| ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

TORNOS CNC

LÍNEA **ROMI C**

Complejo Industrial **Romi** en Santa Bárbara d'Oeste - SP

INNOVACIÓN + CALIDAD

Romi: Desde 1930 fabricando tecnología.
Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.
La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado. Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.
ROMI atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y post-venta.
Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.

Planta 16

LÍNEA **ROMI C**

ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

Flexibilidad y alta productividade en ambientes de producción.

Los tornos de la línea ROMI C son máquinas versátiles para mecanizado de los diversos tipos de piezas con óptimos niveles de potencia, velocidad de desplazamiento y mecanizado preciso.

Con estructura robusta, de alta rigidez y estabilidad, ofrece excelente rendimiento en los más variados procesos de mecanizado.

Flexibilidad y productividad para los más variados procesos de mecanizado.

- Cabezal de 4.000 rpm - ASA A2-5" o
- Cabezal de 3.000 rpm - ASA A2-6"
- Motor principal: 12,5 cv / 9,0 kW
- Contrapunta de posicionado manual y accionamiento manual de la caña
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad

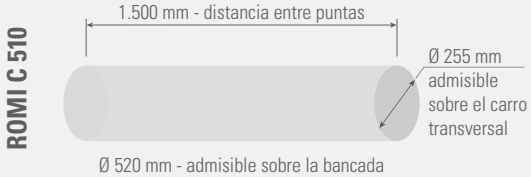
- Cabezal de 3.000 rpm - ASA A2-6" o
- Cabezal de 2.200 rpm - ASA A2-8"
- Motor principal: 15 cv / 11 kW
- Contrapunta de posicionado manual y accionamiento manual de la caña
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad

ROMI **C 420** / ROMI **C 510**

Capacidades

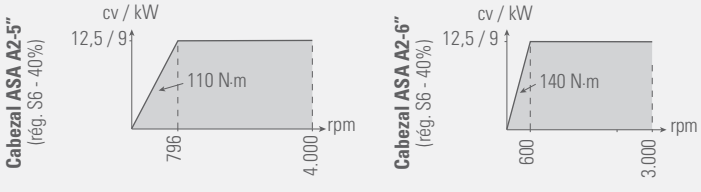
ROMI C 420

ROMI C 510

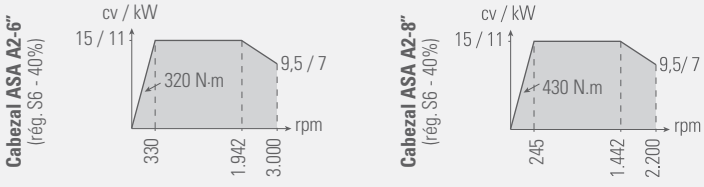


Gráficos de Potencia

ROMI C 420

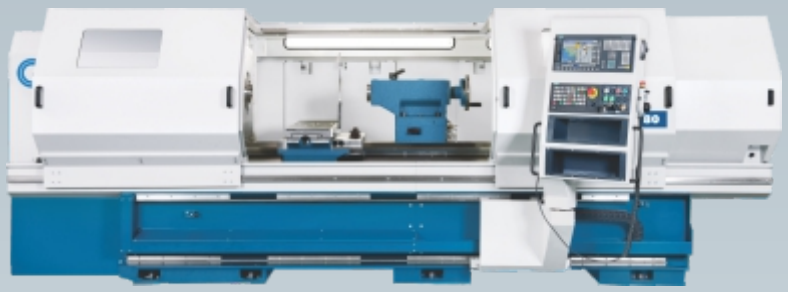


ROMI C 510



Los gráficos no están en escala.

Potencia y flexibilidad para mecanizado de piezas de plato y ejes de tamaño mediano.



- Cabezal de 1.800 rpm - ASA A2-8”
- Motor principal: 25 cv / 18,5 kW
- Contrapunta con posicionado por sistema de arrastre por la mesa, con accionamiento manual de la caña
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad

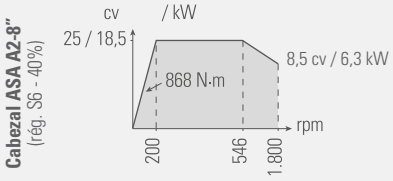
- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 452 rpm (rango 1) y 1.800 rpm (rango 2) - ASA A2-8”
- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 250 rpm (rango 1) y 1.000 rpm (rango 2) - ASA A2-11”
- Motor principal: 45 cv / 33,6 kW
- Contrapunta con posicionado por sistema de arrastre por la mesa, con accionamiento manual de la caña
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad

ROMI **C 620** / ROMI **C 680**

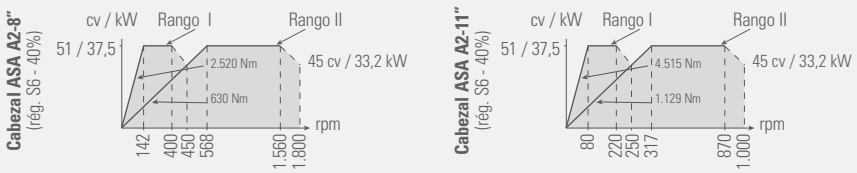
Capacidades

Gráficos de Potencia

ROMI C 620



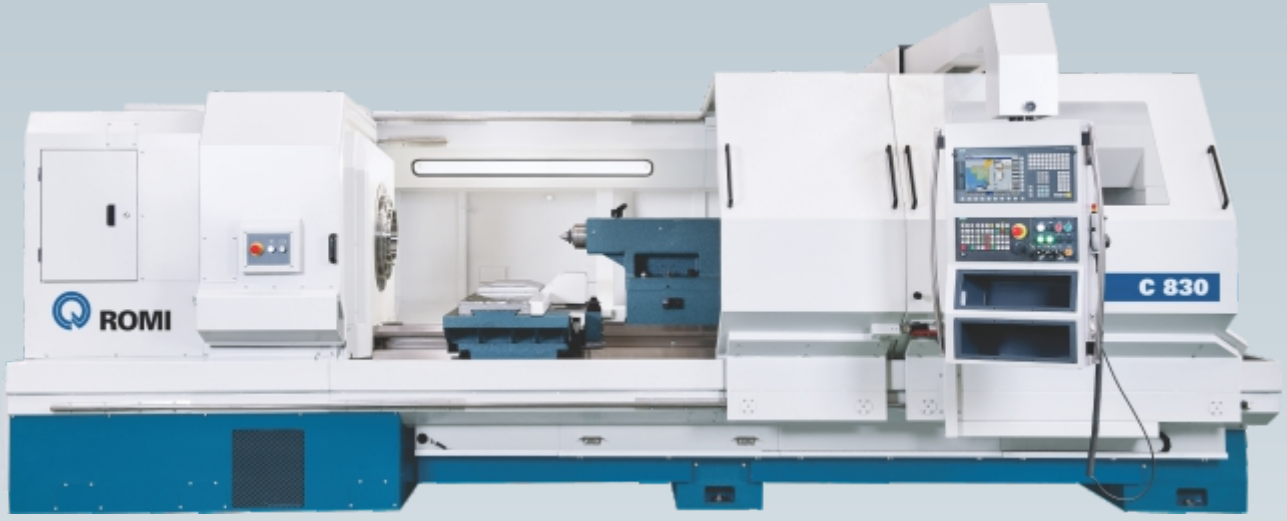
ROMI C 680



Los gráficos no están en escala.

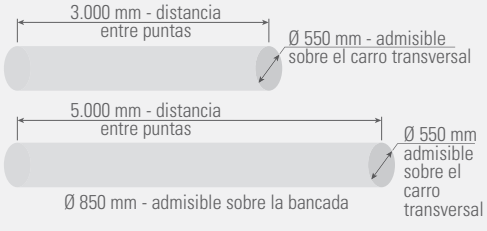
Potencia y estructura robusta para mecanizado de piezas pesadas, con eficiencia y productividad.

- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 250 rpm (rango 1) y 1.000 rpm (rango 2) - versión ASA A2-11”
- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 200 rpm (rango 1) y 550 rpm (rango 2) - versión ASA A2-15”
- Motor principal: 45 cv / 33,6 kW
- Contrapunta con posicionado por sistema de arrastre por la mesa, con accionamiento manual de la caña (built-in)
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad

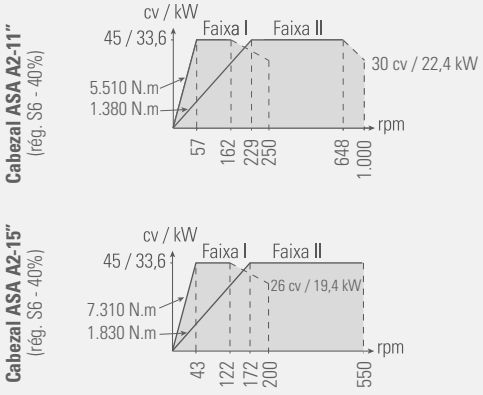


ROMI **C 830**

Capacidades



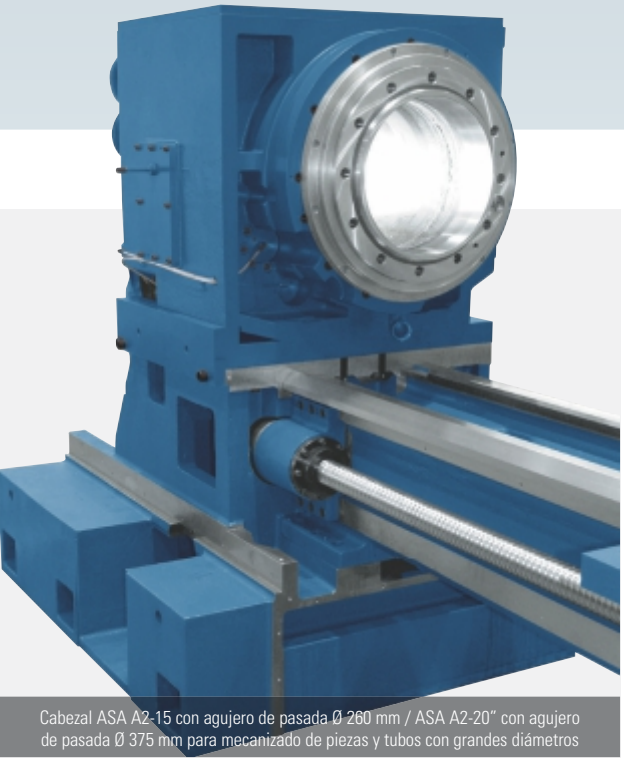
Gráficos de Potencia



Los gráficos no están en escala.

Alta rigidez y estabilidad para mecanizado a plena potencia.

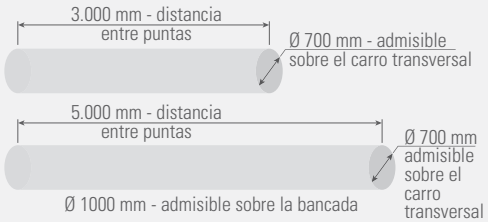
- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 200 rpm (rango 1) y 550 rpm (rango 2) - versión ASA A2-15"
- Cabezal engranado, con dos rangos de velocidad, 125 rpm (rango 1) y 400 rpm (rango 2) - versión ASA A2-20"
- Motor principal: 45 cv / 33,6 kW
- Contrapunta con posicionado por sistema de arrastre por la mesa, con accionamiento manual de la caña (built-in)
- CNC Siemens Sinumerik 828D, de excelente desempeño y confiabilidad



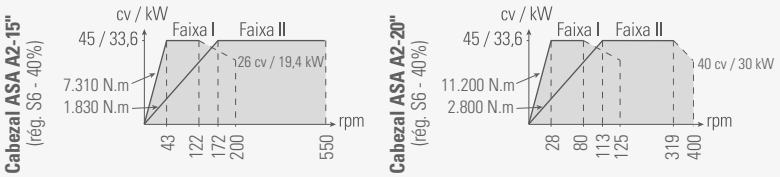
Cabezal ASA A2-15 con agujero de pasada Ø 260 mm / ASA A2-20" con agujero de pasada Ø 375 mm para mecanizado de piezas y tubos con grandes diámetros

ROMI C 1000

Capacidades

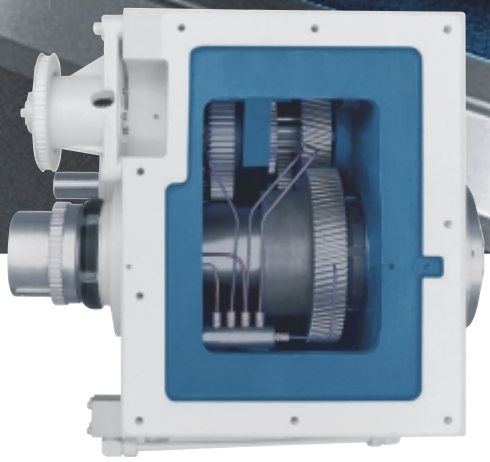


Gráficos de Potência



Los gráficos no están en escala.

CABEZAL



Cabezal
ROMI C 420, ROMI C 510 y ROMI C 620

Cuenta con robusta carcasa que incorpora el cartucho. El husillo está soportado por rodamientos de alta precisión, con alta capacidad de carga, proporcionando rigidez y gran absorción de vibraciones en las condiciones de corte más severas, resultando en mecanizado de piezas con excelente precisión geométrica. Accionado por motor ac a través de poleas y correas Micro-V, que ofrecen alto torque y variación continua de velocidad.

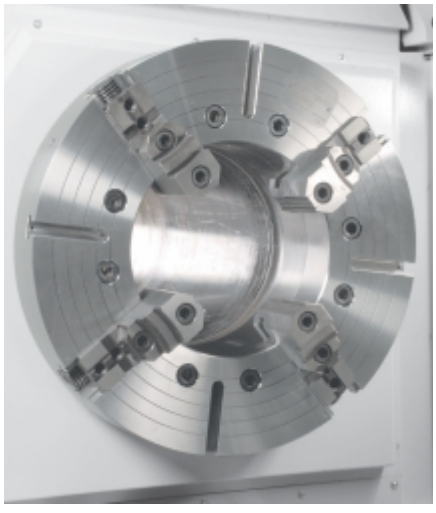
Cabezal engranado
ROMI C 680, ROMI C 830 y ROMI C 1000

Tiene engranajes y ejes templados, rectificados, balanceados dinámicamente, dimensionados para soportar altos esfuerzos de las más severas condiciones de corte.

Los componentes del cabezal están lubricados por sistema de aceite recirculante que garantiza un constante y eficiente rendimiento con larga durabilidad del conjunto.

Plato trasero (opcional para ROMI C 830 y ROMI C 1000).
Accesorio para apoyar ejes y tubos largos.

PLATOS



Platos

Los tornos CNC de la línea ROMI C poseen diversas configuraciones de platos (*):

- Plato universal de 3 mordazas
- Plato hidráulico de 3 mordazas
- Plato de 4 mordazas independientes
- Plato trasero de 4 mordazas independentes (ROMI C 830 y ROMI C 1000)

(*) Opcionales de selección obligatoria, bajo disponibilidad, de acuerdo con el modelo de la máquina.

Plato trasero (opcional)

ROMI C 830 y ROMI C 1000,
pueden ser equipados con plato trasero de 4 mordazas independientes:

- Ø 550 mm (ASA A2-11")
- Ø 700 mm (ASA A2-11")
- Ø 600 mm (ASA A2-15")
- Ø 720 mm (ASA A2-20")

Este accesorio es importante para apoyar ejes y tubos largos. Las máquinas poseen puerta para acceso del plato trasero, para abertura y cierre de las mordazas.

BANCADA

Los tornos de la Línea ROMI C poseen bancada monobloque, soportada por columnas de fundición gris nervada interiormente, proporcionando una óptima absorción de vibraciones provocadas durante cualquier tipo de condiciones de mecanizado.

Las guías están templadas por inducción y rectificadas, constituyendo un sistema de ajuste automático que garantiza un contacto completo de la mesa sobre la bancada.

Estas características son fundamentales para proporcionar rigidez, estabilidad y precisión durante las operaciones de alta eliminación de material.

Bancada y carro transversal

Las guías del carro transversal están templadas por inducción y rectificadas. La superficie de las guías del carro transversal están recubiertas con un material de baja fricción que permite movimientos de mucha precisión y alta aceleración.

Torre eléctrica 4 posiciones
- eje vertical

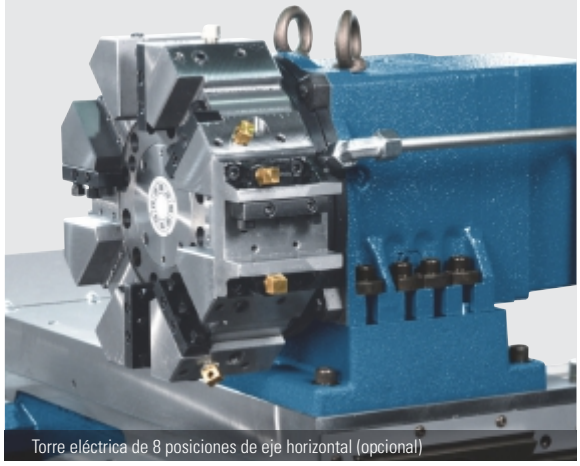
PORTAHERRAMIENTAS

Portaherramientas y torres (opcionales)

- Portaherramientas de cambio rápido
- Portaherramientas trasero
- Portaherramientas gang tools
- Torre manual cuadrada de 8 posiciones
- Portaherramientas cuadrado manual de 4 posiciones
- Torre eléctrica de 4 posiciones de eje vertical
- Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal
- Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal para herramientas accionadas

Portaherramientas de cambio rápido (opcional)

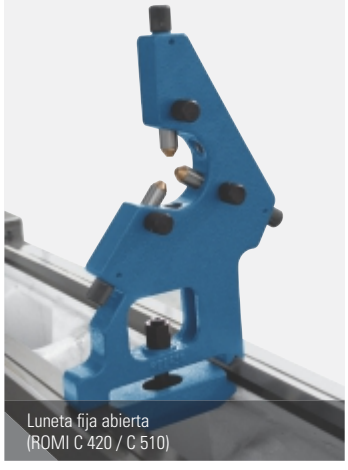
Portaherramientas gang tools (opcional)



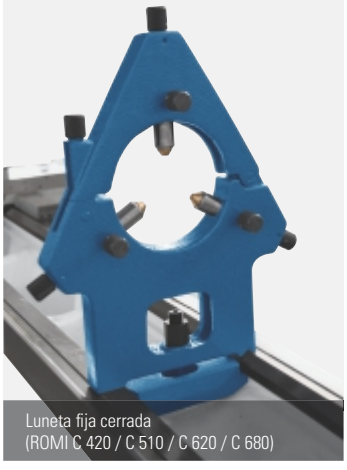
Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal (opcional)

Luneta tipo U.
(ROMI C 620 / C 680 / C 830 y C 1000)

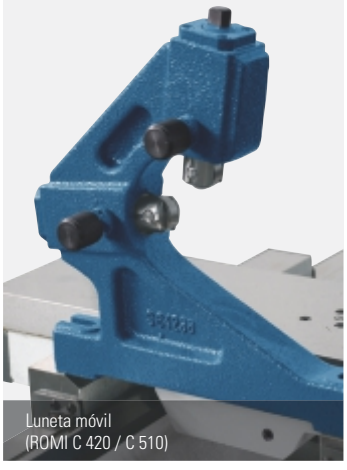
LUNETAS



Luneta fija abierta
(ROMI C 420 / C 510)



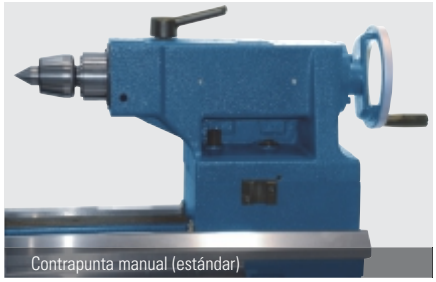
Luneta fija cerrada
(ROMI C 420 / C 510 / C 620 / C 680)



Luneta móvil
(ROMI C 420 / C 510)

Para apoyar piezas largas, por ejemplo ejes, tubos, entre otras, la línea ROMI C ofrece diferentes tipos de lunetas (opcionales) garantizando apoyo perfecto para las piezas que serán mecanizadas.

CONTRAPUNTA


Contrapunta manual (estándar)

La línea ROMI C está equipada con contrapunta de accionamiento manual de la caña (estándar).

Los modelos ROMI C 830 y C 1000 están equipados con contrapunta que poseen caña "built-in", cono interno CM-5 con rodamientos incorporados, con alta capacidad de carga, gran rigidez y absorción de vibraciones.

Posicionados a través del dispositivo de arrastre por la mesa.

Contrapunta neumática (opcional ROMI C 420) (*)

Contrapunta hidráulica (opcional)

(*) Excepto mercado europeo.

CNC

Tecnología, performance y confiabilidad

CNC Siemens Sinumerik 828D

Posee monitor LCD color de 10,4" con softkeys para selección y activación de funciones y datos en la pantalla de operación. Su panel presenta teclas de navegación, pantallas en idioma español, además de las interfaces de comunicación Compact Flash Card, Ethernet (opcional) y USB, ofreciendo al usuario gran flexibilidad para el cargamento de programas y parámetros.

Ofrece al programador recursos para la creación y edición de programas de mecanizado requeridos por los procesos de programación, como ciclos fijos de torneado y taladrado, funciones de interpolación lineal y circular, funciones de apertura de roscas, funciones de referencia, sistemas de coordenadas, 256 pares de correctores de herramienta, gestor de vida de herramientas, 3 Mbytes de memoria, edición en background y excelentes recursos para la simulación de mecanizado 2D. Además, posee la programación conversacional, ProgramGuide que permite generar programas de mecanizado de forma fácil y rápida, a través de recurso gráficos, sin utilizar códigos ISO.

Manivelas electrónicas que permiten al operador dar movimiento al eje X y al eje Y. La pieza es mecanizada como en un torno convencional (ROMI C 420 / C 510 / C 620)

KIT MULTIPLIC

Manivelas electrónicas

Este accesorio permite operar la máquina de forma manual, a través del delantal electrónico, de forma automática a través de joystick y cycle start.

Permite también al operador completar los campos en una pantalla conversacional CNC, con los datos de velocidad, avance, profundidad de corte, coordenadas, ángulos y ejecutar el ciclo de mecanizado oprimiendo el botón cycle start.

Especificaciones técnicas		ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
Capacidad					
Altura de puntas	mm	215	260	310	352
Distancia entre puntas	m	1,0	1,5	1,0 / 2,0	2,0 / 3,0
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	430	520	620	680
Diámetro adm. sobre el carro transversal	mm	200	255	346	430
Diámetro adm. sobre las alas de la mesa	mm	400	450	540	620
Recorrido transversal del carro (eje X)	mm	220	280	360	360
Recorrido longitudinal del carro (eje Z)	mm	1.065	1.555	1.025 / 2.025	2.025 / 3.025
Bancada					
Anchura	mm	305	340	380	380
Altura	mm	350	336	400	400
Cabezal					
Nariz del husillo	ASA	A2-5" A2-6"	A2-6" A2-8"	A2-8"	A2-8" A2-11"
Diámetro del agujero del husillo	mm	53 65	65 80	104	104 172
Sistema de transmisión		*Direct drive*	*Direct drive*	*Direct drive*	Engranado
Rango de velocidades	rpm	4 a 4.000 3 a 3.000	3 a 3.000 2 a 2.200	1 a 1.800	1 a 1.800 1 a 1.100
Rango I					1 a 452 1 a 250
Rango II					1 a 1.800 1 a 1.100
Avances					
Avance rápido longitudinal (eje Z)	m/min	10	10	8	8
Avance rápido transversal (eje X)	m/min	10	10	8	8
Contrapunta manual					
Posicionamiento de la base		Manual	Manual (std) / Arrastre por la mesa (opc)	Manual (std) / Arrastre por la mesa (opc)	Arrastre por la mesa
Accionamiento de la caña		Manual (std) Neumático o Hidráulico (opc)	Manual (std) Neumático o Hidráulico (opc)	Manual (std) Hidráulico (opc)	Manual (std) Hidráulico (opc)
Recorrido máximo de la caña	mm	120	130	180	180
Diámetro de la caña	mm	60	80	100	130
Cono interno de la caña	CM	4	4	5	5
Potencia instalada					
Motor principal ca (régimen S6 - 40%)	cv/kW	12,5 / 9	15 / 11	25 / 18,5	45 / 33,6
Potencia total instalada	kVA	20	20	25	40
Dimensiones y Pesos (*)					
Área ocupada 1,0 m entre puntas	m	3,10 x 1,24	-	3,85 x 2,075	-
Área ocupada 1,5 m entre puntas	m	-	3,75 x 1,68	-	-
Área ocupada 2,0 m entre puntas	m	-	-	4,85 x 2,075	6,65 x 2,43
Área ocupada 3,0 m entre puntas	m	-	-	-	7,70 x 2,43
Área ocupada 5,0 m entre puntas	m	-	-	-	-
Peso neto aprox. - 1,0 m entre puntas	kg	2.500	-	5.000	-
Peso neto aprox. - 1,5 m entre puntas	kg	-	3.750	-	-
Peso neto aprox. - 2,0 m entre puntas	kg	-	-	5.550	6.300
Peso neto aprox. - 3,0 m entre puntas	kg	-	-	-	7.000
Peso neto aprox. - 5,0 m entre puntas	kg	-	-	-	-

(*) Sin transportador de virutas

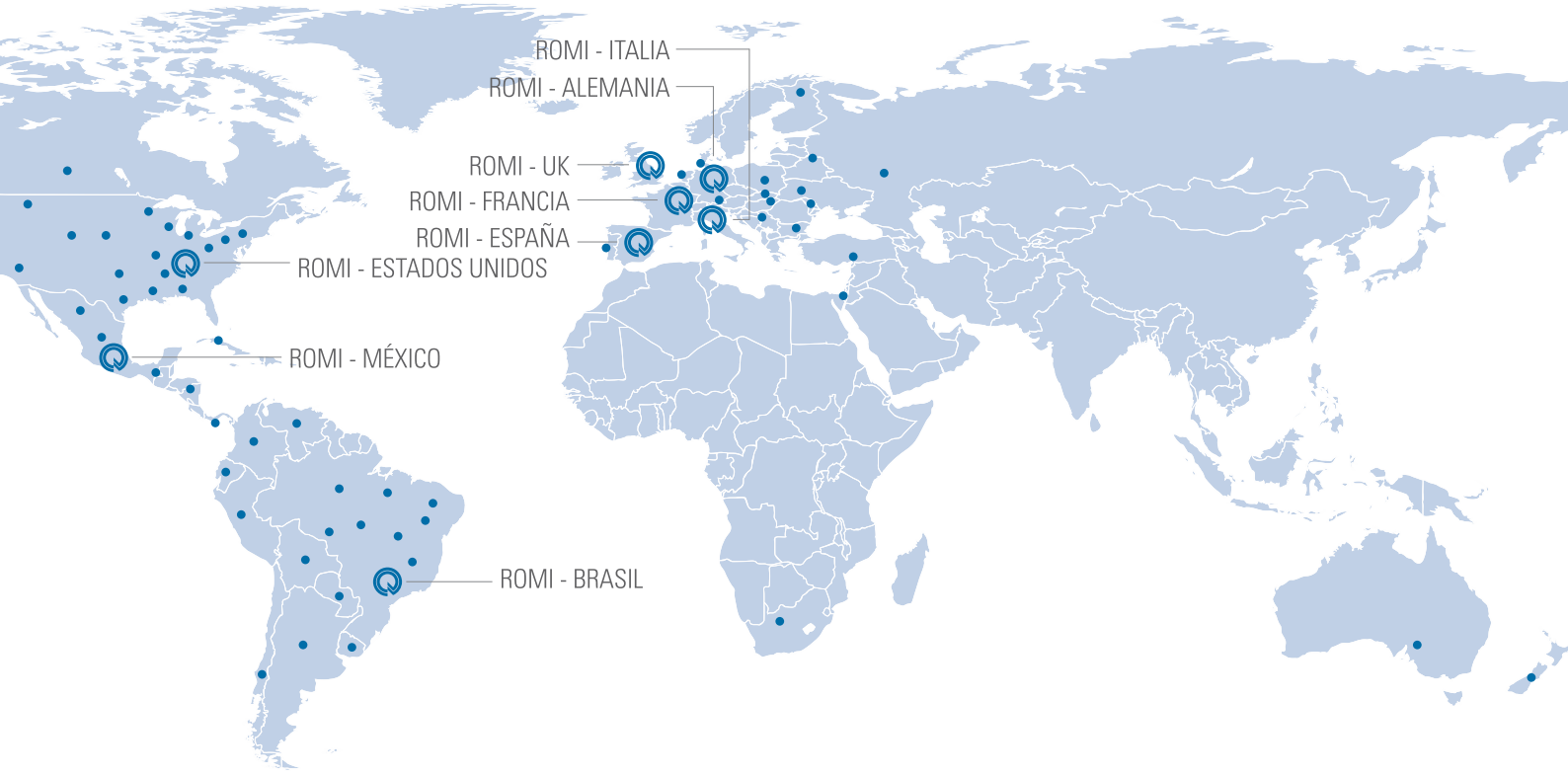
Especificaciones técnicas		ROMI C 830		ROMI C 1000	
Capacidad					
Altura de puntas	mm	435		510	
Distancia entre puntas	m	3,0 / 5,0		3,0 / 5,0	
Diámetro adm. sobre la bancada	mm	850		1.000	
Diámetro adm. sobre el carro transversal	mm	550		700	
Recorrido transversal del carro (eje X)	mm	520		520	
Recorrido longitudinal del carro (eje Z)	mm	3.020 / 5.020		3.020 / 5.020	
Bancada					
Anchura	mm	460		460	
Altura	mm	420		420	
Cabezal					
Nariz del husillo	ASA	A2-11"	A2-15"	A2-15"	A2-20"
Diámetro del agujero del husillo	mm	160	260	260	375
Sistema de transmisión		Engranado		Engranado	
Rango de velocidades	rpm	1 a 1.000	1 a 550	1 a 550	1 a 400
Rango I		1 a 250	1 a 200	1 a 200	1 a 125
Rango II		1 a 1.000	1 a 550	1 a 550	1 a 400
Avances					
Avance rápido longitudinal (eje Z)	m/min	8 (*) / 5 (**)		8 (*) / 5 (**)	
Avance rápido transversal (eje X)	m/min	8		8	
Contrapunta manual					
Posicionamiento de la base		Arrastre por la mesa		Arrastre por la mesa	
Accionamiento de la caña		Manual (std) / Hidráulico (opc)		Manual (std) / Hidráulico (opc)	
Recorrido máximo de la caña	mm	200		200	
Diámetro de la caña	mm	130		130	
Cono interno de la caña	CM	5		5	
Potencia instalada					
Motor principal ca (régimen S6 - 40%)	cv/kW	45 / 33,6		45 / 33,6	
Potencia total instalada	kVA	40		40	
Dimensiones y Pesos (***)		-		-	
Área ocupada 1,0 m entre puntas	m	-		-	
Área ocupada 1,5 m entre puntas	m	-		-	
Área ocupada 2,0 m entre puntas	m	-		-	
Área ocupada 3,0 m entre puntas	m	7,52 x 3,20		7,52 x 3,20	
Área ocupada 5,0 m entre puntas	m	9,52 x 3,20		9,52 x 3,20	
Peso neto aprox. - 1,0 m entre puntas	kg	-		-	
Peso neto aprox. - 1,5 m entre puntas	kg	-		-	
Peso neto aprox. - 2,0 m entre puntas	kg	-		-	
Peso neto aprox. - 3,0 m entre puntas	kg	11.460		11.460	
Peso neto aprox. - 5,0 m entre puntas	kg	14.960		14.960	

(*) Para entre puntas de 3,0 m (**) Para entre puntas de 5,0 m (***) Sin transportador de virutas

Especificaciones técnicas Portaherramientas y Torres			ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
Portaherramientas de cambio rápido (opcional)						
Caras de fijación			2 ou 3	3	3	3
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Redonda	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 32	Ø 32
Portaherramientas trasero (opcional)						
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Redonda	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Portaherramientas gang tools (opcional)						
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	20 x 20	-	-	-
	Redonda	mm	Ø 25	-	-	-
Portaherramientas WTO (opcional)						
Soportes VDI-50 / DIN 69880-50 (opc)						
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	32 x 32	-	-
	Redonda	mm	-	40	-	-
Soporte para herramientas motorizadas (axial)		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	-	-
Soporte para herramientas motorizadas (radial)		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	-	-
Rango de velocidades para herramienta motorizada		rpm	-	1 a 1.500 rpm	-	-
Torre manual cuadrada con indexación en 8 posiciones (opc)						
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	25 x 25	-	-	-
	Redonda	mm	Ø 25	-	-	-
Portaherramientas cuadrado manual de 4 posiciones						
Número de posiciones / herramientas			-	-	-	-
Sección del soporte de la herramineta externo		mm	-	-	-	-
Sección del soporte de la herramineta interno		mm	-	-	-	-
Torre eléctrica 4 posiciones eje vertical (opcional)						
Número de posiciones / herramientas		un	-	-	4	4
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Redonda	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Torre eléctrica 8 posiciones - eje horizontal (opcional)						
Sistema de fijación del soporte de la herramienta			Disco Romi	Disco Romi	Disco Romi o VDI - 40	Disco Romi o VDI - 40
Número de posiciones / herramientas		un	8	8	8	8
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Redonda	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Torre eléct. 8 pos. eje horiz. p/ herramienta accionada (opcional)						
Sistema de fijación del soporte de la herramienta			-	-	Disco VDI - 40	Disco VDI - 40
Número de posiciones / herramientas		un	-	-	8	8
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Redonda	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Soporte para herramientas motorizadas (axial)		DIN 6499	-	-	ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm)	ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm)
Rango de velocidades para herramienta motorizada		rpm	-	-	3 a 3.400	3 a 3.400

Especificaciones técnicas Portaherramientas y Torres			ROMI C 830	ROMI C 1000
Portaherramientas de cambio rápido (opcional)				
Caras de fijación			3	3
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	40 x 40	40 x 40
	Redonda	mm	Ø 50 ou Ø 60	Ø 50 ou Ø 60
Portaherramientas trasero (opcional)				
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-
	Redonda	mm	-	-
Portaherramientas gang tools (opcional)				
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-
	Redonda	mm	-	-
Portaherramientas WTO (opcional)				
Soportes VDI-50 / DIN 69880-50 (opc)				
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-
	Redonda	mm	-	-
Soporte para herramientas motorizadas (axial)		DIN 6499	-	-
Soporte para herramientas motorizadas (radial)		DIN 6499	-	-
Rango de velocidades para herramienta motorizada		rpm	-	-
Torre manual cuadrada con indexación en 8 posiciones (opc)				
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-
	Redonda	mm	-	-
Portaherramientas cuadrado manual de 4 posiciones				
Número de posiciones / herramientas			4	4
Sección del soporte de la herramineta externo		mm	40 x 40	40 x 40
Sección del soporte de la herramineta interno		mm	Ø 60	Ø 60
Torre eléctrica 4 posiciones eje vertical (opcional)				
Número de posiciones / herramientas		un	4	4
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	32 x 32	32 x 32
	Redonda	mm	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80
Torre eléctrica 8 posiciones - eje horizontal (opcional)				
Sistema de fijación del soporte de la herramienta			-	-
Número de posiciones / herramientas		un	-	-
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	-	-
	Redonda	mm	-	-
Torre eléct. 8 pos. eje horiz. p/ herramienta accionada (opcional)				
Sistema de fijación del soporte de la herramienta			Disco VDI - 50	Disco VDI - 50
Número de posiciones / herramientas		un	8	8
Sección del soporte de la herramineta:	Cuadrada	mm	32 x 32	32 x 32
	Redonda	mm	Ø 40	Ø 40
Soporte para herramientas motorizadas (axial)		DIN 6499	ER - 40 (Ø 4 a Ø 26 mm)	ER - 40 (Ø 4 a Ø 26 mm)
Rango de velocidades para herramienta motorizada		rpm	3 a 3.000	3 a 3.000

PRESENCIA GLOBAL

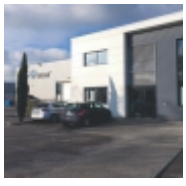


Brasil

Estados Unidos

Alemania

UK


Francia

España

Italia

México

Alemania - B+W

ROMI | WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazílie
+55 (19) 3455 9000

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Německo
+ 49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Německo
+ 49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited
Leigh Road
Průmyslový areál Swift Valley
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México
Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

América Latina
+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI BW Machine Tools Ltd
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS
Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España
Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 – Barberà del Vallès
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl
Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Itálie
+39 0523 778 956
commericale@romiitalia.it
www.romiitalia.it

ISO 9001:2015
Certificate No. 31120

ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.

LINEA ROMI C / ES / AP-01 / 082022 - Fotos ilustrativas - Por favor, recicle!