



TORNO EXTRAPESADO CNC

ROMI **UTR 800**

ROMI **UT 1000**

ROMI **UT 1500**

ROMI **UT 1700**

ROMI **UT 2000**



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Comando numérico computadorizado (CNC) Siemens Sinumerik 840D
- Cabeçote de construção extra-rígida, com engrenagens em aço, temperadas e com dentes retificados
- Barramento monobloco com guias sobrepostas de aço temperado e retificado para o carro e cabeçote móvel
- Carro transversal acionado via servomotor ac e fuso de esferas (*ballscrew*)
- Carro longitudinal acionado via servomotores ac e cremalheira, com compensação de folga eletrônica e posicionamento por régua óptica
- Cabeçote móvel, motorizado, com ponto rotativo *built-in* deslizando sobre guias independentes

| Especificações técnicas | | UTR 800 | UT 1000 | UT 1500 | UT 1700 | UT 2000 |
|--|---------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Capacidade | | | | | | |
| Distância entre pontas (*) | m | 3 / 5 | 4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10 | 4 / 6 / 8 / 10 / 12 | 8 / 10 / 12 | 8 / 10 / 12 |
| Diâm. adm. sobre o barramento | mm | 1.200 | 1.060 | 1.500 | 1.700 | 2.020 |
| Diâm. adm. frente ao carro transv. | mm | 800 | 750 | 1.070 | 1.270 | 1.580 |
| Curso transv. do carro (eixo X) | mm | 720 | 300 | 470 | 560 | 810 |
| Curso longitudinal do carro (eixo Z) | m | 3 / 5 | 4 / 5,5 / 7 / 8,5 / 10 | 4 / 6 / 8 / 10 / 12 | 8 / 10 / 12 | 8 / 10 / 12 |
| Peso máx. adm. entre pontas a 50 rpm (*) | kg | 22.000 | 30.000 | 50.000 | 40.000 | 100.000 |
| Barramento | | | | | | |
| Largura (base) | mm | 800 | 1.400 | 1.840 | 1.650 | 2.000 |
| Altura | mm | 720 | 650 | 800 | 880 | 880 |
| Cabeçotes | | | | | | |
| Cabeçote Versão 1 | | | | | | |
| Nariz do eixo árvore | ASA | A2-20" | Especial | Especial | Especial | Especial |
| Faixa de Faixa 1 | rpm | 1 a 125 | 1 a 73 | 1 a 73 | 1 a 46 | 1 a 46 |
| velocidades (*) Faixa 2 | rpm | 1 a 500 | 1 a 300 | 1 a 300 | 1 a 188 | 1 a 188 |
| Cabeçote Versão 2 | | | | | | |
| Nariz do eixo árvore | ASA | - | - | - | Especial | Especial |
| Faixa de Faixa 1 | rpm | - | - | - | 1 a 73 | 1 a 73 |
| velocidades (*) Faixa 2 | rpm | - | - | - | 1 a 300 | 1 a 300 |
| Avanços | | | | | | |
| Avanço rápido longit. (eixo Z) | m/min | 10 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Avanço rápido transv. (eixo X) | m/min | 8 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Cabeçote móvel | | | | | | |
| Diâmetro da manga | mm | 290 | 245 | 320 | 370 | 520 |
| Curso da manga | mm | 300 | 350 | 450 | 305 | 250 |
| Sede interna da manga <i>built-in</i> | métrico | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 |
| Potência instalada | | | | | | |
| Motor principal ca (*) | cv / kW | 114 / 84 | 100 / 75 | 200 / 150 | 200 / 150 | 300 / 220 |
| Dimensões e peso aproximados | | | | | | |
| | | versão 4 m entre pontas | versão 4 m entre pontas | versão 6 m entre pontas | versão 8 m entre pontas | versão 10 m entre pontas |
| Comprimento x largura | m | 8,8 x 3 | 7 x 2,5 | 14,5 x 3 | 16 x 5 | 18 x 5,4 |
| Peso líquido aproximado | kg | 32.800 | 28.400 | 52.550 | 82.000 | 170.000 |

(*) Outras características de distância entre pontas, peso máximo admissível entre pontas, potência e rotações sob consulta.

Equipamentos standard

- Cabeçote engrenado, com duas faixas de rotação e variação contínua de velocidades
- Cabeçote móvel, motorizado, deslizando sobre guias independentes, com ponto rotativo built-in
- Instalação elétrica para alimentação em 440 Vca, 50/60 Hz
- Interface para transportador de cavacos
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Jogo de chaves para operação da máquina
- Jogo de manuais de instruções
- Placa de aço com castanhas independentes:
 - Ø 800 mm para UTR 800
 - Ø 900 mm para UT 1000
 - Ø 1.000 mm para UTR 800
 - Ø 1.200 mm para UTR 800 e UT 1500
 - Ø 1.400 mm para UT 1700
 - Ø 1.500 mm para UT 2000
- Sistemas individuais de lubrificação centralizada, para os conjuntos principais
- Torre porta-ferramentas giratório manual de 4 faces

Equipamentos opcionais

- Autotransformador
- Luneta fixa motorizada
- Pannel de operação auxiliar manual (handwheel) com funções de manivela e JOG para os eixos
- Placas de aço com castanhas independentes, especiais
- Transportador de cavacos de esteira articulada (TCE)
- Torre porta-ferramentas especiais

Obs.: outros equipamentos opcionais sob consulta



ROMI

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

São Paulo / Grande São Paulo / ABCD / S.J. dos Campos e Litoral
Santa Bárbara d'Oeste e Região
Rio de Janeiro e Espírito Santo
Ribeirão Preto e Região

(11) 96300 8826
(19) 3455 9735
(21) 98126 5230
(16) 99761 0261

Minas Gerais e Região Centro-Oeste
Paraná e Santa Catarina
Rio Grande do Sul
Regiões Norte e Nordeste

(31) 99122 5478
(41) 99128 1933
(51) 99999 3121
(71) 99981 4803

Indústrias ROMI S.A.
Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13459-057 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH
Tel +49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México
Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI América Latina
(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl
Tel +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671