



| ROMI EL 75 | ROMI EL 300

INYECTORA PARA PLÁSTICOS

LÍNEA **ROMI EL**



INNOVACIÓN + CALIDAD

Romi: Desde 1930 fabricando tecnología.

Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.

La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado.

Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.

Romi atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y post-venta. Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.



LÍNEA ROMI EL



| ROMI EL 75



| ROMI EL 300

**Inyectoras eléctricas Romi:
Alta velocidad, máxima precisión
y un consumo mínimo de energía.**

La línea de Inyectoras eléctricas **ROMI EL** fue proyectada para la producción de piezas de plástico con un alto rendimiento, máxima precisión, alta velocidad y con menor consumo de energía.

Perfecta combinación de tecnología, precisión y productividad, para ciclos rápidos o piezas técnicas.



Equipamiento de acuerdo con la norma de seguridad europea CE.



LÍNEA ROMI EL

- ✓ Alta capacidad de plastificación.
- ✓ Mayor área del molde (ROMI EL 300 - 730 x 730 mm entre columnas).
- ✓ Tiempos de ciclo más cortos hasta un 30% con la simultaneidad completa.
- ✓ Menor consumo de energía hasta 90%.
- ✓ Precisión centesimal de todos los movimientos a través de servomotores con sistema codificador óptico y guías lineales.
- ✓ Fijación del molde con ranura en "T" o patrón "SPI".
- ✓ Ambiente del molde libre de contraminantes - cuarto limpio: plato sobre guías lineales, sin contacto con la columna.
- ✓ Hasta 80% menor generación de calor al ambiente.
- ✓ Especificaciones conforme las normas EUROMAP.



Accionamientos totalmente eléctricos con menor consumo de energía hasta en 70% ⁽¹⁾ y 90% ⁽²⁾.



Casos comparativos con la bomba de ⁽¹⁾ flujo variable y ⁽²⁾ fijo.

DIFERENCIALES CONSTRUCTIVOS



Movimientos accionados por servo motor.



Husillos de Esferas recirculantes permite movimientos de alta precisión y resistencia mínima en los movimientos.



Área del molde limpia y libre de contaminantes: plato sobre guías lineales, sin contacto con la columna.



Bujes autolubricantes en las articulaciones.



Ajuste de la fuerza de cierre automático: accionamiento por engranaje.



Unidad hidráulica para accionamiento de los ejes.

Versión Speed de alta velocidad de inyección y ciclos rápidos.



- ✓ Mayor área del molde: entre columnas de 730 x 730 mm (1040 x 1040 mm).
- ✓ Razón de inyección de 1,070 cm³/s (350 mm/s) - tornillo L/D 24:1.
- ✓ Alta capacidad de plastificación - 88 g/s PS.
- ✓ Simultaneidad completa de los movimientos: hasta 30% más productividad.
- ✓ Función de inyección durante la fase de cierre del molde.
- ✓ Soluciones integradas para multi materiales, PET, IML y robots laterales.



INYECCIÓN DE PIEZAS DE PARED DELGADA Y CICLOS RÁPIDOS.



ROMI EL 300 VERSIÓN SPEED

Recursos para la automatización completa con robots cartesianos, robots laterales y aplicación de IML (la etiqueta en el molde).





Tecnología, productividad y eficiencia en producción de botellas y frascos en PET.



ROMI EL 300 PET



Versatilidad e innovación a favor de la productividad.

Suministro de periféricos y moldes PET - turn key (opcional).



Molde de alta tecnología para inyección de preformas.

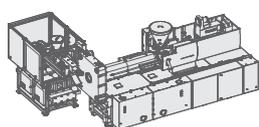
Velocidad y precisión para asegurar la productividad a gran escala sin pérdida de calidad.

SOLUCIONES INTEGRADAS

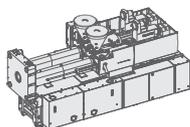
LÍNEA MULTICOMPONENTE

Proyectado especialmente para inyección de piezas técnicas con multicomponentes o multicolor.

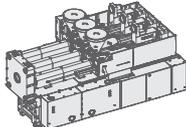
Ejemplos de montaje de unidades multicolores o multicomponentes:



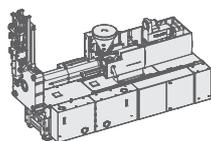
Secundaria en L



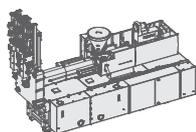
Secundaria horizontal



Terciaria horizontal



Secundaria vertical



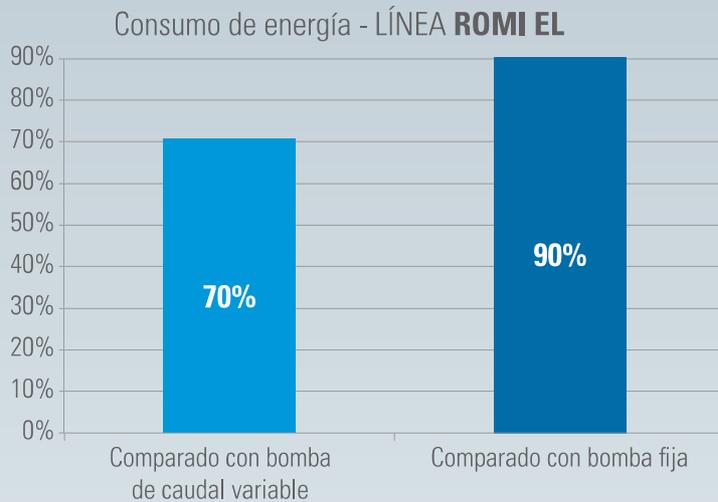
Terciaria vertical



Plato giratorio

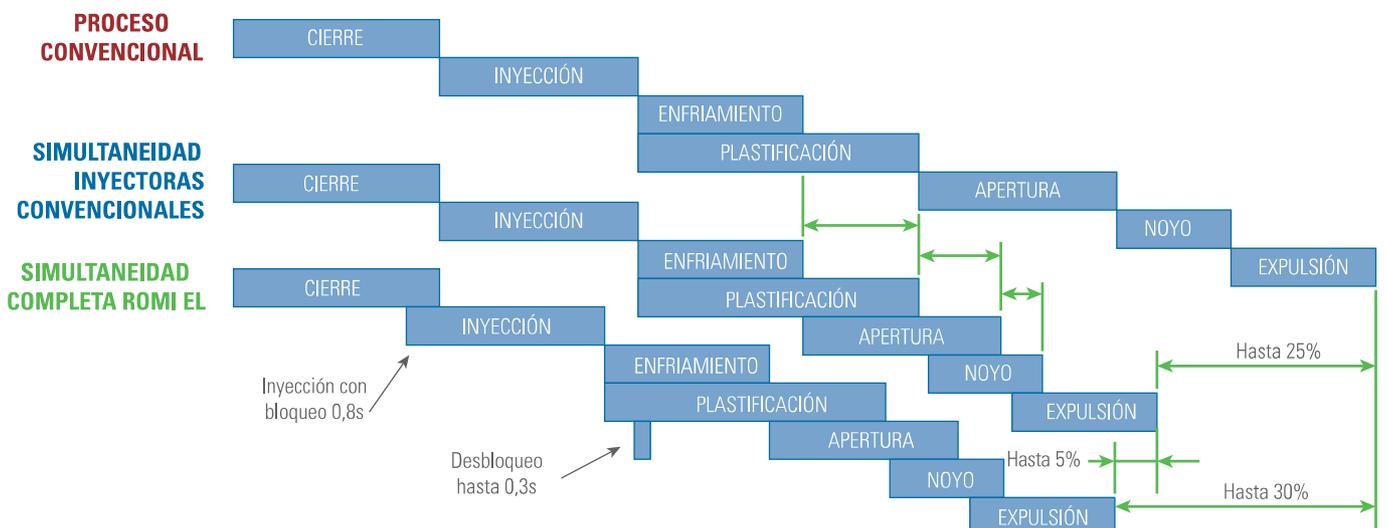


Menor consumo de energía hasta 70% ⁽¹⁾ y 90% ⁽²⁾.
 Casos comparativos con la bomba de ⁽¹⁾ caudal variable y ⁽²⁾ fijo.



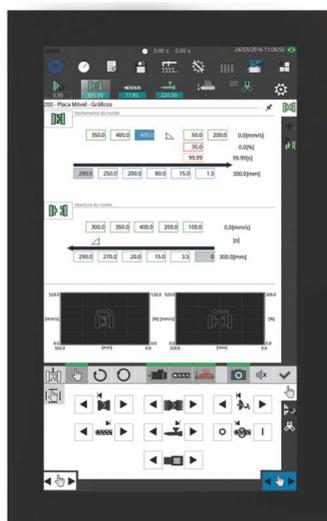
Classificación de energía conforme EUROMAP 60.1 (cycle I); "+" representa el consumo de energía inferior a 1KWh para mantener la temperatura de calefacción en modo espera.

AHORRO DE ENERGÍA





ROMI CM20



Características principais

- Pantalla táctil de 19" resolución Full HD.
- Alta velocidad de procesamiento.
- Memoria para 2.000 recetas.
- Comunicación USB y red TCP/IP.
- Integración con el sistema de gestión de la producción.
- Cursos de inyección mm o cm³.
- Presión específica de inyección.
- Velocidad en rpm o mm/s.
- Pantalla gráfica con la programación interactiva user friendly.
- El acceso a los parámetros en dos toques.
- Recursos multimedia (manuales, instrucciones y apostillas de entrenamiento).
- Funciones de gestión de control de calidad y estadístico de procesos.

| Características técnicas | | | ROMI EL 75 | | | ROMI EL 300 | | | | ROMI EL 300 (Versão Speed) |
|---|--------------------|----|--------------------|-------|-------|--------------------|-------|-------|-------|----------------------------|
| Unidad de cierre | | | | | | | | | | |
| Fuerza de cierre del molde | t | | 75 | | | 300 | | | | 300 |
| Carrera máxima de apertura | mm | | 360 | | | 650 | | | | 650 |
| Altura del molde (máx. x mín.) | mm | | 420 x 130 | | | 730 x 200 | | | | 730 x 200 |
| Tamaño mínimo del molde | mm | | 310 x 310 | | | 540 x 540 | | | | 540 x 540 |
| Tamaño máximo del molde | mm | | 600 x 420 | | | 1.040 x 730 | | | | 1.040 x 730 |
| Tamaño de los platos (horiz. x vert.) | mm | | 600 x 600 | | | 1.040 x 1.040 | | | | 1.040 x 1.040 |
| Espacio entre columnas (horiz. x vert.) | mm | | 420 x 420 | | | 730 x 730 | | | | 730 x 730 |
| Apertura libre máxima | mm | | 780 | | | 1.380 | | | | 1.380 |
| Extractor | Fuerza | t | 3,0 | | | 6,0 | | | | 6,0 |
| | Carrera | mm | 100 | | | 200 | | | | 200 |
| Unidad de Inyección | | | | | | | | | | |
| Clasificación EUROMAP | | | 170 | | | 1.330 | | | | 1.330 |
| Diámetro del tornillo | mm | | 25 | 30 | 35 | 50 | 55 | 60 | 65 | 60 |
| Razón del tornillo | L/D | | 24 | 20 | 17 | 24 | 22 | 20 | 18,5 | 24 |
| Volumen máximo de inyección | cm ³ | | 54 | 78 | 106 | 550 | 665 | 791 | 929 | 791 |
| Peso máximo de inyección (PS) | g | | 50* | 75* | 100* | 520* | 625* | 745* | 875* | 745* |
| Presión máxima de inyección | bar | | 2.800 | 2.200 | 1.620 | 2.420 | 2.000 | 1.680 | 1.430 | 1.535 |
| Razón de inyección | cm ³ /s | | 147 | 212 | 289 | 423 | 511 | 608 | 715 | 1.000 |
| Velocidad de inyección | mm/s | | 300 | | | 215 | | | | 350 |
| Capacidad de plastificación (1) | g/s | | 6 | 10 | 17 | 35 | 46 | 60 | 76 | 70 |
| Velocidad máxima del tornillo | rpm | | 400 | | | 280 | | | | 320 |
| Datos eléctricos | | | | | | | | | | |
| Zonas de calefacción (boquilla incluida) | | | 4 | | | 5 | | | | 5 |
| Potencia de calefacción | kW | | 11,0 | | | 25,8 | | | | 30,8 |
| Datos generales | | | | | | | | | | |
| Ciclo en vacío (EUROMAP 6) | s | | 1,5 | | | 1,9 | | | | 1,9 |
| Dimensiones de la máquina (L x A x A) (2) | m | | 4,46 x 1,66 x 2,05 | | | 7,42 x 2,02 x 2,53 | | | | 7,42 x 2,02 x 2,53 |
| Peso de la máquina (aproximado) | kg | | 4.850 | | | 15.000 | | | | 15.000 |

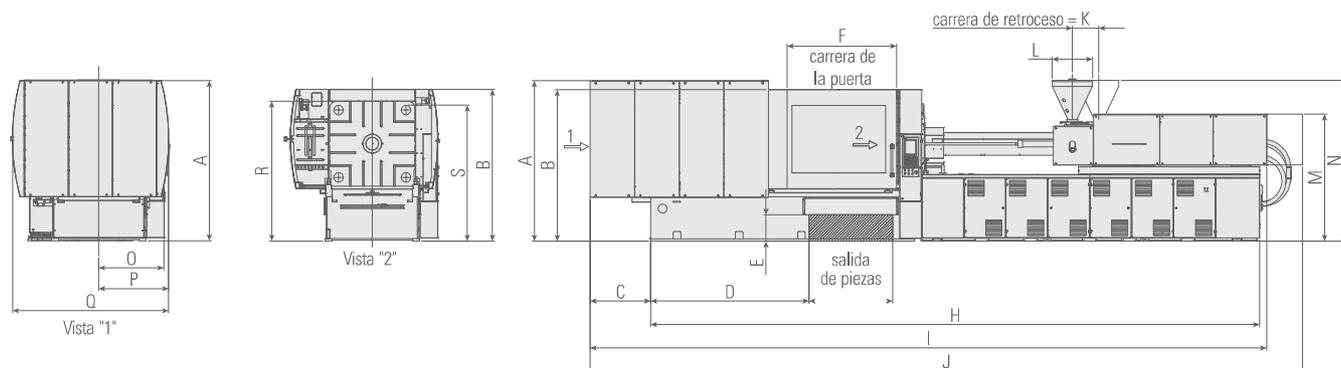
(1) Valores instantáneos estimados, referentes al Poliestireno (PS) en temperatura de 220°C

(2) Largo con retroceso de la unidad inyectora y altura sin niveladores. Altura promedio de los niveladores = 80 mm

(*) Valores aproximados.

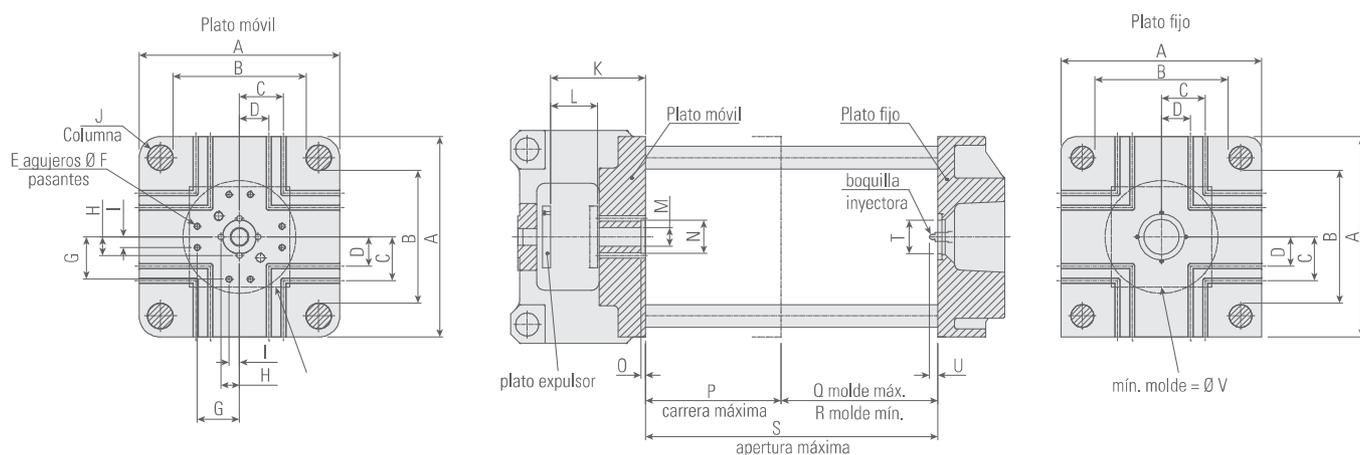


DIMENSIONES DE LA MÁQUINA



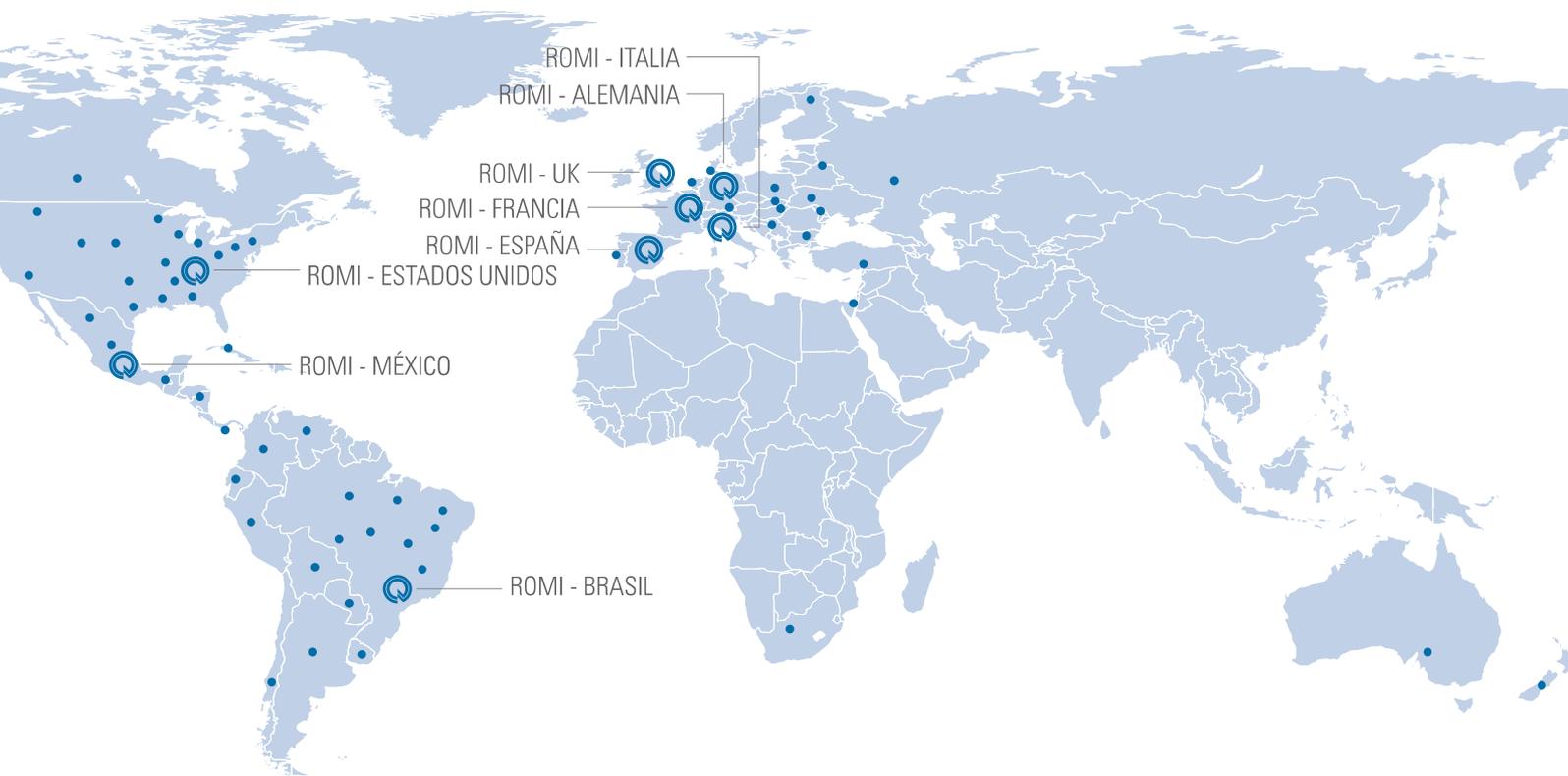
| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S |
|-------------------------|----------------|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|
| EL 75 | 2010 | 2010 | 590 | 900 | 420 | 800 | 700 | 3870 | 4460 | 4480 | 330 | 382 | 1895 | 2046 | 650 | 760 | 1645 | 1625 | 1595 |
| EL 300 | 2287 (2525) | 2182 | 852 | 1685 | 420 | 1192 | 1000 | 6123 | 6975 | 7180 | 420 | 566 | 2300 | 2435 | 875 | 912 | 2022 | 2015 | 1968 |
| EL 300 Speed | 2287 (2525) | 2182 | 852 | 1685 | 420 | 1192 | 1000 | 6562 | 7415 | 7575 | 420 | 566 | 2330 | 2435 | 610 | 941 | 1970 | 2015 | 1968 |

DISEÑO DEL PLATO



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V |
|-------------------------|------|-----|-----|-----|----|----|-------|------|------|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|
| EL 75 | 600 | 420 | 140 | 70 | 4 | 27 | - | 88,9 | - | 60 | 285 | 100 | 100 | 125 | 20 | 360 | 420 | 130 | 780 | 125 | 40 | 310 |
| EL 300 | 1040 | 730 | 280 | 140 | 12 | 27 | 203,2 | 88,9 | 50,8 | 108 | 485 | 200 | 88,9 | 160 | 20 | 650 | 730 | 200 | 1380 | 160 | 40 | 540 |
| EL 300 Speed | 1040 | 730 | 280 | 140 | 12 | 27 | 203,2 | 88,9 | 50,8 | 108 | 485 | 200 | 88,9 | 160 | 20 | 650 | 730 | 200 | 1380 | 160 | 40 | 540 |

PRESENCIA GLOBAL



Brasil



Estados Unidos



Alemania



Reino Unido



Francia



España



Italia



Alemania - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

Indústrias Romi SA

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brasil
Tel. +55 (19) 3455 9050

Ventas América Latina

Tel. +55 (19) 3455 9800
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Machine Tools, Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Wasserweg 19 D 64521
Gross Gerau Germany
Tel +49 (6152) 8055 0
sales@romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com

ROMI Máquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es

ROMI en México

Campos Eliseos 385-B Piso 5
Col. Polanco Chapultepec
C.P. 11560 - Del. Miguel Hidalgo
Ciudad de México
ventasmx@romi.com

ROMI Italia Sri

Via Morigi, 33 -29020
Gossolengo (PC) - Italia
Tel. +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.