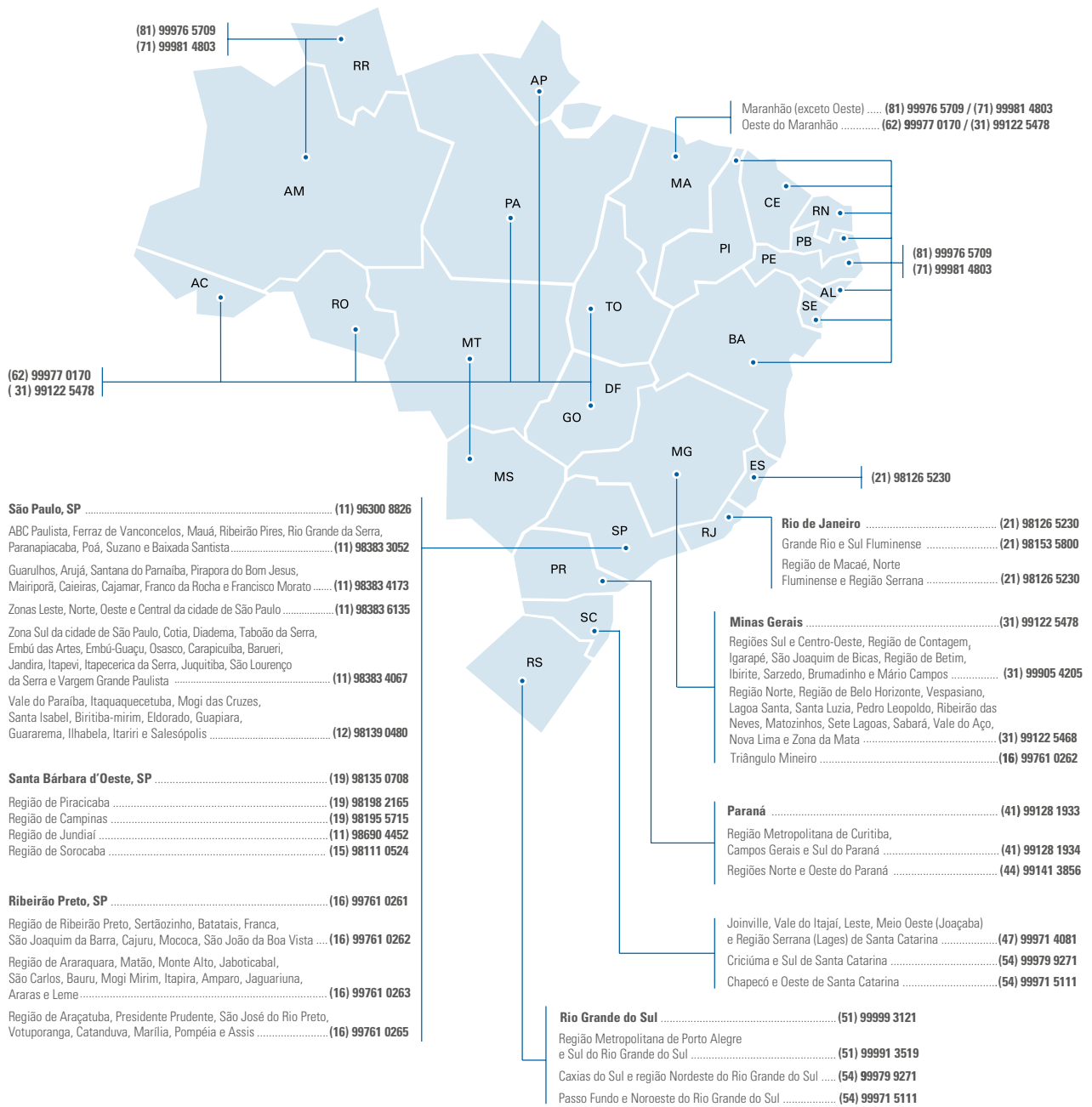
● Totalmente indicado ○ Parcialmente indicado X Não indicado



Equipamentos Standard

- Cabeçote com cartucho disponível nas seguintes versões, de acordo com a configuração da máquina:
 - Eixo-Árvore ASA A2-8", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 3.000 rpm (**VTL 500**)
 - Eixo-Árvore ASA A2-11", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 2.000 rpm (**VTL 850**)
 - Eixo-Árvore ASA A2-15", sem passagem, com faixa de velocidade de 1 a 1.250 rpm (**VTL 850**)
- Comando Numérico Computadorizado (CNC) Fanuc Oi-TFP, com monitor touchscreen LED de 15"
- Versão com caixa de redução disponível para máquinas com torre sem ferramenta acionada.
- Pedal para acionamento do cilindro da placa;
- Sistema de limpeza das proteções;
- Sistema de lubrificação centralizada com filtro de linha e sensor de nível de óleo;
- Sistema de refrigeração de corte com tanque de 385 litros (101,7 gal), e quatro opções de bombas disponíveis para escolha (5, 7, 15 ou 30 bar);
- Instalação elétrica disponível para tensão / frequência de 380 Vac 50 / 60 Hz;
- Cobertura completa contra cavacos e respingos, incluindo cobertura sobre o cabeçote móvel e trava elétrica de segurança.
- Unidade hidráulica com pressão máxima de 50 bar, vazão de 10,2 / 12,4 litros/min em 50 / 60 Hz, volume de abastecimento de 41 litros, circuito de controle de pressão do dispositivo de fixação, bomba fixa controlada através de inversor de frequência e controle de pressão através de válvulas proporcionais e transdutores de pressão;
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Jogo de chaves principais para operação da máquina.
- Documentação completa do produto Romi em mídia eletrônica.
- Luminária LED
- Pintura standard: Esmalte Epoxy Texturizado Azul Munsell 10B-3/4 e Tinta Epoxy Texturizada Cinza RAL 7035

CONTATOS



ROMI

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13459-057 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

ROMI América Latina

(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine

Tools, Ltd
Tel +1 (859) 647 7566
sales-usa@romi.com
www.romiusa.com

Burkhardt+Weber Shanghai

+86 21 6100-5568
info@cn.burkhardt-weber.net

ROMI Europa GmbH

Tel +49 7121 315-604
info-eu@romi.com
www.romi-europa.de

ROMI France SAS

Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España

Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México

Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Itália Srl

Tel +39 0523 778 956
direzione@romi.com
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

